

## 重点清洁生产审核企业环境信息公开表

表六 “双有”企业环境信息公开表

|                |                                                                                              |          |                    |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------|
| 企业名称           | 江苏华神电子有限公司                                                                                   |          |                    |
| 组织机构代码         | 913205837890547509                                                                           | 法定代表人    | 杨小林                |
| 生产地址           | 江苏省昆山市千灯镇宏洋路301号                                                                             | 生产周期     | 6周                 |
| 所属行业           | C3982 电子电路制造                                                                                 | 联系人及电话   | 陈雨 18260238711     |
| 生产经营和管理服务的主要内容 | 公司主要生产高密度互连多层印制电路板和柔性线路板。主要经营印制电路板询服务；印制电路板、印制电路板原辅材料、电子元器件及辅助材料、印制电路板设备及零配件的销售；货物及技术的进出口业务。 |          |                    |
| 使用有毒有害物质的情况    | 名称                                                                                           | 年使用量 (t) | 用途                 |
|                | 硫酸                                                                                           | 1019     | 内外层表面处理、层压、电镀铜、化镍金 |
|                | 氰化亚金钾                                                                                        | 0.195    | 化镍金                |
|                | 膨松剂                                                                                          | 33       | 电镀铜                |
|                | 高锰酸钠浓缩液                                                                                      | 12       | 电镀铜                |
|                | 中和剂                                                                                          | 13       | 电镀铜                |
|                | 整孔剂 601A                                                                                     | 31       | 电镀铜                |
|                | 整孔剂 601B                                                                                     | 13       | 电镀铜                |
|                | 氧化剂                                                                                          | 25       | 电镀铜                |
|                | 催化剂 603M                                                                                     | 13       | 电镀铜                |
|                | 催化剂 603B                                                                                     | 12       | 电镀铜                |
|                | 催化剂 603R                                                                                     | 120      | 电镀铜                |
|                | 酸性蚀刻液 A                                                                                      | 684      | 内外层                |
|                | 酸性蚀刻液 B                                                                                      | 32       | 内外层表面处理            |
|                | 酸性清洁剂 YC-10                                                                                  | 5        | 化镍金                |
|                | 触媒活化剂 42                                                                                     | 9        | 化镍金                |
|                | 化学镍 YC-51-1M                                                                                 | 18       | 化镍金                |
|                | 化学镍 YC-51-1A                                                                                 | 24       | 化镍金                |
|                | 化学镍 YC-51-1B                                                                                 | 12       | 化镍金                |
|                | 化学镍 YC-51-1C                                                                                 | 18       | 化镍金                |
|                | 化学镍 YC-51-1D                                                                                 | 10.7     | 化镍金                |
|                | 化学金 YC-63A                                                                                   | 3        | 化镍金                |
|                | 化学金 YC-63B                                                                                   | 2.9      | 化镍金                |
|                | 微蚀剂                                                                                          | 68       | 防氧化                |
|                | 有机保焊剂 A                                                                                      | 1.8      | 防氧化                |
|                | 有机保焊剂 B                                                                                      | 1.8      | 防氧化                |
|                | 有机保焊剂 C                                                                                      | 1.8      | 防氧化                |

|  |             |      |                    |
|--|-------------|------|--------------------|
|  | 酸性除油剂       | 5    | 防氧化                |
|  | 预浸剂         | 33   | 防氧化                |
|  | 电镀预浸剂       | 48   | 电镀铜                |
|  | 电镀铜湿润剂      | 9    | 电镀铜                |
|  | 电镀铜光泽剂      | 26   | 电镀铜                |
|  | 电镀铜开缸剂      | 8.8  | 电镀铜                |
|  | 电镀铜整平剂      | 18   | 电镀铜                |
|  | 双氧水         | 1148 | 电镀铜、层压             |
|  | 硼酸          | 2.33 | 电镀铜                |
|  | 抗静电菲林清洗剂    | 5.3  | 内层表面处理             |
|  | 慢干水         | 19   | 文字                 |
|  | 消泡剂         | 12   | 外层表面处理             |
|  | 阻焊油墨        | 13.4 | 防焊                 |
|  | 剥挂架添加剂      | 3.3  | 电镀铜                |
|  | 片碱          | 116  | 电镀铜                |
|  | 酒精          | 1.2  | 内外层表面处理            |
|  | 氢氧化钠（液碱）    | 115  | 内外层表面处理、层压         |
|  | 选化油墨        | 5.2  | 文字                 |
|  | 减薄铜剂        | 10.6 | 内外层表面处理、层压         |
|  | 过硫酸钠        | 15.7 | 电镀铜、层压、化镍金         |
|  | 显影液         | 1.3  | 底片制作               |
|  | 定影液         | 1.8  | 底片制作               |
|  | 聚合剂 1803A   | 0.5  | 电镀铜                |
|  | 聚合剂 1803B   | 0.8  | 电镀铜                |
|  | 聚合剂 1803C   | 0.2  | 电镀铜                |
|  | 超粗化 YC-108  | 20.5 | 外层表面处理             |
|  | 油墨 FRA-500  | 5.7  | 内层表面处理             |
|  | 硫酸铜         | 14.6 | 电镀铜                |
|  | 硫酸铜溶液       | 69   | 电镀铜                |
|  | 微蚀剂-YC-108A | 71   | 内外层表面处理、层压、电镀铜、抗氧化 |
|  | 洗网水         | 32   | 文字                 |
|  | 棕化剂 008C    | 130  | 棕化、层压              |
|  | 清洁微蚀剂 650C  | 52   | 棕化                 |
|  | 碱性清洁剂 150C  | 8.7  | 棕化                 |
|  | 棕化预浸剂 P     | 6.6  | 棕化                 |
|  | SPS 促进剂     | 3.9  | 电镀铜、内外层表面处理、化镍金    |

|               |             |                   |                                   |
|---------------|-------------|-------------------|-----------------------------------|
| 排放有毒有害物质的情况   | 名称          | 年排放量 (t)          | 排放浓度                              |
|               | VOCs        | 0.069             | 0.151 mg/Nm <sup>3</sup>          |
|               | 颗粒物         | 0.396             | 0.016 mg/Nm <sup>3</sup>          |
|               | 硫酸雾         | 0.668             | 0.048 mg/Nm <sup>3</sup>          |
|               | 氯化氢         | 0.552             | 0.027 mg/Nm <sup>3</sup>          |
|               | 氰化物 (废气)    | 0.00284 (环评允许排放量) | /                                 |
|               | 总铜          | 0.17              | 0.53 mg/L                         |
|               | 悬浮物         | 4.48              | 14 mg/L                           |
|               | 氰化物 (废水)    | 0.0348 (环评允许排放量)  | /                                 |
|               | 总磷          | 0.086             | 0.268 mg/L                        |
|               | 总氮          | 5.5               | 17.2 mg/L                         |
|               | 总镍          | 0.0012            | 0.004 mg/L                        |
|               | 甲醛          | 0.47              | 1.46 mg/L                         |
|               | 化学需氧量       | 68.7              | 214.82 mg/L                       |
| 危险废物产生及处理处置情况 | 名称          | 年产生量 (t)          | 处置去向                              |
|               | 灯管          | 0.081             | 委托苏州伟翔电子废弃物处理技术有限公司处理             |
|               | 废活性炭        | 23.26             | 委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司和苏州市荣望环保科技有限公司处理 |
|               | 废矿物油        | 0.09              |                                   |
|               | 废石英砂        | 28.52             |                                   |
|               | 废线路板及覆铜板边角料 | 312.137           | 委托无锡圣泓环保科技有限公司处理                  |
|               | 废油墨         | 2.049             | 委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司和苏州市荣望环保科技有限公司处理 |
|               | 废棕片         | 0.42              |                                   |
|               | 含金、钯树脂      | 0.072             | 委托昆山鸿福泰环保科技有限公司处理                 |
|               | 含金废液        | 6.56              |                                   |
|               | 含金滤芯        | 0.024             |                                   |
|               | 含镍废液        | 197.02            | 委托昆山市千灯三废净化有限公司处理                 |
|               | 含镍污泥        | 16.21             | 委托南通圣隆环保科技有限公司处理                  |
|               | 含铜废液 (酸性)   | 2589.35           | 委托昆山市大洋环境净化有限公司和昆山市亚盛环保回收利用有限公司处理 |
|               | 含铜污泥        | 2360.06           | 委托昆山市亚盛资源利用有限公司处理                 |
|               | 含银废胶片       | 7.181             | 委托美加金属环保科技 (苏州)                   |

|                        |                                                                            |         |                                   |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------|---------|-----------------------------------|
|                        |                                                                            |         | 有限公司处理                            |
|                        | 空桶、废油墨罐                                                                    | 42.213  | 委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司和苏州市荣望环保科技有限公司处理 |
|                        | 滤芯                                                                         | 21.333  |                                   |
|                        | 膜渣                                                                         | 141.534 |                                   |
|                        | 树脂基材                                                                       | 19.82   | 委托常州厚德再生资源科技有限公司处理                |
|                        | 钻孔粉                                                                        | 239.35  |                                   |
| 依法落实环境<br>风险防控措施<br>情况 | 公司按照要求依法落实环境风险防控，2019 年 12 月 20 日已编制突发环境事件应急预案并备案，备案号为 320583-2019-0521-M。 |         |                                   |