

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：立讯电子科技（昆山）有限公司智能穿戴设备、电子消费类等产品生产项目

建设单位（盖章）：立讯电子科技（昆山）有限公司

编制日期：2022 年 1 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	立讯电子科技（昆山）有限公司智能穿戴设备、电子消费类等产品生产项目		
项目代码	2112-320583-89-01-151306		
建设单位联系人	蔺斌峰	联系方式	13405156840
建设地点	江苏省（自治区） <u>苏州市</u> <u>昆山市</u> （区） <u>锦溪镇百胜路 277 号 C7、C9、G 栋厂房</u>		
地理坐标	（ <u>120</u> 度 <u>57</u> 分 <u>33.972</u> 秒， <u>31</u> 度 <u>10</u> 分 <u>42.592</u> 秒）		
国民经济行业类别	C3855 家用清洁卫生电器具制造， C3961 可穿戴智能设备制造	建设项目行业类别	77 家用电力器具制造业 385， 79 智能消费设备制造 396
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	苏州昆山市行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	昆行审备（2021）759 号
总投资（万元）	11000	环保投资（万元）	200
环保投资占比（%）	1.82	施工工期	3 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	9243.43
专项评价设置情况	无		
规划情况	《昆山市F14规划编制单元控制性详细规划》（昆政复〔2020〕67 号）		
规划环境影响评价情况	文件名称：《昆山市锦溪镇生态产业区控制性详细规划环境影响报告书》； 召集审查机关：昆山市生态环境局； 审批文件名称及文号：《关于对昆山市锦溪镇生态产业区控制性详细规划环境影响报告书的审核意见》（昆环规审[2018]1 号）。		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《昆山市锦溪镇生态产业区控制性详细规划》相符性分析 (1) 规划目标 经过综合考虑，结合本地区实际情况，本次规划将生态产业区的规划		

	目标确定为：低碳、创新、高效，具有水乡布局特色的产业园区。 1) 低碳：园区外部被生态空间包围，园区内部功能低碳、空间低碳、交通低碳、建筑低碳、产业低碳。 2) 创新：以电子信息、新能源、新材料等高新技术产业为主导； 3) 高效：以办公、研发、生产、物流、居住、服务等多种功能复合形成高效园区。 4) 水乡布局特色：锦溪拥有昆山南最大的湖荡面积，园区湖荡环绕，水绿交错，产业建筑依托水系建设。 (2) 规划发展结构 生态产业区总体上形成“一心，三区”的空间结构。 “一心”是指综合服务核心，位于百家荡东侧和百胜路西侧，为生态产业区提供综合服务配套，主要包括综合管理、会议、住宿、餐饮等功能。 “三区”是指湿地涵养区、转型示范区、工业集中区。具体分工如下： 湿地涵养区是阮白荡周边的区域，重点保护生态湿地，以原生态自然环境为主。转型示范区是将现状有条件的企业升级改造，承担研发创新的功能，作为现代工业企业转型升级改造的示范区。工业集中区是在现有基础上继续巩固发展电子信息、精密机械和新兴产业。 相符性分析：本项目位于昆山市锦溪镇生态产业区内，主要从事家用电器和智能消费设备制造，产业定位符合园区规划。 2、与规划环境影响评价结论及审查意见的相符性分析 (1) 与规划环境影响评价结论相符性 规划环境影响评价结论：锦溪镇生态产业区规划定位明确，符合苏州市、昆山市和锦溪镇总体发展规划；生态产业区规划注重产业区内外生态环境保护，体现了规划“生态优先、环境优先”的理念；产业结构规划符合清洁生产、节能减排的要求，与“两减六治三提升”专项行动要求一致。进区项目控制条件明确，生态产业区的规划满足生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单的要求，符合国家环保政策；生态产业区内已建和规划的环保基础设施基本完备，能够满足污水收集集中处理等环境保护与治理的要求；采取的污染控制措施可行，能够满足环境总量控制的要求；锦溪镇生态产业区建成后对当地环境影响较小，得到公众的普遍支持。因此，认真落实报告书提出的各项污染控制措施及相应管理要求，从环境保护角度来看锦溪镇生态产业区的规划是可行的。 相符性分析：本项目建设符合生态保护红线、环境质量底线、资源利
--	--

	用上线和环境准入负面清单的“三线一单”管控要求（详见其他符合性分析章节）；项目厂区实施雨污分流，所采取污染控制措施可满足相应排放标准及总量控制要求，与规划环境影响评价结论相符。 （2）与审查意见相符性 本项目与《昆山市锦溪镇生态产业区控制性详细规划环境影响报告书》审查意见的相符性见表1-1。 表1-1 与规划环评审查意见相符性分析 <table> <tr> <th>序号</th><th>规划环评审查意见</th><th>相符性分析</th><th>符合情况</th></tr> <tr> <td>1</td><td>严守环境质量底线。优化环境质量监控点布局，定期进行环境质量监测，分析环境质量变化情况、趋势，及时制定、调整相关政策，采取必要措施，保证环境质量达到功能区标准。每年1月编制完成上一年度环境质量报告。</td><td>/</td><td>/</td></tr> <tr> <td>2</td><td>严控生态保护红线。严格管控规划确定的生态保护用地，在保证空间数量不减少、保护性质不改变、生态功能不退化、管理要求不降低的情况下方可对生态保护用地进行适当调整；加快推进绿化、水系保护、湿地涵养区项目建设。</td><td>本项目不属于生态环保红线范围内</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>3</td><td>严管资源利用上线。建立土地资源、水资源和能源（气、电等）资源利用管控体系，以环境质量底线、生态保护红线为基础，确定资源利用上线。完善园区环保等基础设施建设，加快污水处理厂配套污水管网及提升泵站的建设，完善污水管网系统，扎实提升资源利用上线。强化资源利用总量管理，科学合理分配有限资源，按照“用地转型、提升优势、增创高端”的产业转型升级策略，淘汰落后产业门类，提升现有优势产业，增创高端的二点五产业集群，将制造型为主的普通工业生态产业区转型为创造型为主的创新生态产业区，将资源消耗型产业区转型为生态低碳的环境友好型产业区。</td><td>本项目利用现有厂房实施扩建，不新占土地资源，运营期电、水等资源消耗量相对区域资源利用总量较少</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>4</td><td>推行负面清单管理，严格落实项目环境影响评价制度。入区企业要贯彻循环经济、清洁生产和安全生产的原则，采用先进生产工艺和设备，先进的污染防治措施，严禁引入有机毒物、重金属废水产生、有大量有机废气、异味产生的项目。</td><td>项目设备、工艺先进，无有机毒物、重金属废水产生，针对有机废气采取污染防治措施</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>5</td><td>加强入区企业的环境管理。积极推进区内企业节能、减排、降耗工作。区内按“清污分流、雨污分流，一水多用”原则，积极开展节约用水，加快中水回用技术的推广；规范入区企业排污口标准化建设，加强对入区企业污染排放设施的监控，提高监控水平；积极推进工业集中区企业清洁生产审核和建立 ISO14001 环境管理体系，提高企业环境管理水平；加强危险废物在转移、运输过程中管理，避免因处理不当造成途中和接收地的环境污染；加强危险废物在各企业厂内暂存期间的管理，避免发生流失、渗漏、挥发等造成土壤、水及空气环境污染。</td><td>项目厂区实施清污分流、雨污分流，企业排污口实施标准化建设，已设置环境管理部门，加强危废管理，危废暂存间防腐、防渗、防泄漏</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>6</td><td>落实事故风险防范和应急措施。须高度重视并切实加强工业集中区内环境安全管理工作，落实事故防范措施，制定应急预案，定期演练，确保预案保持在有效状态。</td><td>企业已制定应急预案，落实风险防范措施</td><td>符合</td></tr> </table>			序号	规划环评审查意见	相符性分析	符合情况	1	严守环境质量底线。优化环境质量监控点布局，定期进行环境质量监测，分析环境质量变化情况、趋势，及时制定、调整相关政策，采取必要措施，保证环境质量达到功能区标准。每年1月编制完成上一年度环境质量报告。	/	/	2	严控生态保护红线。严格管控规划确定的生态保护用地，在保证空间数量不减少、保护性质不改变、生态功能不退化、管理要求不降低的情况下方可对生态保护用地进行适当调整；加快推进绿化、水系保护、湿地涵养区项目建设。	本项目不属于生态环保红线范围内	符合	3	严管资源利用上线。建立土地资源、水资源和能源（气、电等）资源利用管控体系，以环境质量底线、生态保护红线为基础，确定资源利用上线。完善园区环保等基础设施建设，加快污水处理厂配套污水管网及提升泵站的建设，完善污水管网系统，扎实提升资源利用上线。强化资源利用总量管理，科学合理分配有限资源，按照“用地转型、提升优势、增创高端”的产业转型升级策略，淘汰落后产业门类，提升现有优势产业，增创高端的二点五产业集群，将制造型为主的普通工业生态产业区转型为创造型为主的创新生态产业区，将资源消耗型产业区转型为生态低碳的环境友好型产业区。	本项目利用现有厂房实施扩建，不新占土地资源，运营期电、水等资源消耗量相对区域资源利用总量较少	符合	4	推行负面清单管理，严格落实项目环境影响评价制度。入区企业要贯彻循环经济、清洁生产和安全生产的原则，采用先进生产工艺和设备，先进的污染防治措施，严禁引入有机毒物、重金属废水产生、有大量有机废气、异味产生的项目。	项目设备、工艺先进，无有机毒物、重金属废水产生，针对有机废气采取污染防治措施	符合	5	加强入区企业的环境管理。积极推进区内企业节能、减排、降耗工作。区内按“清污分流、雨污分流，一水多用”原则，积极开展节约用水，加快中水回用技术的推广；规范入区企业排污口标准化建设，加强对入区企业污染排放设施的监控，提高监控水平；积极推进工业集中区企业清洁生产审核和建立 ISO14001 环境管理体系，提高企业环境管理水平；加强危险废物在转移、运输过程中管理，避免因处理不当造成途中和接收地的环境污染；加强危险废物在各企业厂内暂存期间的管理，避免发生流失、渗漏、挥发等造成土壤、水及空气环境污染。	项目厂区实施清污分流、雨污分流，企业排污口实施标准化建设，已设置环境管理部门，加强危废管理，危废暂存间防腐、防渗、防泄漏	符合	6	落实事故风险防范和应急措施。须高度重视并切实加强工业集中区内环境安全管理工作，落实事故防范措施，制定应急预案，定期演练，确保预案保持在有效状态。	企业已制定应急预案，落实风险防范措施	符合
序号	规划环评审查意见	相符性分析	符合情况																												
1	严守环境质量底线。优化环境质量监控点布局，定期进行环境质量监测，分析环境质量变化情况、趋势，及时制定、调整相关政策，采取必要措施，保证环境质量达到功能区标准。每年1月编制完成上一年度环境质量报告。	/	/																												
2	严控生态保护红线。严格管控规划确定的生态保护用地，在保证空间数量不减少、保护性质不改变、生态功能不退化、管理要求不降低的情况下方可对生态保护用地进行适当调整；加快推进绿化、水系保护、湿地涵养区项目建设。	本项目不属于生态环保红线范围内	符合																												
3	严管资源利用上线。建立土地资源、水资源和能源（气、电等）资源利用管控体系，以环境质量底线、生态保护红线为基础，确定资源利用上线。完善园区环保等基础设施建设，加快污水处理厂配套污水管网及提升泵站的建设，完善污水管网系统，扎实提升资源利用上线。强化资源利用总量管理，科学合理分配有限资源，按照“用地转型、提升优势、增创高端”的产业转型升级策略，淘汰落后产业门类，提升现有优势产业，增创高端的二点五产业集群，将制造型为主的普通工业生态产业区转型为创造型为主的创新生态产业区，将资源消耗型产业区转型为生态低碳的环境友好型产业区。	本项目利用现有厂房实施扩建，不新占土地资源，运营期电、水等资源消耗量相对区域资源利用总量较少	符合																												
4	推行负面清单管理，严格落实项目环境影响评价制度。入区企业要贯彻循环经济、清洁生产和安全生产的原则，采用先进生产工艺和设备，先进的污染防治措施，严禁引入有机毒物、重金属废水产生、有大量有机废气、异味产生的项目。	项目设备、工艺先进，无有机毒物、重金属废水产生，针对有机废气采取污染防治措施	符合																												
5	加强入区企业的环境管理。积极推进区内企业节能、减排、降耗工作。区内按“清污分流、雨污分流，一水多用”原则，积极开展节约用水，加快中水回用技术的推广；规范入区企业排污口标准化建设，加强对入区企业污染排放设施的监控，提高监控水平；积极推进工业集中区企业清洁生产审核和建立 ISO14001 环境管理体系，提高企业环境管理水平；加强危险废物在转移、运输过程中管理，避免因处理不当造成途中和接收地的环境污染；加强危险废物在各企业厂内暂存期间的管理，避免发生流失、渗漏、挥发等造成土壤、水及空气环境污染。	项目厂区实施清污分流、雨污分流，企业排污口实施标准化建设，已设置环境管理部门，加强危废管理，危废暂存间防腐、防渗、防泄漏	符合																												
6	落实事故风险防范和应急措施。须高度重视并切实加强工业集中区内环境安全管理工作，落实事故防范措施，制定应急预案，定期演练，确保预案保持在有效状态。	企业已制定应急预案，落实风险防范措施	符合																												

	综上，本项目的建设与管理规划环境影响评价结论及审查意见相符。 3、与《昆山市F14规划编制单元控制性详细规划》的符合性 本项目位于昆山市锦溪镇百胜路 277 号 C7、C9、G栋厂房，根据昆山市F14规划编制单元控制性详细规划图，本项目属于备用地，土地用途根据规划调整的具体实施有一个过程，为避免土地浪费，同时企业承诺严格按照要求落实环保主体责任，待规划落实后，配合政府搬迁，详见附件“承诺书”。因此，项目选址可行，见附图2。
其他符合性分析	1、与相关产业政策符合性分析 本项目涉及智能穿戴设备、电子消费类产品制造，不属于《产业结构调整指导目录(2019 年本)》限制类、淘汰类项目，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整目录（2012 年本）》及其修改条目（苏政办发[2013]9号文、苏经信产业[2013]183 号）中限制类、淘汰类项目，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额（苏政办发[2015]118 号）》中项目，亦不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》中所列项目，不属于《苏州市产业发展导向目录》（苏府[2007]129号文）限制类、禁止类、淘汰类项目，不属于《苏州市当前限制和禁止供地项目目录》中禁止和限制项目；亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制产业，符合国家和地方产业政策。 2、与太湖流域管理要求相符性分析 根据《太湖流域管理条例（国务院令第604号）》中第四章水污染防治第二十八条规定：禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。 《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年1月24日修正，2018年5月1日起实施）第四十三条规定：太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为： （一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；（二）销售、使用含磷洗涤剂用品；（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；（七）围湖造地；（八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水

	生生物的活动；（九）法律、法规禁止的其他行为。本项目的建设均符合上述管理要求。 昆山市生态红线区域保护规划包括风景名胜区、森林公园、饮用水水源保护区、重要湿地、重要渔业水域、清水通道维护区等9个类型16个区域。通过生态红线区域调查可知，距本项目最近的生态红线区为东南方向“淀山湖（昆山市）重要湿地”，距离约1.3km，项目所在地不在昆山市生态红线区域保护范围内。 3、与“三线一单”相符性分析 （1）本项目与“三线一单”相符性分析见表 1-2。 表 1-2 “三线一单”相符性分析 <table><tr><th>分析项目</th><th>分析过程</th><th>分析结果</th></tr><tr><td>生态保护红线</td><td>根据《江苏省生态空间管控区域（苏政发[2020]1 号）》，本项目不在划定的管控区内，符合昆山市总体规划要求。本项目不在生态保护红线范围内，与昆山生态红线位置关系见附图 6。</td><td>相符</td></tr><tr><td>资源利用上线</td><td>本项目不对天然资源进行直接开采利用。本项目运营过程中消耗一定量的电、水等资源，本项目拟在“十四五”期间建成投产，苏州市“十四五”期间能源消费增量控制目标尚未发布，暂以“十三五”期间相关统计数据为依据进行预测评价。本项目新增生产设备共计 592 台/套，年运行 3000h，预计新增用电量 50 万度/年(61.45 吨标准煤)，本项目年消耗水 5850t (1.10916 吨标准煤)。占苏州市“十三五”期间能源消费增量控制数比例 $m=62.55916 \div 555 \times 10^{-4} \times 100\% \approx 0.000011272$，$m \leq 1$。对应国家节能中心节能评审评价指标，项目对苏州市“十三五”期间能源消费总量影响较小；项目占昆山市“十三五”期间能源消费增量控制数比例 $m=62.55916 \div 73 \times 10^{-4} \times 100\% \approx 0.000085697$，$m \leq 1$。对应国家节能中心节能评审评价指标，项目对昆山市“十三五”期间能源消费总量影响较小。综上，本项目消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。</td><td>相符</td></tr><tr><td>环境质量底线</td><td>项目所在地声环境质量现状良好。大气个别因子存在超标现象。2020 年度，全市集中式饮用水水源地水质均能达标。与上年相比，娄江河、急水港 2 条河流水质不同程度好转，其余 5 条河流水质保持稳定。8 个断面水质稳中趋好，并保持全面优Ⅲ。本项目建成后营运期产生的各项污染物通过相应的治理措施处理后均可以达标排放，环境风险可控</td><td>相符</td></tr></table>	分析项目	分析过程	分析结果	生态保护红线	根据《江苏省生态空间管控区域（苏政发[2020]1 号）》，本项目不在划定的管控区内，符合昆山市总体规划要求。本项目不在生态保护红线范围内，与昆山生态红线位置关系见附图 6。	相符	资源利用上线	本项目不对天然资源进行直接开采利用。本项目运营过程中消耗一定量的电、水等资源，本项目拟在“十四五”期间建成投产，苏州市“十四五”期间能源消费增量控制目标尚未发布，暂以“十三五”期间相关统计数据为依据进行预测评价。本项目新增生产设备共计 592 台/套，年运行 3000h，预计新增用电量 50 万度/年(61.45 吨标准煤)，本项目年消耗水 5850t (1.10916 吨标准煤)。占苏州市“十三五”期间能源消费增量控制数比例 $m=62.55916 \div 555 \times 10^{-4} \times 100\% \approx 0.000011272$ ， $m \leq 1$ 。对应国家节能中心节能评审评价指标，项目对苏州市“十三五”期间能源消费总量影响较小；项目占昆山市“十三五”期间能源消费增量控制数比例 $m=62.55916 \div 73 \times 10^{-4} \times 100\% \approx 0.000085697$ ， $m \leq 1$ 。对应国家节能中心节能评审评价指标，项目对昆山市“十三五”期间能源消费总量影响较小。综上，本项目消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。	相符	环境质量底线	项目所在地声环境质量现状良好。大气个别因子存在超标现象。2020 年度，全市集中式饮用水水源地水质均能达标。与上年相比，娄江河、急水港 2 条河流水质不同程度好转，其余 5 条河流水质保持稳定。8 个断面水质稳中趋好，并保持全面优Ⅲ。本项目建成后营运期产生的各项污染物通过相应的治理措施处理后均可以达标排放，环境风险可控	相符
分析项目	分析过程	分析结果											
生态保护红线	根据《江苏省生态空间管控区域（苏政发[2020]1 号）》，本项目不在划定的管控区内，符合昆山市总体规划要求。本项目不在生态保护红线范围内，与昆山生态红线位置关系见附图 6。	相符											
资源利用上线	本项目不对天然资源进行直接开采利用。本项目运营过程中消耗一定量的电、水等资源，本项目拟在“十四五”期间建成投产，苏州市“十四五”期间能源消费增量控制目标尚未发布，暂以“十三五”期间相关统计数据为依据进行预测评价。本项目新增生产设备共计 592 台/套，年运行 3000h，预计新增用电量 50 万度/年(61.45 吨标准煤)，本项目年消耗水 5850t (1.10916 吨标准煤)。占苏州市“十三五”期间能源消费增量控制数比例 $m=62.55916 \div 555 \times 10^{-4} \times 100\% \approx 0.000011272$ ， $m \leq 1$ 。对应国家节能中心节能评审评价指标，项目对苏州市“十三五”期间能源消费总量影响较小；项目占昆山市“十三五”期间能源消费增量控制数比例 $m=62.55916 \div 73 \times 10^{-4} \times 100\% \approx 0.000085697$ ， $m \leq 1$ 。对应国家节能中心节能评审评价指标，项目对昆山市“十三五”期间能源消费总量影响较小。综上，本项目消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。	相符											
环境质量底线	项目所在地声环境质量现状良好。大气个别因子存在超标现象。2020 年度，全市集中式饮用水水源地水质均能达标。与上年相比，娄江河、急水港 2 条河流水质不同程度好转，其余 5 条河流水质保持稳定。8 个断面水质稳中趋好，并保持全面优Ⅲ。本项目建成后营运期产生的各项污染物通过相应的治理措施处理后均可以达标排放，环境风险可控	相符											

		制在安全范围内。		
负面清单	1	《市场准入负面清单（2020 年版）》		不属于禁止准入类和限制准入类项目
	2	《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2019 年版）》		不属于禁止准入类和限制准入类项目
	3	《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》		不属于限制和禁止用地
	4	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》		不属于限制和禁止用地
	5	《昆山市产业发展负面清单（试行）》		不属于禁止类项目
从上表可知， 本项目符合“三线一单”的要求。				
(2) 与苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性分析				
对照苏州市生态环境局文件《关于印发<苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案>的通知》》（苏环办字[2020]313 号）昆山市环境管控单元见表 1-3。				
表 1-3 昆山市环境管控单元				
区域	单元总数	优先保护单元	重点管控单元	一般管控单元
昆山市	56 个	共计17个 阳澄湖中华绒螯蟹国家级水产种质资源保护区(生态保护红线)、阳澄湖中华绒螯蟹国家级水户种质资源保护区(生态空间管控区)、淀山湖河蚬翘嘴红鲌国家级水产种质资源保护区(生态保护红线)、淀山湖河蚬翘嘴红鲌国家级水产种 质资源保护区(生态空间管控区)、傀儡湖饮用水水源保护区、江苏昆山大福国家湿地公园(试点)、江苏昆山锦溪省级湿地公园(生态保护红线)、江苏昆山锦溪省级湿地公园(生态空间管控区)、昆山市城市生态森林公园、夏驾河、大直江重要湿地、昆山市省级生态公益林、亭林风景名胜、阳澄湖(昆山市)重要湿地、丹桂园风景名胜、杨林塘(昆山市)清水通道维护区、七浦塘(昆山市)清水通道维护区、淀山湖(昆山市)重要湿地	共计29个 锦溪生态产业区、昆山市千灯电路板工业园区、陆家镇工业集中区东部工业园、陆家镇工业集中区好孩子工业园、花桥北部产业区、昆山高新技术产业开发区(吴淞江产业园)、新型工业物流园、石浦工业集聚区、主镇区工业区(含德国工业园)、大市工业区、光电产业园、青阳路工业园、国家火炬计划昆山传感器产业基地、云南村民营工业区、龙亭村民营工业区、复兴村民营工业区、昆山高新技术产业开发区(娄江工业园)、高端装备制造基塼、昆山经济技术开发区(包含昆山综合保税区)、华杨工业园、昆山高新技术产业开发区(新城北产业园)、淀山湖工业区、昆山市千灯精细化工区、石牌工业集中区、巴城迎宾路工业集中区、巴城民营工业区、巴城东部工业区、正仪工业集中区、南港工业区	共 计 10 个 张浦镇、陆家镇、花桥镇、周市镇、周庄镇、淀山湖镇、锦溪镇、千灯镇、玉山镇、巴城镇
本项目位于昆山市锦溪镇百胜路 277 号 C7、C9、G 栋厂房，属于				

昆山市锦溪生态产业区，属于重点管控单元。，				
表 1-4 苏州市重点保护单元生态环境准入清单相符性分析				
环境管 控单元 名称	生态环境准入清单			
	空间布局约束	污染物排放 管控	环境风险 防控	资源开发效率 要求
锦溪生态 产业园	(1) 禁止引进列入《产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业；禁止引进列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业 (2) 禁止引进不符合园区产业准入要求的项目 (3) 严格执行《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求，禁止引进不符合《条例》要求的项目 (4) 严格执行《阳澄湖水源水质保护条例》相关管控要求 (5) 严格执行《中华人民共和国长江保护法》 (6) 禁止引进列入上级生态环境负面清单的项目	(1) 园区内企业污染物排放应满足相关国家、地方污染物排放标准要求 (2) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善	涉及环境风险源的企业应严格按照国家标准和规范编制事故应急预案，并与区域环境风险应急预案实现联动，配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备，兵定期开展事故应急演练。	禁止销售使用燃料为“3类”（严格），具体包括：1、煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其他高污染物燃料
符合性	本项目为家用电器和智能消费设备制造，符合以上各项要求	本项目污染物经妥善处理，符合要求	企业已制定应急预案，符合要求	本项目不使用燃料，符合要求
综上所述，项目符合苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案。				
4、与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办〔2014〕128号）相符性				
本项目与《关于印发＜江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南＞的通知》（苏环办[2014]128 号文）的相符性分析详见表 1-5。				
表 1-5 与苏环办[2014]128 号文的相符性分析				
苏环办[2014]128 号文的要求		项目实际情况		
所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放		本项目点胶固化产生的有机废气、焊接助焊膏产生的有机废气和擦拭时无水乙醇挥发产生的有机废气，经集气罩收集，由活性炭吸附装置处理后有组织排放。焊接产生的锡及其化合物通过车间通风，无组织排放。 符合要求		

	鼓励对排放的 VOCs 进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%。	本项目点胶固化产生的有机废气、焊接助焊膏产生的有机废气和擦拭时无水乙醇挥发产生的有机废气，收集后通过活性炭吸附装置处理，收集效率为 90%，处理效率为 90%。 符合要求
--	--	--

5、与《胶黏剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）相符性

本项目使用的热熔胶、AB 胶、硅胶和 UV 胶根据企业提供的测试报告结果，相符性分析如下：

表 1-6 胶粘剂挥发性有机化合物限量

应用 领域	标准要求		本项目胶粘剂		是否符合 标准要求
	胶粘剂 类型	限量值 g/kg	胶粘剂类型	限量值 g/kg	
其他	有机硅类	100	硅胶	5.73	符合
	聚氨酯类	50	热熔胶	8	符合
	丙烯酸酯 类	200	AB 胶	29	符合
			UV 胶	20	符合

由上可知，企业使用的胶粘剂与《胶黏剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）中“表 3 本体型胶黏剂 VOC 含量限量”要求相符。

6、与《关于印发<2020 年挥发性有机物治理攻坚方案>的通知》（环大气〔2020〕33 号）相符性分析

根据《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》要求，2020 年 7 月 1 日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，重点区域应落实无组织排放特别控制要求。在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。

本项目所用原辅料均为密闭保存，生产过程中产生有机废气经集气罩收集后通过活性炭吸附处理后经 15m 排气筒高空排放。因此，本项目的实施符合《关于印发<2020 年挥发性有机物治理攻坚方案>的通知》（环大气〔2020〕33 号）的要求。

二、建设项目工程分析

建设
内容

1、主要产品产能

立讯电子科技（昆山）有限公司原名为丰岛电子科技（苏州）有限公司，是立讯精密工业股份有限公司的全资子公司，2000 年 9 月成立，位于昆山市锦溪镇锦昌路 158 号。企业现拥有多处厂区，因企业生产规划调整，企业拟在百胜路 277 号（C7、C9、G 栋 厂房）进行扩建，总投资 20000 万元，项目建成后，预计新增年产能影创 AR 眼镜 2 万件、充电线 120 万件、充电环 5000 件、吸尘器 30 万件、美容仪 15.2 万件。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》的有关要求，本项目属于“三十五、电气机械和器材制造业”类“第 77 家用电力器具制造 385”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外，年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”无需编制环境影响评价报告；本项目属于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业”类“第 79 智能消费设备制造 396”中的“全部（仅分割、焊接、组装的除外）”应编制报告表，综上所述，本项目应编制报告表。因此，立讯电子科技（昆山）有限公司委托昆山智方环保工程有限公司编制《建设项目环境影响报告表》。我单位在接受委托之后，经过现场勘查并查阅相关资料，编制了本项目的环境影响评价报告。

2、项目主体工程

建设项目主体工程及产品方案见表 2-1。

表 2-1 项目产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	设计能力（万件/年）			工作时数
			扩建前	扩建后	变化量	
1	C7、C8、C9	充电类产品	2560	2560	0	3000小时/年
2		智能声学类产品	150	150	0	
3		电子消费类产品	80	80	0	
4		智能音响	10	10	0	
5		声学产品	100	100	0	
6		穿戴类产品	500	500	0	
7		智能机械产品	240	240	0	
8		智能声学传输产品	800 万套	800万套	0	
9	C1、C3、C4	电子元器件	1314	1314	0	6000小时/年

10		连接器	258	258	0	
11	C2	塑料制品	51000	51000	0	
12	C8	电子元器件 零配件	51000	51000	0	
13	C7、C9、G	影创AR眼镜	0	2	+2	
14		充电线	0	120	+120	
15		充电环	0	0.5	+0.5	
16		吸尘器	0	30	+30	
17		美容仪	0	15.2	+15.2	

3、原辅材料及主要设备

本项目扩建后，原辅材料有所调整，主要原辅材料见表 2-2。

表 2-2 主要原辅材料及用量

序号	名称	年消耗量			最大 贮存量	贮存位置
		扩建前	扩建后	变化量		
1	热熔胶	0	0.039t	+0.039t	0.013t	C9-2F
2	AB 胶	0	0.015t	+0.015t	0.005t	
3	PCBA	0	2.5 万件	+2.5万件	1 万件	
4	FPC	0	2.5 万件	+2.5万件	1 万件	
5	摇杆	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件	
6	马达	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件	
7	焊接线	0	5万件	+5万件	1 万件	
8	内壳组件	0	5万件	+5万件	1 万件	
9	外壳	0	5万件	+5万件	1 万件	
10	手柄装饰件	0	5万件	+5万件	1 万件	
11	电池仓组件	0	5万件	+5万件	1 万件	
12	电池盖	0	5万件	+5万件	2 万件	
13	马达支架组件	0	5万件	+5万件	1 万件	
14	扳机键组件	0	5万件	+5万件	1 万件	
15	南孚 5 号干电池	0	5万件	+5万件	1 万件	
16	功能键	0	5万件	+5万件	1 万件	
17	摇杆帽	0	5万件	+5万件	2 万件	
18	螺丝	0	60万件	+60万件	10 万件	
19	摇杆钢片组件	0	5万件	+5万件	2 万件	
20	摇杆弹簧	0	5万件	+5万件	1 万件	
21	功能键硅胶	0	5万件	+5万件	1 万件	
22	麦拉片	0	15万件	+15万件	1 万件	
23	橡胶防滑垫	0	0.5万件	+0.5万件	1 万件	

24	功能键弹簧	0	10万件	+10万件	1 万件
25	压紧泡棉	0	5万件	+5万件	1 万件
26	V02A_显示屏	0	5万件	+5万件	1 万件
27	6DOF 摄像头	0	10万件	+10万件	1 万件
28	转接 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
29	右屏转接 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
30	左屏转接 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
31	主板	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
32	耳机座小板	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
33	SD 卡座小板	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
34	音量键小板	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
35	IMU 小板	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
36	右红外灯小板	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
37	左红外灯小板	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
38	左摄像转接 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
39	右摄像转接 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
40	距感 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
41	SD 卡座小板转接 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
42	耳机座小板转接 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
43	主 MIC_FPC 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
44	左屏_副 MIC 转接 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
45	TYPEC_FPC（类型软板）	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
46	右红外灯 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
47	左红外灯 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
48	电池组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
49	前壳组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
50	手柄 BT 天线	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
51	后壳主体组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
52	后壳_右组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
53	后壳_左组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
54	后壳_下组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
55	音量键	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
56	滑动按键齿轮	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
57	后壳_上	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
58	镜杯网布支架组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
59	面部硅胶支架固定组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
60	镜杯前壳-左 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
61	镜杯后壳-左 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件

	62	镜杯前壳-右 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	63	镜杯后壳-右 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	64	镜杯镜片	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	65	镜杯压条	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	66	镜杯盖子-右	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	67	镜杯盖子-左	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	68	镁铝合金支架组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	69	镜杯导轨	0	5万件	+5万件	1 万件
	70	瞳孔调节器套筒	0	5万件	+5万件	1 万件
	71	6DOF 摄像头支架	0	10万件	+10万件	2 万件
	72	右天线支架_组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	73	左天线支架_组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	74	右天线 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	75	左天线 FPC	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	76	BTB 连接器压紧钢片 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	77	ZIF 连接器压紧钢片 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	78	散热铜管组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	79	铜管压紧支架	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	80	镜杯齿轮	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	81	左绑带上壳 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	82	左绑带下壳 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	83	右绑带上壳 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	84	右绑带下壳 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	85	绑带齿条	0	5万件	+5万件	1 万件
	86	绑带导轨	0	5万件	+5万件	1 万件
	87	绑带电池线固定钢片	0	5万件	+5万件	1 万件
	88	左喇叭 BOX	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	89	右喇叭 BOX	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	90	额头装饰件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	91	额头泡棉组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	92	齿轮箱 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	93	后托电池盖 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	94	后托电池仓 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	95	后托前盖 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	96	后托后盖 组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	97	后托硅胶	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	98	压电池线支架（左）	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
	99	压电池线支架（右）	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件

100	绑带齿条齿轮	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
101	旋钮调节支架	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
102	旋钮调节装饰件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
103	电池线-1	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
104	电池线-2	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
105	电池 NTC 线	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
106	右喇叭网	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
107	左喇叭网	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
108	滑动导轨	0	5万件	+5万件	1 万件
109	导轨压条	0	5万件	+5万件	1 万件
110	导轨压条支架左组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
111	导轨压条支架右组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
112	导轨阻力左	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
113	导轨阻力右	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
114	导轨防撞垫	0	10万件	+10万件	2 万件
115	导轨弹簧	0	5万件	+5万件	1 万件
116	SD 卡托	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
117	主机外形织布	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
118	头顶绑带组件	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
119	风扇	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
120	螺丝	0	41亿件	+41亿件	10 万件
121	主板散热硅胶片	0	5万件	+5万件	1 万件
122	BB_PMU_散热硅胶片	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
123	充电_PMU_01_散热硅胶片	0	5万件	+5万件	1 万件
124	充电_PMU_02_散热硅胶片	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
125	BB_散热硅胶片	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
126	WIFI_IC_散热硅胶片	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
127	WIFI_PA_散热硅胶片	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
128	WIFI_屏蔽盖铜箔纸	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
129	电池线电酸胶布	0	17.5万件	+17.5万件	1 万件
130	ZIF 电酸胶布-2	0	7.5万件	+7.5万件	1 万件
131	ZIF 电酸胶布-1	0	12.5万件	+12.5万件	1 万件
132	左红外灯小板接地导电泡棉	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
133	右红外灯小板接地导电泡棉	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
134	铜管接地导电泡棉	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
135	距感 FPC 麦拉	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件
136	屏 FPC 固定麦拉	0	5万件	+5万件	1 万件
137	导热凝脂	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件

	138	导轨阻力弹片	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件	
	139	麦拉片	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件	
	140	橡胶防滑垫	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件	
	141	功能键弹簧	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件	
	142	压紧泡棉	0	2.5万件	+2.5万件	1 万件	
	143	无水乙醇	0	0.113t	+0.113t	0.01t	
	144	锡丝	0	5kg	5kg	1kg	
	145	电池包上盖	0	3万件	+3万件	0.4 万件	C8-2F
	146	尘杯	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	147	尘杯底盖释放按钮	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	148	电池包外罩	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	149	电池包外罩密封圈	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	150	电池包内罩	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	151	旋风器密封圈	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	152	吸口装饰块接头	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	153	吸口装饰块	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	154	插针座盖板	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	155	插针座	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	156	吸口座密封圈	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	157	吸口挡片	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	158	吸口密封圈	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	159	吸口螺钉	0	33万件	+33万件	0.8 万件	
	160	旋风器过滤架	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	161	金属网	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	162	二级旋风锥	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	163	多锥密封圈	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	164	尘杯旋风器盖	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	165	旋风过滤架包胶组件	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	166	旋风器提示贴	0	3万件	+3万件	0.8 万件	群贺创新 园区
	167	尘杯底盖螺钉 1	0	9万件	+9万件	0.8 万件	C8-2F
	168	尘杯底盖	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	169	尘杯底密封圈 1	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	170	尘杯底密封圈 2	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	171	海帕组件	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	172	海帕密封圈	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	173	海帕上盖密封圈	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	174	过滤盖	0	3万件	+3万件	0.8 万件	

	175	过滤提手	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	176	海帕提示贴	0	3万件	+3万件	0.8 万件	群贺创新 园区
	177	海帕提手螺钉 2	0	6万件	+6万件	0.8 万件	C8-2F
	178	电池包组件	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	179	电池包螺钉 2	0	9万件	+9万件	0.8 万件	
	180	组装尘杯电池包外罩螺丝	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	181	固定电池包螺丝	0	9万件	+9万件	0.8 万件	
	182	机体	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	183	机体下盖包胶组件	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	184	减震片	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	185	DC 座支架	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	186	机体下盖海绵	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	187	充电导线组件	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	188	手持螺钉 1	0	9万件	+9万件	0.8 万件	
	189	手持螺钉 2	0	6万件	+6万件	0.8 万件	
	190	上盖	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	191	上盖装饰片	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	192	开关按钮	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	193	调速按钮	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	194	开关按钮弹簧	0	6万件	+6万件	0.8 万件	
	195	导光柱	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	196	遮光硅胶	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	197	机体 EVA	0	6万件	+6万件	0.8 万件	
	198	手持地刷连接导线	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	199	上盖螺钉 1	0	9万件	+9万件	0.8 万件	
	200	电机前罩	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	201	电机后罩	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	202	无刷电机	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	203	出风 EVA	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	204	电机密封圈	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	205	电机垫	0	6万件	+6万件	0.8 万件	
	206	消音棉	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	207	UI PCB 组件	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	208	电机前罩密封圈	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	209	电机组螺钉 2	0	9万件	+9万件	0.8 万件	
	210	磁环	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	211	主机铭牌	0	3万件	+3万件	0.8 万件	群贺创新

	212	尘杯提示贴	0	3万件	+3万件	0.8 万件	园区
	213	挂钩	0	3万件	+3万件	0.8 万件	C8-2F
	214	挂钩座	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	215	挂架螺钉	0	6万件	+6万件	0.8 万件	
	216	手套	0	0.15万双	+0.15万双	0.2 万件	A6-1F
	217	静电手指套	0	1050件	1050件	0.2 万件	
	218	无水乙醇	0	15kg	+15kg	100kg	
	219	无尘布	0	18包	+18包	2 包	
	220	碳带	0	7.2卷	+7.2卷	10 万卷	
	221	胶带	0	25.2卷	+25.2卷	1000 卷	群贺创新 园区
	222	电批头 2	0	66件	+66件	1000 件	A6-1F
	223	电批头 3	0	48件	+48件	1000 件	
	224	电批头 4	0	45件	+45件	1000 件	
	225	挂架包装袋	0	3万件	+3万件	0.8 万件	群贺创新 园区
	226	挂架定位贴纸	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	227	彩箱	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	228	外箱	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	229	地刷盒	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	230	主机盒	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	231	配件盒 1（地刷内衬）	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	232	配件盒内衬（配件盒 2 内衬）	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	233	填充内衬	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	234	纸卡	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	235	配件盒 2	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	236	彩箱贴纸	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	237	留痕内衬贴纸	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	238	说明书	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	239	整机包装袋	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	240	空白亚银不干胶贴纸	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	241	中央维修套封	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	242	膨胀管组件包	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	243	适配器	0	3万件	+3万件	0.8 万件	C8-2F
	244	直管	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	245	长扁吸	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	246	毛刷	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	247	地刷	0	3万件	+3万件	0.4 万件	
	248	沙发吸	0	3万件	+3万件	0.4 万件	

	249	除螨刷	0	3万件	+3万件	0.4 万件	群贺创新 园区
	250	挂牌	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	251	合格证	0	3万件	+3万件	0.8 万件	
	252	湿拖组件	0	3万件	+3万件	0.4 万件	C8-2F
	253	出货打包膜	0	21卷	+21卷	7 卷	
	254	内外箱标签	0	3.6万件	+3.6万件	0.8 万件	群贺创新 园区
	255	二维码空白标签	0	3.6万件	+3.6万件	0.8 万件	
	256	空白标签纸	0	3.6万件	+3.6万件	0.8 万件	
	257	摄子	0	45万件	+45万件	0.4 万件	
	258	静电环	0	90万件	+90万件	0.1 万件	A6-1F
	259	面粉	0	600包	+600包	10000 包	
	260	木栈板	0	600块	+600块	200 块	群贺创新 园区
	261	机头	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	C8-2F
	262	机头下壳	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	263	机头 O 型圈	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	264	导热双面胶	0	25.5 万件	+25.5 万件	2 万件	
	265	散热器	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	266	机头弹簧	0	17 万件	+17 万件	1.5 万件	
	267	磁铁	0	25.5 万件	+25.5 万件	2.1 万件	
	268	螺丝 ST2*6	0	26.5 万件	+26.5 万件	2.2 万件	
	269	按键	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	270	按键硅胶	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	271	LCD 泡棉	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	272	按键泡棉	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	273	螺丝 ST2*5	0	85.5 万件	+85.5 万件	8 万件	
	274	螺丝 ST2.6*6	0	20 万件	+20 万件	1.6 万件	
	275	后盖硅胶圈	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	276	电池双面胶	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	277	RF 板泡棉	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	278	电池泡棉	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	279	螺丝+垫圈	0	17 万件	+17 万件	1.5 万件	
	280	盘头螺丝_M3×10	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	281	Power Cable	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	C8-2F
	282	RF Cable	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	283	LED Cable	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	284	PCBA,YM003,IB03-PWRF-LE01	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	285	BATT-POLY	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	

	286	Led PCB	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	287	PCBA,YM003,G506S2_PWRF_RF10	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	288	PCBA,YM003,G506S2_PWRF_MA07	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	289	下机壳	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	290	充电座	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	291	机头上盖 O 型圈	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	292	前面板	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	293	空白标签	0	9.975 万件	+9.975 万件	0.8 万件	
	294	制冷片	0	9.5 万件	+9.5 万件	0.8 万件	
	295	前面板硅胶圈	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	296	后盖	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	297	机头弹簧垫片	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	298	后盖保护膜	0	17 万件	+17 万件	1.5 万件	
	299	螺丝 ST2.6*8	0	34 万件	+34 万件	3 万件	
	300	后盖面板	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	301	缓冲垫 bush	0	42.5 万件	+42.5 万件	3.6 万件	
	302	磁性圈	0	8.5 万件	+8.5 万件	0.8 万件	
	303	静电环	0	171 件	+171 件	15 件	
	304	烙铁头	0	177 件	+177 件	15 件	
	305	电动十字批头 PH0	0	26 件	+26 件	3 件	
	306	电动十字批头 PH1	0	128 件	+128 件	10 件	
	307	电动十字批头 PH2	0	26 件	+26 件	3 件	
	308	防静电朔料镊子	0	98 件	+98 件	8 件	
	309	锡丝	0	90.2kg	+90.2kg	20kg	
	310	手指套	0	72kg	+72kg	6kg	
	311	无水乙醇	0	0.257t	+0.257t	0.018t	
	312	美纹纸	0	111 卷	+111 卷	9 卷	
	313	无尘布	0	92 包	+92 包	8 包	
	314	无尘手套	0	4650 双	+4650 双	388 双	
	315	YM002 外箱	0	700 件	+700 件	58 件	
	316	YM002 内盒	0	0.57 万件	+0.57 万件	0.05 万件	
	317	YM002 长刀卡	0	0.57 万件	+0.57 万件	0.05 万件	
	318	YM002 短刀卡	0	5.13 万件	+5.13 万件	0.5 万件	C8-2F
	319	YM002 隔板	0	1.14 万件	+1.14 万件	0.1 万件	
	320	YM002 包装用 CPE 袋	0	11.4 万件	+11.4 万件	1 万件	
	321	YM002 保护膜	0	11.4 万件	+11.4 万件	1 万件	
	322	内/外箱标签	0	7768 卷	+7768 卷	647 卷	

	323	锂电标签	0	0.06 万件	+0.06 万件	50 件	
	324	上盖组件(L)	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	325	下盖(L)	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	326	电池	0	11.4 万件	+11.4 万件	1 万件	
	327	硅胶圈	0	11.4 万件	+11.4 万件	1 万件	
	328	LED_guide	0	11.4 万件	+11.4 万件	1 万件	
	329	screw_cap (螺丝帽)	0	45.6 万件	+45.6 万件	3.8 万件	
	330	机械牙螺丝 M2 X 4	0	34.2 万件	+34.2 万件	3 万件	
	331	自攻牙螺丝 2 X 4.5	0	34.2 万件	+34.2 万件	3 万件	
	332	线圈弹簧	0	22.8 万件	+22.8 万件	2 万件	
	333	电池背胶(23*14)	0	11.4 万件	+11.4 万件	1 万件	
	334	PCBA 左	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	335	PCBA 右	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	336	热敏空白标签 (12*7)	0	12.54 万 件	+12.54 万 件	1 万件	
	337	YM004 硅胶垫	0	34.2 万件	+34.2 万件	3 万件	
	338	YM004 产品保护膜 (左)	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	339	YM004 产品保护膜 (右)	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	340	上盖组件(R)	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	341	下盖(R)	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	342	面板 (R)	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	343	面板 (L)	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	344	封箱胶	0	212 卷	+212 卷	18 卷	
	345	按键 (R)	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	346	按键 (L)	0	5.7 万件	+5.7 万件	0.5 万件	
	347	外箱	0	57 件	+57 件	5 件	
	348	起子头	0	34 件	+34 件	3 件	
	349	镊子	0	5 件	+5 件	55 件	
	350	碳带	0	63 卷	+63 卷	6 卷	
	351	Tray 盘	0	200 件	+200 件	16 件	
	352	electrode_base_assy	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	353	coil_spring	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	354	Magnet	0	6 万件	+6 万件	0.2 万件	
	355	led_pcb_holder	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	C8-2F
	356	blind_sheet	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	357	heatsink_cover	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	358	Heatsink	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	359	thermal_rubber_T0.5	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	

	360	thermal_rubber_T0.25	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	361	Screw M2X4	0	4 万件	+4 万件	0.8 万件	
	362	front_case-中文 LOGO	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	363	front_case-日文 LOGO	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	364	cristal_glass	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	365	button_mode	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	366	button_power	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	367	led_guide_button_power	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	368	led_guide_mode	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	369	blind_button	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	370	ring_front	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	371	led_guide_battery	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	372	blind_mode	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	373	packin(front_case)	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	374	o-ring(front_case)	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	375	Cushion	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	376	rear_case	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	377	electrode_hand_plate	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	378	ring_rear	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	379	coil_spring(electrode_hand)	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	380	double_tape_battery	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	381	sponge_battery	0	2 万件	+2 万件	0.4 万件	
	382	bottom_plate	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	383	electrode_charge_ring	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	384	electrode_charge_pin	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	385	M2 螺母	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	386	螺丝 ST2*4	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	387	M2 螺丝垫片	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	388	MA.RF Cable(12Pin)	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	389	RF.HD Cable(2Pin)	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	390	MA.HD Cable(5Pin)	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	391	CH Cable(2Pin)	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	392	PCBA,YM007,MF18-MA05	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	393	PCBA,YM007,MF18-RF05	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	C8-2F
	394	PCBA,YM007,MF18-HD03	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	395	Battery	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	396	Motor	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	397	motor_cover	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	

	398	Screw M2*4.5	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	399	硅胶	0	1.5t	+1.5t	0.5t	
	400	导热膏	0	200kg	+200kg	20kg	
	401	UV 胶	0	0.7t	+0.7t	0.07t	
	402	醋酸布	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	403	charger_upper_case-中文 LOGO	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	404	charger_upper_case-日文 LOGO	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	405	packin_contact_probe	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	406	charger_bottom_plate-中国版	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	407	charger_bottom_plate-日本版	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	408	charger_bottom_sheet	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	409	PCBA,YM007,MF18-CH04	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	410	cotton_holder	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	411	rear_cap	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	412	bottom_sheet	0	1 万件	+1 万件	0.2 万件	
	413	尖头烙铁头	0	20 件	+20 件	10 件	
	414	电动十字批头	0	12 件	+12 件	6 件	
	415	UV 胶管	0	50 件	+50 件	10 件	
	416	TT 斜式针头	0	130 件	+130 件	26 件	
	417	塑胶金属针头	0	60 件	+60 件	10 件	
	418	黑色点胶针筒	0	170 件	+170 件	34 件	
	419	塑料金属卡口针头	0	140 件	+140 件	28 件	
	420	B515 X893 P3 DOE24-2 RAW CABLE	0	780KM	+780KM	65KM	A6-1F
	421	纸箱(带 Logo)	0	2976 个	+2976 个	248 个	
	422	B515 R73 tray 490*345 托盘	0	22860 个	+22860 个	1905 个	
	423	PTFE 套管	0	180KM	+180KM	15KM	
	424	D03 D04 二维标签	0	1200 万件	+1200 万件	100 万件	
	425	B515 X983 PE 袋	0	1200 万件	+1200 万件	100 万件	
	426	防水袋-透明 无卤	0	2976 袋	+2976 袋	248 袋	
	427	永盛化工 PE 内模料 Color Nature	0	2447.76kg	+2447.76kg	203.98kg	
	428	铜板纸 90*75 白色空白标签	0	2976 张	+2976 张	248 张	
	429	油性笔	0	1992 支	+1992 支	166 支	
	430	无尘布	0	433 包	+433 包	43 包	A6-1F
	431	防静电粉红色乳胶手指套	0	813.18kg	+813.18kg	71.09kg	
	432	弯头镊子_ELM TS-12 铁弯头*	0	456 个	+456 个	38 个	
	433	干燥剂	0	2976 包	+2976 包	248 包	
	434	封箱胶纸	0	178.2 卷	+178.2 卷	29.6 卷	
	435	镊子_ELM TS-12 铁直头	0	31 个	+31 个	3 个	

	436	牙刷，三笑（产线）/高露洁（客房）	0	181 个	+181 个	27 个	
	437	棉纸胶带	0	36KM	+36KM	3KM	
	438	毛刷（P01/P02 用）	0	53 个	+53 个	5 个	
	439	活性炭口罩	0	4013 包	+4013 包	340 包	
	440	无水乙醇	0	0.8t	+0.8t	0.022t	
	441	锡条	0	105.7kg	+105.7kg	8.85kg	
	442	斜口钳	0	168 个	+168 个	14 个	
	443	如意钳	0	216 个	+216 个	18 个	
	444	E15 斜口钳_MTC NO-5 14B(日本进口)	0	390 个	+390 个	33 个	
	445	B515 PCB gerber	0	480 件	+480 件	40 件	
	446	B515 Geber PCB 板	0	480 件	+480 件	40 件	
	447	橡胶无卤指套	0	805.2kg	+805.2kg	67.1kg	
	448	碳带	0	1326.8 卷	+1326.8 卷	113.4 卷	
	449	R73 Raw Cable	0	780KM	+780KM	65KM	
	450	手用缠绕膜	0	120 卷	+120 卷	10 卷	
	451	Dummy Cable Ellastolan TPU 1195	0	1200 万件	+1200 万件	100 万件	
	452	B515 Dummy Cable 脆盘	0	960 个	+960 个	80 个	
	453	barcode 白底黑字	0	1260.4 万个	+1260.4 万个	109.2 万个	
	454	B515 Dummy Cable PE 袋	0	50400 个	+50400 个	4200 个	
	455	BASF 1195 Dummy Cable	0	1200 万件	+1200 万件	100 万件	
	456	P10 O-ring	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	457	F208 白色内盒	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	458	P10_P11 包装出货纸箱	0	500 个	+500 个	250 个	
	459	P10/P11 出货防水袋 LD-PE	0	500 个	+500 个	250 个	
	460	P10 包装海绵（黑色）	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	461	P10/P11 出货包装填充泡棉	0	3000 个	+3000 个	1500 个	
	462	E15 Kit Hanking PROC GS1 LABELING	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	463	Medium type Pogo pin 焊接完半成品	0	5000 个	+5000 个	2500 个	
	464	Certificate sheet APN 034-02684-A	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	465	Pogo pin+Pin block R66	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	466	0.8 Pitch 4 Pin IDC 白色	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	467	R66 Plug PCBA segmentation	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	468	R66 焊接 使用 kapton	0	20000 个	+20000 个	10000 个	A6-1F
	469	P10 包装出货保护膜	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	470	黑色超薄套管	0	70M	+70M	35M	
	471	热熔胶	0	0.4t	+0.4t	0.2t	
	472	Puck Pigtail +Medium oval(焊接完)半	0	5000 个	+5000 个	2500 个	

	成品					
473	R66 PCBA 无卤 4PAD PCBA	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
474	R66 Medium Type	0	5000 个	+5000 个	2500 个	
475	点胶保护 SR 硅胶 PE 膜	0	30000 个	+30000 个	15000 个	
476	超薄透明 PET 保护膜	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
477	P10 PET 保护膜	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
478	UV 胶	0	0.661kg	+0.661kg	0.33kg	
479	AB 胶	0	26kg	+26kg	13kg	
480	R66 Cap End 处理半成品	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
481	P67 CAP 前处理,For SUS Cap	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
482	R66 Puck Pigtail 处理半成品	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
483	P67 CAP Assembly	0	20000 个	+20000 个	10000 个	
484	P06&P07 Teflon 套管	0	400M	+400M	200M	
485	Tube for P10 HF DSM 管	0	1100M	+1100M	550M	
486	P10 EVT Raw cable	0	2270M	+2270M	1135M	
487	P67A Ballast SUS Center Hole	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
488	P10 EVT CRIMP RING ID2.45	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
489	P10 EVT Housing Small Hole	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
490	P10 EVT New wirecomb	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
491	P67 PCBA For MP,Jabil	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
492	P67 PCBA For MP,Compeq	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
493	Ring shape PSA for P06/P07	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
494	Ring shape PSA for P06/P07 build PSA	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
495	P67 P1 PCBA PSA	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
496	B180AA MPM 端 钓鱼线	0	1280M	+1280M	640M	
497	0.8 Pitch 4Pin 测试母头	0	10 个	+10 个	5 个	
498	0.8 pitch IDC 母端 PCB	0	10 个	+10 个	5 个	
499	TRAY 盘	0	20 个	+20 个	10 个	
500	P10 周转 Tray ,HF	0	20 个	+20 个	10 个	
501	P10_P11 外箱出货条码标签	0	625 张	+625 张	312.5 张	
502	P10 Housing 硅胶保护套	0	5000 个	+5000 个	2500 个	
503	CAP 保护膜	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
504	26G 塑胶针头 1/2(橘黄色)	0	40 个	+40 个	20 个	
505	P01 专用金属点胶针头	0	1 盒	+1 盒	0.5 盒	A6-1F
506	金属不锈钢针头	0	47 个	+47 个	24 个	
507	点胶针筒	0	3 个	+3 个	1 个	
508	静电手套	0	280 双	+280 双	140 双	
509	P06/P07 塑胶静电刷	0	5 个	+5 个	3 个	

	510	混合管_MAH03-17S	0	47 个	+47 个	24 个	
	511	锡丝	0	1.271kg	+1.271kg	0.635kg	
	512	助焊膏	0	0.51kg	+0.51kg	0.255kg	
	513	锡球	0	90000 包	+90000 包	45000 包	
	514	防静电朔料镊子（直头无卤）	0	1 个	+1 个	1 个	
	515	卫斯特 陶瓷镊子黑色 WTS-74MZB 弯圆头	0	1 个	+1 个	1 个	
	516	1.55*2.03mm TPE TUBE	0	1100M	+1100M	550M	
	517	P10 RAW CABLE	0	2270M	+2270M	1135M	
	518	P10 Wirecomb	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	519	P67 0.9mm Ballast	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	520	P10 Crimping with plating	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	521	F7 Housing after CNC（	0	10000 个	+10000 个	5000 个	
	522	Large type Pogo pin 焊接完半成品	0	5000 个	+5000 个	2500 个	
	523	Puck Pigtail +Large oval(焊接完)半成品	0	5000 个	+5000 个	2500 个	
	524	R66 Oval Large type	0	5000 个	+5000 个	2500 个	
	525	线材	25 吨	25 吨	0	5 吨	C7
	526	溶剂	280 L	280 L	0	50 L	
	527	墨水	10 L	10 L	0	2L	
	528	酒精	0.06 吨	0.06 吨	0	0.01 吨	
	529	清洗剂	9 L	9 L	0	3 L	
	530	酒精	0.005 吨	0.005 吨	0	0.001 吨	C8
	531	充电设备组装件	1500 万套	1500 万套	0	200 万套	C8、C9
	532	手表组装件	135 万套	135 万套	0	15 万套	
	533	耳机组装件	135 万套	135 万套	0	15 万套	
	534	PCBA	2100 万件	2100 万件	0	200 万件	
	535	TP+LCM	135 万件	135 万件	0	15 万件	
	536	螺丝	1500 万件	1500 万件	0	15 万件	
	537	标签	1635 万件	1635 万件	0	150 万件	
	538	label 纸	1530 万件	1530 万件	0	150 万件	
	539	遮光麦拉	1500 万件	1500 万件	0	150 万件	
	540	沾尘贴	750 万件	750 万件	0	65 万件	
	541	彩盒保护泡棉	1500 万件	1500 万件	0	150 万件	
	542	胶带	135 万件	135 万件	0	15 万件	
	543	包材	16335 万 套	16335 万 套	0	1500 万 套	
	544	充电线	135 万件	135 万件	0	15 万件	
	545	热塑模	135 万件	135 万件	0	15 万件	
	546	SIM 卡盖撬棒	135 万件	135 万件	0	15 万件	

	547	打包带	135 万件	135 万件	0	15 万件	C9
	548	塑胶壳	1200 万件	1200 万件	0	100 万件	
	549	保险丝	600 万件	600 万件	0	50 万件	
	550	散热片	600 万件	600 万件	0	50 万件	
	551	变压器	600 万件	600 万件	0	50 万件	
	552	无铅助焊膏	20 吨	20 吨	0	2 吨	
	553	锡条、锡丝	32 吨	32 吨	0	4 吨	
	554	酒精	2 吨	2 吨	0	0.5 吨	
	555	热熔胶	5 吨	5 吨	0	0.5 吨	
	556	UV 胶	53 吨	53 吨	0	0.5 吨	
	557	AB 胶	4 吨	4 吨	0	0.5 吨	
	558	插头	600 万件	600 万件	0	6 万件	
	559	Cable 线材	600 万件	600 万件	0	6 万件	
	560	Coil 线圈	600 万件	600 万件	0	6 万件	
	561	切削液	22 吨	22 吨	0	2 吨	C1
	562	钢材	5.3 吨	5.3 吨	0	1 吨	
	563	铝材	2 吨	2 吨	0	0.5 吨	
	564	铜材	0.144 吨	0.144 吨	0	0.02 吨	
	565	牙科石膏模	10 万个	10 万个	0	1 万个	C4
	566	硅橡胶模	10 万个	10 万个	0	1 万个	
	567	打印树脂	2.7 吨	2.7 吨	0	0.3 吨	
	568	牙科膜片	10 万个	10 万个	0	1 万个	
	569	牙胶片	10 万个	10 万个	0	1 万个	
	570	一次性手套	10 万个	10 万个	0	1 万个	
	571	一次性口罩	10 万个	10 万个	0	1 万个	
	572	模型粘剂	1.35 吨	1.35 吨	0	0.15 吨	
	573	显像剂	1.35 吨	1.35 吨	0	0.15 吨	
	574	蜡 for 牙科	1.35 吨	1.35 吨	0	0.15 吨	
	575	酒精灯	180 kg	180 kg	0	15 kg	
	576	雕刻刀	180 个	180 个	0	15 个	
	577	酒精	50 kg	50 kg	0	5kg	
	578	内包装袋	10 万个	10 万个	0	7500 个	
	579	缓冲材	10 万个	10 万个	0	7500 个	
	580	标签	10 万个	10 万个	0	7500 个	
	581	外包装盒	9 万个	9 万个	0	7500 个	
	582	纸箱	9 千个	9 千个	0	750 个	
	583	封箱胶带	150 卷	150 卷	0	15 卷	

584	车针	180 个	180 个	0	15 个	
585	麦克风	256.5 万个	256.5 万个	0	25 万个	C4
586	底座	513 万个	513 万个	0	45 万个	
587	麦克风胶垫	1026 万个	1026 万个	0	100 万个	
588	PCB	513 万个	513 万个	0	45 万个	
589	镜头	513 万个	513 万个	0	45 万个	
590	螺丝	9234 万个	9234 万个	0	800 万个	
591	贴纸	513 万个	513 万个	0	45 万个	
592	线材	513 万个	513 万个	0	45 万个	
593	插销	513 万个	513 万个	0	45 万个	
594	散热泥	513 万个	513 万个	0	45 万个	
595	中框	513 万个	513 万个	0	45 万个	
596	支撑架	513 万个	513 万个	0	45 万个	
597	面板	513 万个	513 万个	0	45 万个	
598	镜片	513 万个	513 万个	0	45 万个	
599	胶套	1026 万个	1026 万个	0	100 万个	
600	网罩	1026 万个	1026 万个	0	100 万个	
601	脚垫	1026 万个	1026 万个	0	100 万个	
602	锡丝	22.6 kg	22.6 kg	0	2kg	
603	UV 胶	5.65 L	5.65 L	0	0.5 L	
604	清洗剂	1110 L	1110 L	0	100L	
605	酒精	145 L	145 L	0	15 L	
606	快速使用指导书	513 万个	513 万个	0	45 万个	
607	说明书	513 万个	513 万个	0	45 万个	
608	保修卡	513 万个	513 万个	0	45 万个	
609	礼品卡	513 万个	513 万个	0	45 万个	
610	彩盒	513 万个	513 万个	0	45 万个	
611	底部内衬	513 万个	513 万个	0	45 万个	
612	产品衬托	513 万个	513 万个	0	45 万个	
613	外箱	256.5 万个	256.5 万个	0	25 万个	
614	彩盒标签	513 万个	513 万个	0	45 万个	
615	外箱标签	256.5 万个	256.5 万个	0	25 万个	
616	封口贴	1026 万个	1026 万个	0	100 万个	
617	栈板	7952 个	7952 个	0	700 个	

618	护角纸	31806 个	31806 个	0	3000 个	
619	出货打包膜	2565 卷	2565 卷	0	300 卷	
620	封箱胶带	24624 卷	24624 卷	0	2500 卷	
621	栈板顶部防水袋	7952 个	7952 个	0	700 个	
622	帽盖	513 万个	513 万个	0	45 万个	
623	三角架	513 万个	513 万个	0	45 万个	
624	碳带	41.04 万米	41.04 万米	0	3.5 万米	
625	塑胶粒子	272t	272t	0	22t	C2 厂房 12 吨、 C8 厂房 260 吨
626	无水乙醇	0.8t	0.8t	0	0.04t	C2 厂房
627	端子	69120 卷	69120 卷	0	5760 卷	C8 厂房
628	纸带	8640 卷	8640 卷	0	720 卷	C8 厂房
629	塑胶零件	50904 万个	50904 万个	0	4242 万个	C1 厂房
630	清洗剂	325L	325L	0	50L	C1 厂房
631	酸清洗剂	325L	325L	0	50L	C1 厂房
632	碱清洗剂	325L	325L	0	50L	C1 厂房
633	脱塑剂	0.05t	0.05t	0	0.01t	C8 厂房
634	防锈油	0.02t	0.02t	0	0.01t	C2 厂房、 C8 厂房

表 2-3 本项目原辅材料理化性质表

序号	名称	理化性质	燃爆性	毒理毒性
1	热熔胶	聚氨酯 90-100%，二苯基甲烷-4,4'-二异氰酸酯 1-10%，2-丙酸，与 2,2-双（羟甲基）-1,3-丙二醇和 5-异氰酸根合-1-（异氰酸根合甲基）-1,3,3-三甲基环己烷的聚合物 3-5%，2-丙酸，季戊四醇的反应产物＜2.5%，季戊四醇四丙烯酸酯＜2%，丙氧基甘油三丙烯酸酯＜1%，二苯基（2,4,6-三甲苯基甲酰基）氧化膦＜1%，季戊四醇三丙烯酸酯＜1%。白色至浅黄色透明液体（常温下固态），轻度臭味，相对密度约 1.1g/cm ³ ，不溶于水。	-	-
2	AB 胶	A 胶：甲基丙烯酸甲酯 30-50%，甲基丙烯酸 5-10%，甲基环氧乙烷的聚合物与环氧乙烷乙醚和 2-乙基-2-羟甲基-1,3-丙二 2,2'-[(4-甲苯基)亚胺基]双乙醇 1-3%，2-甲基-2-丙烯酸-2-羟乙基酯磷酸酯 1-2.5%，三苯基膦 0.25-1%，对苯二酚 0.02-0.1%。琥珀色糊状液体，闪点（℃）＜23℃； B 胶：过氧化苯甲酰 25-30%，4,4'-异亚丙基二苯酚、表氯醇的聚合物（分子量≤700）20-25%，二甘醇二苯甲酸酯 10-20%，甲基环氧乙烷的聚合物与环氧乙烷乙醚和 2-乙基-2-羟甲基-1,3-丙二醇(3:1)的聚合物 3-10%，二苯甲酸二聚丙二醇酯 2.5-10%，2,2'-[亚甲基双（对-亚苯基氧亚甲基）]双环氧乙烷 0.1-0.25%，蓝色高粘性固体，相对密度（水=1）：1.15g/cm ³ ，闪点（℃）＞93℃。	可燃	-

3	硅胶	烷基三乙氧基硅烷 1-5%(w/w)。透明糊状物，醇味，比重 1.0-1.1，不溶于水	可燃	-
4	导热膏	Silicone oil 5-15%，Aluminum oxide 70-80%，Zinc oxide 10-20%，其它 1%。蓝色半固体，轻微气味，闪点 > 200℃，相对密度（水=1）：2.8（25℃），不溶于水	易燃	有毒
5	助焊膏	松香 50%、触变剂 10%、表面活性剂 5%、溶剂 35%，黄色/白色膏状，无气味，相对密度（水=1）：4.5-4.6，不溶于水、闪火点 > 60℃，粘度 50±10Pas	可燃	-
6	UV 胶	甲基丙烯酸树脂类 40-50%，丙烯酸酯单体 30-40%，偶联剂 1-3%、光引发剂 1-5%，其它 10%。浅黄色粘稠液体，丙烯酸酯味，粘度 1200 mPa s，闪点 105℃	-	低毒
7	无水乙醇	无色透明液体，醇类清香味。自燃温度：（℃）458，沸点：（℃）85，气压值：4.32kPa（20℃），比重（水=1）：0.798±0.01（25℃）	易燃	低毒

表 2-4 项目原辅材料 VOCs 污染源强分析一览表

序号	原料名称	计算依据	VOCs 产生量估算
1	热熔胶	根据企业提供的热熔胶测试报告总挥发有机物检测结果为 8g/kg	8g/kg
2	AB 胶	根据企业提供的 AB 胶测试报告总挥发有机物检测结果为 29g/kg	29g/kg
3	硅胶	根据企业提供的硅胶测试报告总挥发有机物检测结果为 5.73g/kg	5.73g/kg
4	导热膏	根据企业提供的 MSDS，挥发性极低	定性分析
5	助焊膏	根据企业提供的 MSDS 中易挥发有机物成份的含量为 35%	35%
6	UV 胶	根据企业提供的 UV 胶测试报告总挥发有机物检测结果为 20g/kg	20g/kg
7	无水乙醇	根据物质组成成分，按照最大比例挥发	100%

4、建设项目主要设备

建设项目主要设备情况见表 2-5。

表 2-5 主要设备清单

序号	设备	规格（型号）	数量（台/套）			备注
			扩建前	扩建后	变化量	
1	AB 灌胶机	-	0	1	+1	C7/2F
2	AB 胶手动点胶机	-	0	8	+8	
3	CCD	-	0	6	+6	
4	HB 焊	-	0	1	+1	
5	保压机	-	0	5	+5	
6	裁切机	-	0	5	+5	
7	测试机	-	0	7	+7	
8	称	-	0	2	+2	
9	打印机	-	0	12	+12	

	10	等离子风扇	-	0	2	+2	
	11	点胶机	-	0	3	+3	
	12	电烙铁	-	0	5	+5	
	13	电脑	-	0	50	+50	
	14	电批	-	0	34	+34	
	15	固定机	-	0	4	+4	
	16	计时器	-	0	50	+50	
	17	快干胶点胶笔	-	0	2	+2	
	18	拉拔机	-	0	5	+5	
	19	镭射机	-	0	9	+9	
	20	螺丝盘 M1.2*4	-	0	2	+2	
	21	螺丝盘 M1.4*4	-	0	32	+32	
	22	铆压机	-	0	1	+1	
	23	扭线机	-	0	2	+2	
	24	切角机	-	0	1	+1	
	25	绕线机	-	0	11	+11	
	26	热风枪	-	0	2	+2	
	27	热烘箱	-	0	2	+2	
	28	热熔胶自动点胶机	-	0	2	+2	
	29	热缩炉	-	0	1	+1	
	30	熔接焊	-	0	2	+2	
	31	蠕动点胶机	-	0	8	+8	
	32	扫描枪	-	0	46	+46	
	33	手动点胶控制器	-	0	2	+2	
	34	手动起子（长）	-	0	5	+5	
	35	武藏喷胶机	-	0	1	+1	
	36	吸笔	-	0	1	+1	
	37	小锡炉	-	0	5	+5	
	38	压接机	-	0	1	+1	
	39	紫外打标机	-	0	1	+1	
	40	紫外固化机	-	0	3	+3	
	41	自动沾锡机	-	0	2	+2	

	42	斑马打印机	-	0	2	+2	C9/2F
	43	佳展高精度电子秤	-	0	1	+1	
	44	电批	-	0	15	+15	
	45	螺丝供料机	-	0	15	+15	
	46	空气性能测试仪	-	0	1	+1	
	47	数字式低真空测压仪	-	0	1	+1	
	48	耐压测试仪	-	0	2	+2	
	49	CCD	-	0	4	+4	G 栋
	50	DC 电源	-	0	7	+7	
	51	GPIB Cable	IEEE-488-2m (195-0004-8347)	0	2	+2	
	52	GPIB 卡	NI PCIe-GPIB (195-0004-0133)	0	2	+2	
	53	PC	工控机, 凌华, ADLINK/LC/M06W/I7/8G/IT 32 位中文简体系统(主板型 号 M40H)	0	11	+11	
	54	UV 灯和控制器	-	0	3	+3	
	55	保压设备	-	0	4	+4	
	56	打印机	-	0	6	+6	
	57	电烙铁	-	0	5	+5	
	58	电脑	-	0	35	+35	
	59	电批	-	0	16	+16	
	60	电子秤	30KG	0	4	+4	
	61	分贝仪	泰仕 1352s	0	3	+3	
	62	封箱器	手持式	0	1	+1	
	63	隔音箱	-	0	2	+2	
	64	可编程线性直流电源	-	0	2	+2	
	65	镭雕机	紫外激光打标机	0	3	+3	
	66	离子风枪	-	0	4	+4	
	67	离子风扇	AP-AZ3201	0	9	+9	
	68	螺丝供料机	-	0	15	+15	
	69	气泡仪	-	0	1	+1	
	70	气压控制器	-	0	4	+4	
	71	三轴点胶机	-	0	5	+5	
	72	扫描枪	二维扫描枪 (HoneyWell 1900)	0	46	+46	

	73	烧录器	-	0	2	+2	
	74	示波器	-	0	7	+7	
	75	数据采集器	-	0	4	+4	
	76	吸烟仪	-	0	4	+4	
	77	绕线机	-	21	21	0	C7
	78	全自动单轴绕线机	-	1	1	0	
	79	W032 贴 liner 机	-	4	4	0	
	80	喷码机	-	2	2	0	
	81	抽真空封口机	-	2	2	0	
	82	热压机	-	2	2	0	
	83	HB 机	-	8	8	0	
	84	手动 HB 机	-	4	4	0	
	85	激光去漆机	-	5	5	0	
	86	激光裁切机	-	2	2	0	
	87	保压机	-	20	20	0	C9
	88	锁螺丝机	-	2	2	0	
	89	机械手臂	-	3	3	0	
	90	打印机	-	8	8	0	
	91	热缩机	-	2	2	0	
	92	封口机	-	4	4	0	
	93	网络交换机	-	6	6	0	
	94	流水线	-	9	9	0	
	95	电动螺丝刀	-	12	12	0	
	96	自动点胶机	-	7	7	0	
	97	UV 喷胶机	-	5	5	0	
	98	UV 固化机	-	3	3	0	
	99	UV 点光源	-	4	4	0	
	100	镭射机	-	1	1	0	
	101	点焊机	-	2	2	0	
	102	电烙铁	-	9	9	0	
	103	充磁机	-	1	1	0	
	104	镭雕机	-	1	1	0	

	105	激光焊接机	-	2	2	0	C1
	106	气密测试机	-	5	5	0	
	107	CNC	-	219	219	0	
	108	医用紫外线消毒柜	-	4	4	0	C4
	109	震荡机	-	2	2	0	
	110	石膏搅拌机	-	2	2	0	
	111	齿科扫描仪	DS100+	2	2	0	
	112	电脑、软件	-	6	6	0	
	113	3D 打印机	RSPPro 450 Lite600HD	2	2	0	
	114	回收车	-	6	6	0	
	115	超声波清洗器	SK5200B	2	2	0	
	116	风干机	-	2	2	0	
	117	固化箱	打印机配套	4	4	0	
	118	防爆型溶剂回收机	H-60	2	2	0	
	119	压膜机	-	2	2	0	
	120	打磨机	台式齿科打磨机	2	2	0	
	121	放大镜	-	2	2	0	
	122	卡尺	-	5	5	0	
	123	拉力计	-	2	2	0	
	124	标签机	-	2	2	0	
	125	切割机	-	2	2	0	
	126	抛光机	-	2	2	0	
	127	扫描枪	-	12	12	0	
	128	滚刀机	4S（品牌：CAB）	1	1	0	
	129	电批	CL-3000(品牌：HIOS)	27	27	0	
	130	电批	CL-4000（品牌：HIOS）	36	36	0	
	131	烙铁	301S（品牌：Quick）	12	12	0	
	132	吸烟仪	6102A(品牌：Quick)	12	12	0	
	133	离子风蛇	YS-208(品牌：FYS)	12	12	0	
	134	监视器	U2777(品牌：AOC)	4	4	0	
	135	显微镜	XHD200S（品牌： Luxopto）	4	4	0	
	136	点胶机	8320（品牌：Quick）	9	9	0	

137	吐胶控制器	982SL (品牌: Quick)	9	9	0	
138	UV 光源机	ZVU-C20H(品牌: 欧姆龙)	9	9	0	
139	标签剥离机	LS-120M (品牌: Hongjin)	10	10	0	
140	标签剥离机	8108 (品牌: zebra)	10	10	0	
141	扫描枪	SXT-3W-K2(品牌: 赛鑫特)	54	54	0	
142	电子秤	SG-120(品牌: SAIG)	9	9	0	
143	打印机	ZM400(品牌: zebra)	2	2	0	
144	打印机	105SL(品牌: honeywell)	1	1	0	
145	打印机	PX41(品牌: honeywell)	2	2	0	
146	UV 能量计	IEI	1	1	0	
147	电脑	5070(品牌: Dell)	87	87	0	
148	Focus 测试治具	客供	21	21	0	
149	MTF 1 测试治具	客供	9	9	0	
150	Blemish 测试治具	客供	19	19	0	
151	VCM 测试治具	客供	2	2	0	
152	MTF2 测试治具	客供	2	2	0	
153	IQ 测试治具	客供	18	18	0	
154	注塑机	住友, 50吨~180吨	45	45	0	C2 厂房17台 C8 厂房28台
155	注塑机	FANUC, 300 吨	45	45	0	C2 厂房5台 C8 厂房40台
156	模温机	松井, MCM-601SC	150	150	0	C2 厂房22台 C8 厂房128台
157	除湿干燥机	松井, MJ3-50A	90	90	0	C2 厂房22台 C8 厂房68台
158	五轴机械手	有信, SC70D~SC150D	90	90	0	C2 厂房22台 C8 厂房68台
159	手推门机	卫华, 1 吨	2	2	0	C2 厂房1台 C8 厂房1台
160	注塑机辅助设备	-	118	118	0	C2 厂房50台

						C8 厂房68台
161	粉碎机	拓斯达, TGP-7132P	1	1	0	C2 1F
162	粉碎机	信易, SG-23485-GB	1	1	0	
163	粉碎机	信易, SG-3060E	1	1	0	
164	金属分离器	拓斯达, FGD/RL-50G	1	1	0	
165	筛选机	拓斯达, TLS-1302	1	1	0	
166	离心通风机	九洲普惠, 4-79-45A	1	1	0	C2天台
167	自动机	非标	55	55	0	C1 2F
168	离心清洗机	非标	26	26	0	
169	超声波清洗机	非标	4	4	0	
170	CMM	O-Inspect 3/2/2	5	5	0	
171	OGP	ZIP 250	10	10	0	
172	裁切机	非标设备	16	16	0	C8 1F
173	分穴机	非标设备	35	35	0	
174	镭射/干冰裁切机	非标设备	25	25	0	
175	干冰清洗机	非标	2	2	0	C8
176	量测设备	非标设备	40	40	0	C8 1F
177	公用辅助设施	非标	3	3	0	C1、C2、C8

5、公辅工程

本项目公用工程及辅助工程详见表 2-6。

表 2-6 公用工程及辅助工程一览表

类别	建设名称	设计能力	备注
主体工程	C7 2F	建筑面积约1743.43m ²	影创AR眼镜、充电线、充电环、吸尘器、美容仪生产
	C9 2F	建筑面积约3000m ²	
	G 栋	建筑面积约4500m ²	
贮运工程	原材料、产品（一般性物品，非危险化学品）	-	各厂房内配套布置
公用工程	给水	3750t/a	由市政自来水管网直接供给
	排水	4680t/a	接入市政管网
	供电	50万kWh/a	市政电网
	绿化	—	依托厂区绿化

环保工程	废气	非甲烷总烃	点胶、焊接产生的有机废气和擦拭时无水乙醇挥发产生的有机废气由集气罩收集（收集效率90%）后，经活性炭吸附装置处理（处置效率90%），通过2根15米排气筒排放（C7依托原有，G栋新增排口），少量未收集的非甲烷总烃通过加强车间通风无组织排放	达标排放
		锡及其化合物	焊接产生的锡及其化合物集气管收集（收集效率90%）后，经活性炭吸附装置处理（处置效率40%），后通过2根15米排气筒排放（C7依托原有，G栋新增排口），少量未收集的非甲烷总烃通过加强车间通风无组织排放	
		颗粒物	镭射产生的颗粒物经设备自带除尘器处理后无组织排放	
	废水处理		/	/
	噪声		厂房隔声、消声、减震	厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准要求
	固废	一般固废	在各厂房内分区暂存，共计30m ²	收集后委外处置
		危险固废	依托现有，C6厂房东侧60m ²	收集后委托有资质单位处理

6、环保投资

环保投资 200 万元，环保投资占总投资的比为 1.82%，具体环保投资情况见表 2-7。

表 2-7 项目环保投资一览表

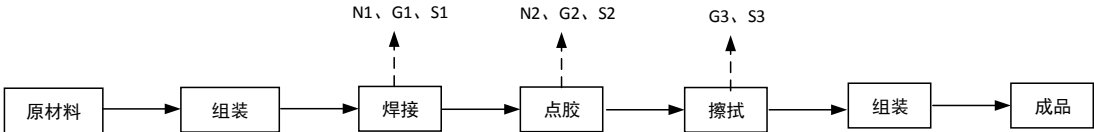
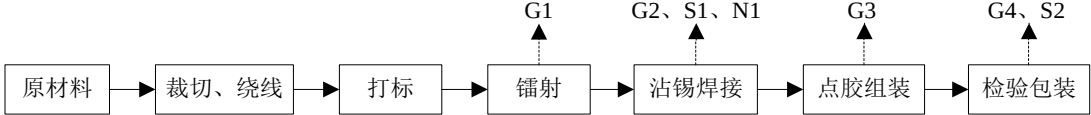
序号	污染源		环保设施名称	环保投资（万元）	处理效果
1	废水	雨水	雨污分流管网	依托原有	达标排放
2	废气		C7 依托现有排气筒	150	达标排放
			G 栋新增 1 套活性炭吸附装置		
3	噪声		厂房隔声、基础减振、减震垫	20	达标排放
4	固废		一般固废堆场、危废暂存场	30	零排放
合计				200	—

7、劳动定员及工作制度

本项目新增员工 390 人，年生产 300 天，两班制工作，每班工作 10 小时，年运营时间 6000 小时。厂区不提供住宿，有食堂。

8、厂区平面布置图

本项目位于昆山市锦溪镇百胜路 277 号 C7、C9、G 栋厂房，项目所在厂房厂区东侧为锦辉路；南侧为锦昌路；西侧为百胜路；北侧为锦东路。本项目 500m 范围内敏感保护目标是位于东北方向 289m 的尚滨花园，西南方向 180m 的万科打工楼，东南方向 367m 的居民区。

	周边环境关系图见附图 4，厂房平面布置见附图 5。
工艺流程和产排污环节	1、项目工艺流程简述： (1) 影创 AR 眼镜工艺流程：  <pre>graph LR; A[原材料] --> B[组装]; B --> C[焊接]; C --> D[点胶]; D --> E[擦拭]; E --> F[组装]; F --> G[成品]; C -.-> N1, G1, S1 H[]; D -.-> N2, G2, S2 I[]; E -.-> G3, S3 J[]</pre> 图 2-1 影创 AR 眼镜工艺流程图 工艺流程： 组装：人工将原辅料组装在一起。 焊接：使用电烙铁将电源正负极线、烧录线和按键弹簧等零件焊接在固定的位置上，该过程会产生焊接废气（G1），焊渣（S1）和噪声（N1）。 点胶：使用 AB 胶手动点胶机、热熔胶自动点胶机、手动点胶控制器和蠕动点胶机等点胶设备，在组件上点胶固定其他部件。该过程会产生有机废气（G2），废包装容器（S2）和噪声（N2）。 擦拭：用抹布沾取无水乙醇进行擦拭，该过程会产生有机废气（G3），擦拭废材（S3）。 组装：将处理好的组件和主体安装起来，即可入库。 (2) 充电线工艺流程：  <pre>graph LR; A[原材料] --> B[裁切、绕线]; B --> C[打标]; C --> D[镭射]; D --> E[沾锡焊接]; E --> F[点胶组装]; F --> G[检验包装]; D -.-> G1 H[]; E -.-> G2, S1, N1 I[]; F -.-> G3 J[]; G -.-> G4, S2 K[]</pre> 图 2-2 充电线工艺流程图 工艺流程： 裁切、绕线：将原材料线材、套管等裁切成所需尺寸，通过绕线机将线材按需绕成线圈。 打标：使用打标机在产品零件表面打上特定标记。 镭射：通过激光在零部件上雕刻工件信息，该过程产生少量颗粒物（G1）。 沾锡焊接：将沾锡后的零件焊接在固定的位置上，该过程会产生焊接废气（G2），焊渣

(S1) 和噪声 (N1)。

组装：通过点胶将处理好的零配件组装起来，该过程会产生有机废气 (G3)。

检验包装：对产品进行测试检验，该过程使用无水乙醇擦拭产品表面脏污，该过程会产生少量有机废气 (G4) 和擦拭废材 (S2)。

(3) 充电环工艺流程：

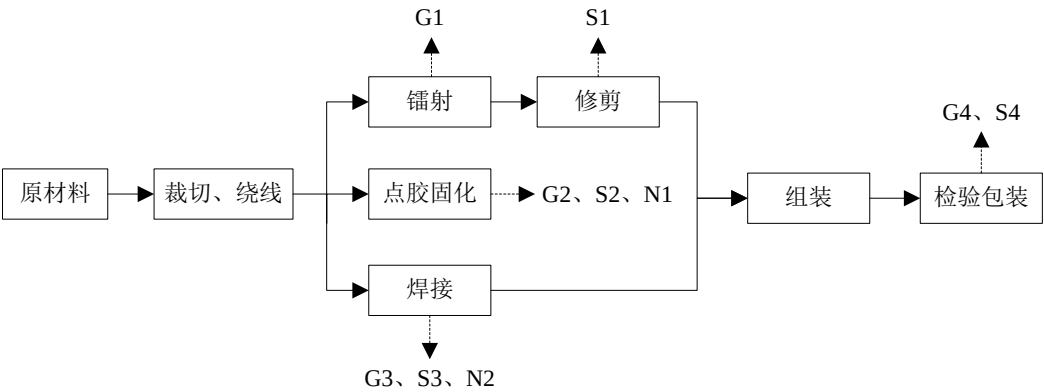


图 2-3 充电环工艺流程图

工艺流程：

裁切、绕线：将原材料裁切成所需尺寸，通过绕线机将线材按需绕成线圈。

镭射：通过激光在零部件上雕刻工件信息，该过程产生少量颗粒物 (G1)。

点胶固化：使用点胶设备在组件上点胶固定其他部件。该过程会产生有机废气 (G2)，废包装容器 (S1) 和噪声 (N1)。

焊接：将所需要的电子元件通过焊材焊接在一起，部分产品根据需要在焊锡前需涂覆助焊膏，该过程助焊膏挥发产生少量有机废气 (G3)，废包装容器 (S2) 和噪声 (N2)。

组装：人工将处理好的零配件组装起来。

检验包装：对产品进行测试检验，该过程使用无水乙醇擦拭产品表面脏污，该过程会产生少量废气 (G4) 和擦拭废材 (S3)。

(4) 吸尘器加工工艺流程：

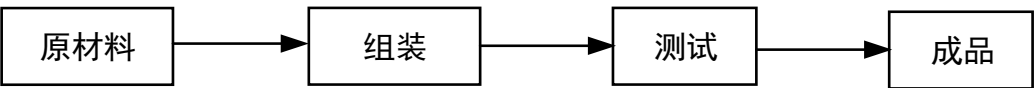


图 2-4 吸尘器加工工艺流程图

工艺流程：

将原材料对照设计图纸组装在一起，贴上标签后，经空气性能测试仪、数字式低真空测压仪、耐压测试仪测试和整机充电电流测试后，检查外观并包装入库。

(5) 美容仪工艺流程：

```
graph LR; A[原材料] --> B[组装]; B --> C[焊接]; C --> D[点胶]; D --> E[镭雕]; E --> F[擦拭]; F --> G[组装]; G --> H[成品]; C -.-> C1["N1、G1、S1"]; D -.-> D1["N2、G2、S2"]; E -.-> E1["G3"]; F -.-> F1["G4、S3"];
```

图 2-5 美容仪工艺流程图

工艺流程：

组装：人工将原辅料组装在一起。

焊接：使用电烙铁将电源正负极线、烧录线和按键弹簧等零件焊接在固定的位置上，该过程会产生焊接废气（G1），焊渣（S1）和噪声（N1）。

点胶：使用 UV 胶和硅胶通过点胶设备在组件上固定其他部件。该过程会产生有机废气（G2），废包装容器（S2）和噪声（N2）。

镭雕：通过镭雕机在零部件上雕刻工件信息，该过程产生少量颗粒物（G3）。

擦拭：用抹布沾取无水乙醇进行擦拭，该过程会产生有机废气（G4），擦拭废材（S3）。

组装：将处理好的组件和主体安装起来，即可入库。

注：生产过程中会使用导热膏进行散热，导热膏具有极低的挥发性和扩散性，有机废气产生量极小，本次报告不对其进行定量分析。

一、原有项目概况

1、企业原有项目概况

立讯电子科技（昆山）有限公司原名为丰岛电子科技（苏州）有限公司，现有昆山市锦溪镇百胜路 399 号厂区，百胜路 277 号厂区，锦东路北侧、锦裕路西侧，锦东路南侧、百胜路东侧，锦东路 318 号厂区，锦东路 288 号厂区， 锦溪镇浪浦港东侧、百胜路西侧共七个厂区，各厂区现有项目环保审批情况如下。

2、企业历次环保手续履行情况

表 2-8 锦东路 318 号的环保手续履行情况

项目名称	文件类型	相关文号	投产情况	验收情况
立讯电子科技（昆山）有限公司智能声学传输设备充电座等生产扩建项目	报告表	昆环建[2018]1294号	已投产	已验收
智能可穿戴设备配件类产品技改扩建项目	报告表	昆环建[2019]0878号	已投产	已验收
立讯电子科技（昆山）有限公司扩建项目	报告表	昆环建[2019]1814号	已投产	已验收

	立讯电子科技(昆山)有限公司只能可穿戴设备配件类产品及改扩建项目		报告表	昆环建(2019)0878号	已投产	已验收
	表 2-9 锦东路 288 号的环保手续履行情况					
	项目名称	文件类型	相关文号	投产情况	验收情况	
	立讯电子科技(昆山)有限公司扩建项目	报告表	昆环建[2019]0876号	已投产	已验收	
	立讯电子科技(昆山)有限公司智能声学类、智能穿戴设备配件等产品技改项目	报告表	苏行审环诺(2020)43147号	已投产	已验收	
	立讯电子 110kV 变电站程	报告表	苏环辐评(2019)31号	已投产	已验收	
表 2-10 百胜路 277 号的环保手续履行情况						
	项目名称	文件类型	建设内容	相关文号	投产情况	验收情况
	丰岛电子科技(苏州)有限公司精密电子产品零部件生产线扩建项目	报告表	年新增生产电子元器件 6000 万件, 连接器 1180 万件	昆环建[2016]2794号	已投产	已验收
	立讯电子科技(昆山)有限公司充电类、智能声学类、电子消费类产品扩建项目	报告表	年产充电类产品 2560 万件、智能声学类产品 150 万件、电子消费类产品 80 万件	苏行审环评(2019)40098号	已投产	已验收
						设备减少了 CNC 加工中心 781 台, 原辅材料减少了切削液 78 吨, 钢材 18.9 吨、铜材 0.156 吨, 增加了铝材 2 吨, 项目产能减少电子元器件 4686 万件/年, 连接器 922 万件/年
						1、验收减少了 C8 车间的设备, 不再建设, 均是辅助设备, 不影响产能; C8 车间现用于仓库用途, 未导致不利环境影响; 2、原环评中 C7 车间酒精挥发产生的废气无组织排放, C7 车间烙铁线材产生的非甲烷总烃收集后经活性炭装置处理后经过 2 根 15 米高排气筒有组织排放, 现实际酒精挥发产生的废气和烙铁线材产生的非甲烷总烃一起收集处理后经过 1 根 15 米高排气筒排放。变动后未新增污染因子, 且 VOCs 的总量未超过环评申报量; 3、原环评中 C9 车间产生的废气收集后经活性炭装置吸附处理后通过 2 根 15 米高排气筒排放, 现实际是通过 1 根 15 米高排气筒排放, 变动后未新增污染因子且总量能达到环评申报量; 4、

						危废贮存区由环评的20平方米变为60平方米（依托位于C6东北角立讯电子科技（昆山）有限公司危废仓库）
立讯电子科技（昆山）有限公司精密型腔模生产项目	报告表	年产SMT载具36000件、多合一治具6000件、车轴件20万件精密型腔模类产品	苏行审环评（2020）40190号	未投产	已作废	/
立讯电子科技（昆山）有限公司医疗类产品及设施生产项目	报告表	年产定制式隐形正畸矫治器10万件、高清网络摄像头513万件	苏行审环诺（2020）42389号	已投产	已验收	无
立讯电子科技（昆山）有限公司电子类零部件生产项目	报告表	年产智能手表零部件2000万件，无线充电零配件2000万件	苏行审环诺[2020]42487号	已终止	/	/
立讯电子科技（昆山）有限公司成型塑胶制品、电子元器件零配件生产项目	报告表	年产成型塑胶制品5.1亿件（充电器外壳等）、电子元器件零配件5.1亿件（连接器等）	苏行审环评（2021）40199号	建设中	/	/

表 2-11 百胜路 399 号的环保手续履行情况

项目名称	文件类型	相关文号	投产情况	验收情况
变更经营范围及扩建 A2、A3 厂房项目	报告表	昆环建[2014]3049 号	已投产	已验收
丰岛电子科技（苏州）有限公司增加经营范围	登记表	昆环建[2016]0560 号	/	/
立讯电子科技（昆山）有限公司智能移动终端连接组件扩大组装能力	报告表	昆环建[2018]1291 号	已投产	已作废
立讯电子科技（昆山）有限公司智能声学传输产品扩建项目	报告表	昆环建（2018）1293 号	已投产	已验收
立讯电子科技（昆山）有限公司电子雾化器及配件生产项目	报告表	苏行审环诺（2020）43063 号	已投产	已验收
立讯电子科技（昆山）有限公司塑胶件等产品生产项目	报告表	苏行审环评（2021）40313 号	已投产	已验收

表 2-12 锦东路北侧、锦裕路西侧的环保手续履行情况

项目名称	文件类型	相关文号	投产情况	验收情况
立讯电子科技（昆山）有限公司配套员工生活区新建项目	报告表	苏行审环评（2019）40175 号	已投入使用	已验收

表 2-13 锦东路南侧、百胜路东侧的环保手续履行情况

项目名称	文件类型	相关文号	投产情况	验收情况
丰岛电子科技（苏州）有限公司新建宿舍楼	报告表	昆环建[2016]0753 号	已投入使用	已验收

表 2-14 浪涌港东侧、百胜路西侧的环保手续履行情况

项目名称	文件类型	相关文号	投产情况	验收情况
丰岛电子科技（苏州）有限公司新建宿舍楼	报告表	昆环建〔2017〕0062 号	已投入使用	已验收

二、原有项目工程分析

本项目所在地为百胜路277号，原有项目生产流程具体如下图所示：

（1）充电类产品工艺流程及产污节点图

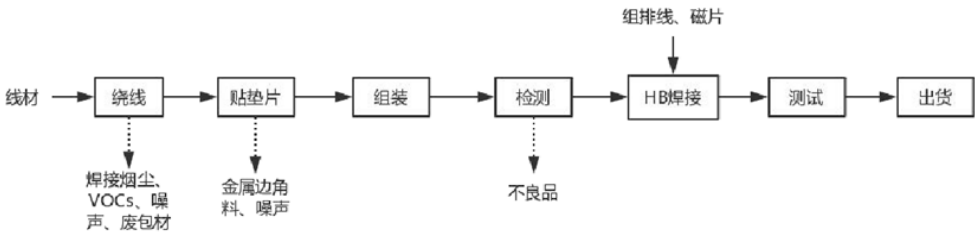


图 2-6 充电类产品工艺流程图

工艺流程：

绕线：通过绕线机将线材按需绕成线圈，该过程绕线机会通过内部锡焊接对线材外表面的塑胶管进行熔化，该过程会产生焊接烟尘，设备擦拭时使用酒精，酒精挥发产生少量废气（以 VOCs 计）、废包材、设备噪声。

贴垫片：通过贴 liner 机贴线圈垫片，并裁切多余线圈线头。该过程产生金属边角料、设备噪声。

组装：部分线圈通过人工在组装线组装。

检测：通过目测和电测检验产品性能，该过程产生不良品。

HB 焊接：该过程是通过高温将焊点熔融起到焊接作用，不产生污染物。

组排线、磁片：人工组装排线、磁片，该过程不产生污染物。

测试：通过电测检测产品性能，该过程产生不良品。

①有线充电产品加工

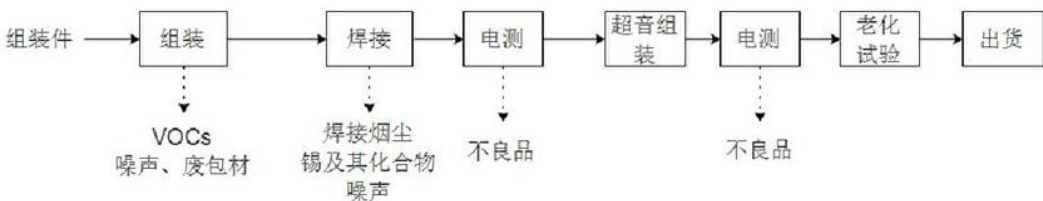


图 2-7 有线充电产品加工工艺流程图

工艺流程：

组装：该过程通过人工组装零配件，自动化点 UV 胶固化，该过程 UV 胶挥发产生少

量 VOCs、设备噪声、废包材。

焊接：电子元件组装上后通过锡炉波峰焊，使电子元件可以良好的焊接在一起，部分产品根据需要，在焊锡前需涂覆助焊膏，该过程助焊膏挥发产生少量焊接烟尘，锡制品熔融产生废气锡及其化合物、设备噪声。

电测：通过测试设备进行测试，该过程产生不良品。

超音组装：产品部件组装后通过超音压合。该过程不产生污染物。

电测：做电子的功能测试检验，该过程产生不良品。

老化试验：验证产品在较长时间内运作是否能正常工作。

包装出货：产品合格后，进行产品检测和包装出货。

②无线充电产品加工

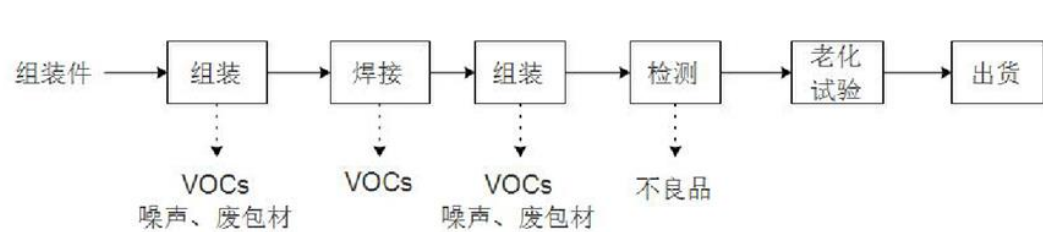


图 2-8 无线充电加工工艺流程图

工艺流程：

组装：该过程通过人工组装零配件，自动点 UV 胶固化，该过程 UV 胶挥发产生少量 VOCs、设备噪声、废包材。

焊接：该过程使用电焊机进行焊接，使用助焊膏，该过程助焊膏挥发产生少 VOCs。

组装：该过程通过点 UV 胶固化、锁螺丝组立产品。该过程 UV 胶挥发产生少量 VOCs、设备噪声、废包材。

检测：对产品进行功能测试，该过程产生不良品。

老化试验：验证产品在较长时间内运作是否能正常工作。包装出货：产品合格后，进行产品检测和包装出货。

(2) 智能声学类产品工艺流程及产污节点图

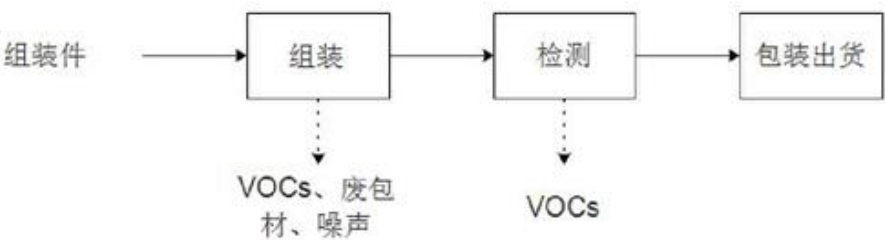


图 2-9 智能声学类产品工艺流程图

工艺流程:

组装: 将外购的耳机部件通过点胶、压合、烙铁、组装等过程进行加工组装成产品, 该过程点胶过程中热熔胶、UV 胶挥发产生少量 VOCs, 烙铁过程中助焊膏挥发产生少量 VOCs、废包材、设备噪声。

电测: 对成品进行电测, 该过程产生不良品。

包装: 外观擦拭, 包装入箱。

(3) 电子消费类产品工艺流程及产污节点图

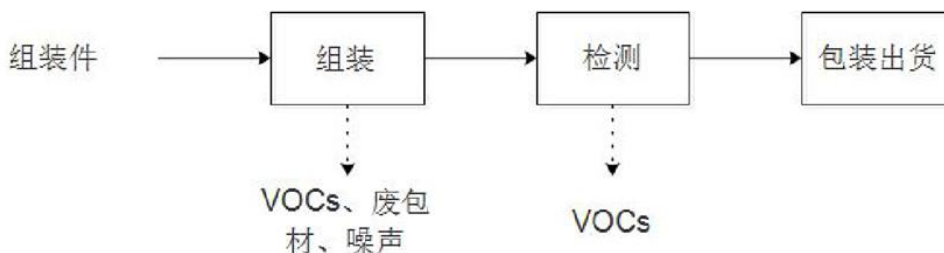


图 2-10 电子消费类产品加工件加工工艺流程图

工艺流程:

组装: 将外购的耳机部件通过点胶、压合、烙铁、组装等过程进行加工组装成产品, 该过程点胶过程中热熔胶、UV 胶挥发产生少量 VOCs, 烙铁过程中助焊膏挥发产生少量 VOCs、废包材、设备噪声。

检测: 对产品进行外观检查和功能检测, 该过程使用酒精擦拭, 酒精挥发产生少量 VOCs, 设备噪声。

包装出货: 检验合格产品在包装线进行包装。

(4) 电子元器件、连接器工艺流程及产污节点图

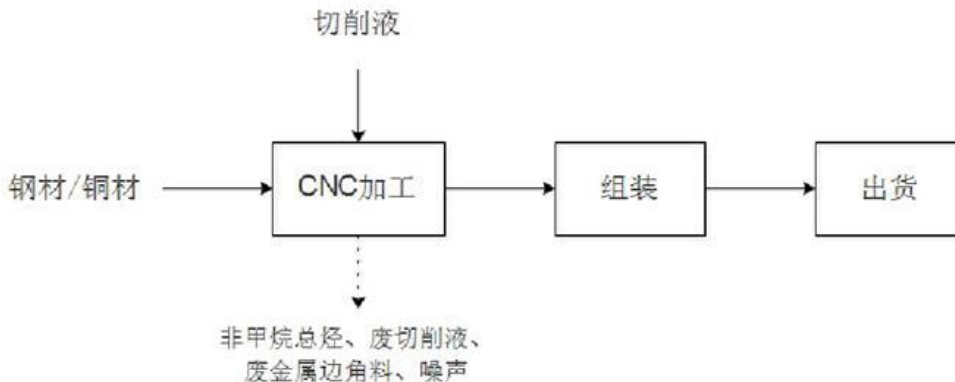


图 2-11 电子元器件、连接器加工工艺流程图

工艺流程:

CNC 加工: 项目所用原料铝板进厂后首先利用 CNC 进行雕刻加工, CNC 加工铝材需使用切削液, 切削液循环使用, 定期更换。切削液受热挥发产生少量的有机废气, 以非甲烷总烃计。此过程产生噪声、非甲烷总烃、废切削液和金属边角料。

(5) 塑胶制品工艺流程及产污节点图

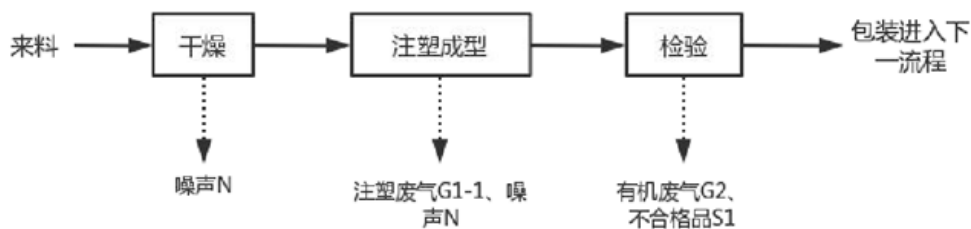


图 2-12 塑胶制品加工工艺流程图

工艺流程:

干燥: 将塑料粒子原料放入除湿干燥机进行烘干, 去除水份。干燥机采用电加热, 温度在 70~80℃之间, 未达到塑料粒子熔化分解温度, 无废气产生。此过程会产生 N 噪声。

注塑成型: 塑料粒子进入注塑机料仓, 用电加热, 温度控制在 250~300℃左右, 由螺杆的推力, 将熔融状态的塑料推入到闭合好的模具腔内注塑成型。注塑温度未超过原料的分解温度 (LCP 为 500℃), 不会产生大量有机废气, 但注塑加热过程中有少量未聚合单体挥发, 产生注塑废气 G1-1。注塑后的工件由注塑机自动去除浇口, 浇口切片粉碎后回用做原料。此过程会产生噪声 N、注塑废气 G1-1。

检验: 对注塑成型的产品使用无水乙醇擦拭, 然后检测, 合格品包装进入下一流程, 不合格品报废外售综合处理。此过程会有酒精挥发产生的有机废气 G2 (以 VOCs 计)、不合格品 S1、擦拭废物 S2。

(6) 电子元器件零配件工艺流程及产污节点图

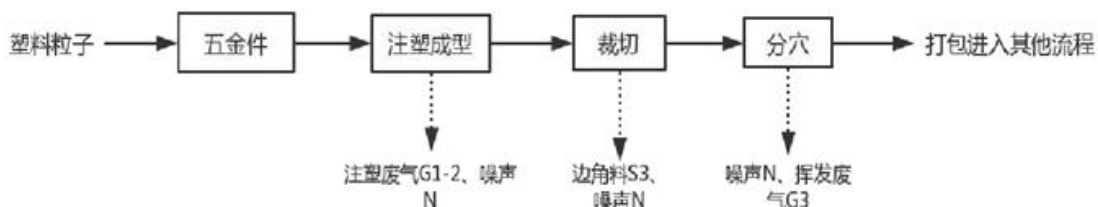


图 2-13 电子元器件零配件加工工艺流程图

工艺流程:

烘料干燥：将塑料粒子原料放入除湿干燥机进行烘干，去除水份。干燥机采用电加热，温度在 70~80℃之间，未达到塑料粒子熔化分解温度，无废气产生。此过程会产生 N 噪声。

注塑成型：塑料粒子进入注塑机料仓，用电加热，温度控制在 250~300℃左右，由螺杆的推力，将熔融状态的塑料推入到闭合好的模具腔内注塑成型。注塑温度未超过原料的分解温度（LCP 为 500℃），不会产生大量有机废气，但注塑加热过程中有少量未聚合单体挥发，产生注塑废气 G1-2。注塑后的工件由注塑机自动去除浇口，浇口切片粉碎后回用做原料。此过程会产生噪声 N、注塑废气 G1-2。

裁切：利用裁切机对注塑成型的产品进行裁切，将多余部分裁掉，边角料外售综合处理。此过程会产生边角料 S3。

分穴：将裁切好的产品放置于托盘里，产品放置需和模具穴位一一对应，对部分产品表面不做处理的产品擦防锈油进行防锈处理，此过程会有噪声 N、防锈油挥发的有机废气 G3，然后打包进入其他流程。

（7）清洗车间工艺流程及产污节点图

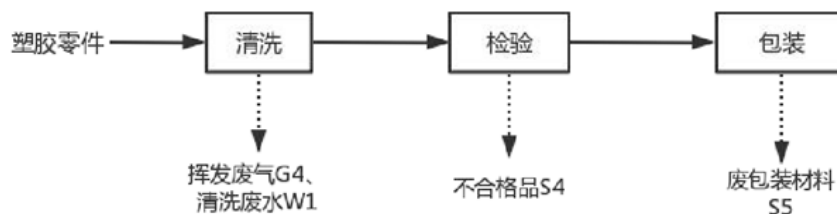


图 2-14 清洗车间工艺流程图

工艺流程：

清洗：通过全自动清洗线对工件表面油污进行清洗，工件进入全自动清洗线后先进行超声波粗碱洗去除零件表面油污，该过程用到碱性清洗剂与水混合液（兑水比例为碱性清洗剂：水=1：9），碱洗后进行鼓泡漂洗去除零件表面大部分清洗液；然后进行超声波酸洗中和零件表面碱性成分，该过程用到酸性清洗剂与水混合液（兑水比例为酸性清洗剂：水=1：9），酸洗后进行鼓泡漂洗清洁零件表面的清洗液；然后进行超声波钝化，增加产品表面抗氧化/抗腐蚀性能，该过程用到清洗剂与水混合液（兑水比例为清洗剂：水=1：9），钝化后进行鼓泡漂洗去除零件表面钝化后的大部分溶液；然后进行超声波漂洗（该过程使用热水，温度为 70±10℃）清洁零件表面残留物，最后烘干产品表面水渍（烘干温度为 80 ±10℃）。此过程酸、碱清洗剂、清洗剂挥发产生少量非甲烷总烃 G4、清洗废水 W1。

检验：使用自动机、OGP、CMM 设备对塑胶零件进行尺寸等方面的检验，不合格品 S4

作废。此过程产生不合格品 S4。

包装：合格产品包装入库。此过程产生废包装材料 S5。

三、主要污染工序产排污分析：

1、废气

现有项目废气产生与排放见表 2-15。

表2-15 现有项目废气排放情况一览表

排放源	污染物	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	排放去向
#C7-1#排气筒	非甲烷总烃	0.0028	0.00005	15m 高排气筒排放
#C7-2#排气筒	非甲烷总烃	0.0028	0.00005	
C9-1#排气筒	VOCs	0.6354	0.1059	
	锡及其化合物	0.0576	0.0096	
*C3-1#排气筒	VOCs	0.0907	0.0151	
	非甲烷总烃	0.0151	0.0025	
C3-3#排气筒	颗粒物	0.097	0.005	
	*颗粒物	0.003	0.005	
C1-1#排气筒	VOCs	0.0022	0.00037	
C2-1#排气筒	非甲烷总烃	0.0013	0.00022	
	VOCs	0.072	0.012	
C8-1#排气筒	非甲烷总烃	0.028	0.0047	车间内无组织排放
C4-1#排气筒	VOCs	0.187	0.0312	
#C7	非甲烷总烃	0.0003	0.0001	
	VOCs	0.0573	0.0209	
C8	VOCs	0.005	0.0017	
	非甲烷总烃	0.007	0.0012	
C9	VOCs	0.796	0.2653	
	锡及其化合物	0.064	0.0213	
C1	非甲烷总烃	0.2	0.028	
	VOCs	0.0024	0.0004	
*C3	VOCs	0.1008	0.0168	
	非甲烷总烃	0.0984	0.0069	
*C3	非甲烷总烃	0.0195	0.0033	
	颗粒物	0.032	0.0054	
C2	非甲烷总烃	0.0312	0.052	
	VOCs	0.08	0.013	
C4	VOCs	0.13	0.0217	
	锡及其化合物	0.00015	0.000025	

	颗粒物	0.0112	0.00187	
油烟	食堂油烟	0.0144	0.024	通过楼顶管道排放

*注：① * 为未投产已作废项目废气排放情况。
② #《立讯电子科技（昆山）有限公司充电类、智能声学类、电子消费类产品扩建项目》竣工验收时 C7 厂房酒精擦拭废气由无组织变为有组织排放，因报告未进行定量计算，且有机废气量未进行变动，故本次报告在此项目已申报环评废气量中进行定量区分，已知 C7 酒精挥发的无组织废气量为 0.06t/a，则有组织排放量为 0.0054t/a，其余 0.0546 为无组织排放量。

2、废水

项目生活污水排放量 29736t/a，经过市政管网接管至昆山市锦溪污水处理厂有限公司。

清洗用水 65000t/a，经废水回用处理设施处理后回用。

漂洗所用水量约为 65000t/a，废水处理设施处理后尾水再经 EDI 纯水机处理，经 EDI 纯水机处理后的尾水会回用至产线，作为清洗线用水。

注塑过程需要使用冷却水进行冷却，冷却水利用冷却塔循环使用，定期添加，无清下水外排。

食堂废水 1920 t/a，经隔油处理后接管昆山市锦溪污水处理厂有限公司。

3、固废

现有项目固废产生及处置情况见表 2-16。

表2-16 现有项目固废产生及处置情况一览表

序号	固废名称	固废代码	产生量	性状	利用处置方式
1	废活性炭	HW49（900-039-49）	41.13	固态	委托有资质单位处置
2	废包装容器	HW49（900-041-49）	3.82	固态	
3	废切削液	HW09（900-006-09）	28.898	液态	
4	废切削油	HW09（900-006-09）	0.1	液态	
5	废火花油	HW08（900-249-08）	0.4	液态	
6	废油	HW08（900-249-08）	0.5	液态	
7	废滤网	HW49（900-041-49）	0.2	固态	
8	废浓液	HW17（336-064-17）	240.4	液态	
9	废有机溶液	HW06，900-404-06	0.08	液态	
10	废显影剂	HW16，900-019-16	0.5	液态	
11	废胶片	HW16，900-019-16	3	固态	
12	废水污泥	HW17（336-064-17）	100	半固态	
13	废 RO 膜	HW49（900-041-49）	1	固态	
14	擦拭废材	HW49（900-041-49）	1	固态	
15	废手套、无尘布	HW49（900-041-49）	2.5	固态	
16	金属边角料	213-001-09	4.74	固态	委外处置
17	废包装材料	223-001-07	4.3	固态	
18	金属粉渣	900-999-99	1	固态	
19	金属粉尘	900-999-66	2.3	固态	

20	废塑料边角料	292-001-06	1.47	固态	
21	废玻璃纤维	900-999-99	0.1	固态	
22	废研磨石	900-999-99	0.3	固态	
23	不合格品	900-999-99	3.72	固态	
24	生活垃圾	-	236	固态	委托环卫部门 清运
25	餐厨垃圾	-	42	固态	
26	废油脂	-	0.6	半固态	

3、主要环境问题及以新带老措施

原有项目生产期间未发生重大环保污染事故，生产过程中的废气、废水、固废和噪声均按照相关环保要求处理处置，无环境投诉及环保处罚记录。原有项目废活性炭危废代码由HW49（900-041-49）变更为 HW49（900-039-49）。对照《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）标准，补充原项目一般固体废物的代码。以新带老措施：原有部分未投产项目现已作废，污染物总量也相应减少，本项目新增废气量可在此部分废气总量中平衡。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	一、大气环境质量状况 根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018),项目所在区域达标判定,优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。根据昆山生态环境局公布的《2020 年度昆山市环境状况公报》。 1.环境空气质量 2020 年,城市环境空气质量达标天数比例为 83.6%,空气质量指数(AQI)平均为 73,空气质量指数级别平均为二级,环境空气中首要污染物为臭氧(O₃)和细颗粒物(PM_{2.5})。 城市环境空气中二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物(PM₁₀)、细颗粒物(PM_{2.5})年平均浓度分别为 8、33、49、30 微克/立方米,均达到国家二级标准。一氧化碳 24 小时平均第 95 百分位浓度为 1.3 毫克/立方米,达标;臭氧(O₃)日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位浓度为 164 微克/立方米,超标 0.02 倍。 根据《苏州市大气环境质量限期达标规划(2019-2024)》,通过控制煤炭消费总量和强度、深入推进燃煤锅炉整治、提升清洁能源占比、强化高污染燃料使用监管;调整产业结构,减少污染物排放;推进工业领域全行业、全要素达标排放;调整能源结构,控制煤炭消费总量;加强交通行业大气污染防治;严格控制扬尘污染;加强服务业和生活污染防治;推进农业污染防治;加强重污染天气应对等具体措施。届时,昆山市内的环境空气质量将会得到改善。 2.酸雨 城市酸雨发生频率为 0.0%,同比降低 6.3 个百分点;降水酸度按雨量加权平均值为 6.69,酸度减弱。 3.降尘 城市降尘量均值为 1.98 吨/平方公里·月,同比下降 26.7%。 二、水环境质量状况 根据《昆山市 2020 年度昆山市环境状况公报》,昆山市水环境质量现状如下: 1.集中式饮用水源地水质 2020 年,全市集中式饮用水水源地水质均能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)
----------	--

	III类水标准，达标率为 100%，水源地水质保持稳定。 2.主要河流水质 全市 7 条主要河流的水质状况在优~良好之间，急水港、庙泾河、七浦塘、张家港、娄江河 5 条河流水质为优，杨林塘、吴淞江 2 条河流为良好。与上年相比，娄江河、急水港 2 条河流水质不同程度好转，其余 5 条河流水质保持稳定。 3.主要湖泊水质 全市 3 个主要湖泊中，阳澄东湖（昆山境内）水质符合III类水标准（总氮IV类），综合营养状态指数为 50.4，轻度富营养；傀儡湖水质符合III类水标准（总氮III类），综合营养状态指数为 44.2，中营养；淀山湖（昆山境内）水质符合 V 类水标准（总氮 V 类）综合营养状态指数为 54.8，轻度富营养。 4.江苏省“十三五”水环境质量考核断面水质 我市境内 8 个国省考断面（吴淞江石浦、急水港急水港大桥、千灯浦千灯浦口、朱厓港朱厓港口、张家港巴城湖入口、娄江正仪铁路桥、浏河塘振东渡口、杨林塘青阳北路桥）对照 2020 年水质目标均达标，优III比例为 100%。与上年相比，8 个断面水质稳中趋好，并保持全面优III。 三、声环境质量状况 1.区域声环境 2020 年，我市区域声环境昼间等效声级平均值为 52.3 分贝，评价等级为“较好”。 2.道路交通声环境 道路交通声环境昼间等效声级加权平均值为 66.1 分贝，评价等级为“好”。 3.功能区声环境 市区各类声环境功能区昼、夜等效声级均达到相应类别要求。 本项目厂界周边 50 米范围内无环境敏感保护目标，未监测声环境质量现状。 四、生态环境质量状况 根据《2020 年度昆山市环境状况公报》，我市最近年度（2019 年）生态环境质量指数为 61.2，级别为“良”。生态系统处于较稳定状态，植被覆盖度较好，生物多样性丰富，适合人类生活。 五、电磁辐射 本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷
--	---

	达等电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。 六、地下水、土壤环境 根据报告表编制技术指南要求，污染影响类建设项目原则上不开展地下水和土壤环境的环境质量现状调查。本项目属于地下水环境影响评价 IV 类项目，所在地不属于集中式饮用水水源准保护区等敏感区；土壤环境影响评价项目类别为 III 类，存在大气沉降污染途径，但项目不涉及有毒有害和重金属化学品，运营期大气污染源主要为非甲烷总烃、锡及其化合物和颗粒物，不排放《有毒有害大气污染物名录》中的有毒有害污染物和易在土壤中沉积的重金属等大气污染物，对土壤环境影响较小。因此，本项目可不开展地下水和土壤的环境质量现状调查。																																																																																																		
环境保护目标	本项目厂区附近无已探明的矿床和珍贵动植物资源，没有园林古迹，也没有政府法令指定保护的名胜古迹，环境保护目标见表 3-1。 表 3-1 环境敏感保护目标一览表 <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">环境要素</th><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">规模</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离 m</th></tr> <tr> <th>X</th><th>Y</th></tr> <tr> <td rowspan="3">大气环境</td><td>万丰打工楼</td><td>305786</td><td>3451129</td><td>居民</td><td>居民</td><td>二类</td><td>-</td><td>西南</td><td>180</td></tr> <tr> <td>居民区</td><td>305980</td><td>3451090</td><td>居民</td><td>居民</td><td>二类</td><td>-</td><td>东南</td><td>367</td></tr> <tr> <td>尚滨花园</td><td>305298</td><td>3450932</td><td>居民</td><td>居民</td><td>二类</td><td>-</td><td>东北</td><td>289</td></tr> <tr> <td>环境要素</td><td colspan="3">保护对象名称</td><td colspan="2">保护级别</td><td>规模</td><td>相对厂址方位</td><td colspan="2">相对厂界距离 m</td></tr> <tr> <td>地表水环境</td><td colspan="3">小介泾港</td><td colspan="2">《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类</td><td>小型</td><td>西</td><td colspan="2">1520</td></tr> <tr> <td>声环境</td><td colspan="3">/</td><td colspan="2">/</td><td>/</td><td>/</td><td colspan="2">/</td></tr> <tr> <td>生态环境</td><td colspan="3">淀山湖（昆山市）重要湿地</td><td colspan="2">湿地生态系统保护</td><td>60.14km²</td><td>东</td><td colspan="2">1300</td></tr> <tr> <td>地下水环境</td><td colspan="3">/</td><td colspan="2">/</td><td>/</td><td>/</td><td colspan="2">/</td></tr> </table>									环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	规模	相对厂址方位	相对厂界距离 m	X	Y	大气环境	万丰打工楼	305786	3451129	居民	居民	二类	-	西南	180	居民区	305980	3451090	居民	居民	二类	-	东南	367	尚滨花园	305298	3450932	居民	居民	二类	-	东北	289	环境要素	保护对象名称			保护级别		规模	相对厂址方位	相对厂界距离 m		地表水环境	小介泾港			《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类		小型	西	1520		声环境	/			/		/	/	/		生态环境	淀山湖（昆山市）重要湿地			湿地生态系统保护		60.14km ²	东	1300		地下水环境	/			/		/	/	/	
环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	规模	相对厂址方位	相对厂界距离 m																																																																																										
		X	Y																																																																																																
大气环境	万丰打工楼	305786	3451129	居民	居民	二类	-	西南	180																																																																																										
	居民区	305980	3451090	居民	居民	二类	-	东南	367																																																																																										
	尚滨花园	305298	3450932	居民	居民	二类	-	东北	289																																																																																										
环境要素	保护对象名称			保护级别		规模	相对厂址方位	相对厂界距离 m																																																																																											
地表水环境	小介泾港			《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类		小型	西	1520																																																																																											
声环境	/			/		/	/	/																																																																																											
生态环境	淀山湖（昆山市）重要湿地			湿地生态系统保护		60.14km ²	东	1300																																																																																											
地下水环境	/			/		/	/	/																																																																																											

1、废气排放标准

本项目生产过程中产生的非甲烷总烃和锡及其化合物参照执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中最高允许排放浓度和速率限值要求；厂界非甲烷总烃、锡及其化合物和颗粒物无组织排放限值执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 限值要求，非甲烷总烃厂区内无组织排放限值执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 限值要求。详见表 3-2、表 3-3 和表 3-4。

表 3-2 大气污染物排放限值

污染物	有组织		监控位置	采用标准
	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）		
NMHC	60	3	车间排气筒出口或生产设施排气筒出口	《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 表 1
锡及其化合物	5	0.22		

表 3-3 单位边界大气污染物排放监控浓度限值

污染物项目	监控浓度限值（mg/m³）	监控位置	执行标准
NMHC	4	边界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 表 3
锡及其化合物	0.06		
颗粒物	0.5		

表 3-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	排放限值（mg/m³）	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、水污染物

生活污水排入市政管网前执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准；从城市污水处理厂排入外环境时执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）相关标准（该标准中未规定的其他指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级 A 标准），废水接管标准见表 3-5。

表 3-5 污水处理厂排放标准

排放口名称	执行标准	取值表号标准级别	指标名称	标准限值	单位
项目接管口	《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B	/	pH	6.5-9.5	无量纲
			COD	500	mg/L
			SS	400	mg/L

			级标准		NH ₃ -N	45	mg/L
					TN	70	mg/L
					TP	8	mg/L
	污水处理厂排 放口	《城镇污水处理厂污染物排 放标准》（GB18918-2002）	表 1 一级 A 标准		pH	6~9	无量纲
					SS	10	mg/L
					COD	50	mg/L
		《太湖地区城镇污水处理厂 及重点工业行业主要水污染 物排放限值》 （DB32/1072-2018）	相关标准		NH ₃ -N	4（6）	mg/L
					TN	12（15）	mg/L
					TP	0.5	mg/L
备注：*括号外数值为水温＞12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。							
3、噪声：本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，具体标准值见表 3-6。							
表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准							
声环境功能区划			昼间		夜间		
3 类			65dB(A)		55dB(A)		
4、固废							
本项目固体废弃物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修订）、《危险废物收集储存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。							

总量 控制 指标	1、总量控制因子									
	大气污染物总量控制因子为：非甲烷总烃、颗粒物；									
	水污染物总量控制因子：COD、NH ₃ -N、TN、TP；									
	固体废弃物总量控制因子：无。									
	2、本项目污染物总量指标见表 3-7。									
	表 3-7 本项目污染物产生和排放情况汇总表 单位：t/a									
	污染物名称			原有项目排 放量(t/a)	本项目			以新带老 削减量(t/a)	全厂排放量 (t/a)	排放增减 量(t/a)
					产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量(t/a)			
	废 水 废 气	生活 污水	废水量	29736	4680	0	4680	5760	28656	-1080
			COD	10.408	1.404	0	1.404	2.016	9.796	-0.612
NH ₃ -N			0.8918	0.2106	0	0.2106	0.1728	0.9296	+0.0378	
TN			1.1894	0.234	0	0.234	0.2304	1.193	+0.0036	
TP			0.144	0.02106	0	0.02106	0.0288	0.13626	-0.00774	

		食堂 废水	废水量	1920	0	0	0	0	1920	0
			COD	0.768	0	0	0	0	0.768	0
			NH ₃ -N	0.0576	0	0	0	0	0.0576	0
			TN	0.0768	0	0	0	0	0.0768	0
			TP	0.0096	0	0	0	0	0.0096	0
			动植物油	0.154	0	0	0	0	0.154	0
		有组织	非甲烷总烃	1.0568	1.2636	1.1372	0.1264	0.1058	1.0774	+0.0206
			颗粒物	0.0606	0	0	0	0.003	0.0576	-0.003
			锡及其化合物	0	0.00144	0.00058	0.00086	0	0.00086	+0.00086
		无组织	非甲烷总烃	1.5098	0.1404	0	0.1404	0.2187	1.4315	-0.0783
			颗粒物	0.10735	0.00475	0	0.00475	0.032	0.0801	-0.02725
			锡及其化合物	0	0.00016	0	0.00016	0	0.00016	+0.00016
			油烟	0.0144	0	0	0	0	0.0144	0
	固废	金属边角料		0	0	0	0	0	0	0
		废包装材料		0	0	0	0	0	0	0
		金属粉渣		0	0	0	0	0	0	0
		金属粉尘		0	0	0	0	0	0	0
		废塑料边角料		0	0	0	0	0	0	0
		废玻璃纤维		0	0	0	0	0	0	0
		废研磨石		0	0	0	0	0	0	0
		不合格品		0	0	0	0	0	0	0
		锡渣		0	0.01	0.01	0	0	0	0
		废活性炭		0	9.14	9.14	0	0	0	0
		废包装容器		0	0.5	0.5	0	0	0	0
		废切削液		0	0	0	0	0	0	0
		废切削油		0	0	0	0	0	0	0
		废火花油		0	0	0	0	0	0	0
		废油		0	0	0	0	0	0	0
		废滤网		0	0	0	0	0	0	0
		废浓液		0	0	0	0	0	0	0
		废有机溶液		0	0	0	0	0	0	0
		废显影剂		0	0	0	0	0	0	0
		废胶片		0	0	0	0	0	0	0
		废水污泥		0	0	0	0	0	0	0
		废 RO 膜		0	0	0	0	0	0	0
		擦拭废材		0	1.5	1.5	0	0	0	0

	废手套、无尘布	0	0	0	0	0	0	0
	生活垃圾	0	58.5	58.5	0	0	0	0
	餐厨垃圾	0	0	0	0	0	0	0
	废油脂	0	0	0	0	0	0	0

*注：原有项目排放的有机废气均以非甲烷总烃表示。

本项目生活污水纳入昆山市锦溪污水处理厂有限公司已申请的污染物总量中，无需另行申报。

本项目废气污染物排放总量控制指标为：非甲烷总烃 0.2668t/a（有组织：0.1264t/a、无组织：0.1404t/a），颗粒物无组织排放量 0.00475t/a，可在企业原有未投产的项目总量（非甲烷总烃 0.3245t/a，颗粒物 0.035t/a）中平衡，故本项目无需申请总量。

固体废弃物严格按照环保要求处理和处置，生活垃圾由环卫部门进行收集处理，一般工业固废收集后外售，危险废物委托有资质单位处置。固体废弃物实行零排放。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目利用已建成厂房，厂房只涉及设备安装及适应性改造，主要在厂房内进行硬质材料围挡，故施工期影响主要为设备安装所引发的噪声污染。通过隔音、减震措施，并经过厂界距离衰减，对周围环境影响不大。该项目工程较小，施工期较短，随着施工的结束，对周围声环境影响也会随之消失，故本环评不对施工期工艺流程及污染进行详细说明
运营期环境影响和保护措施	1、废气 1.1 废气源强核算 （1）锡及其化合物 焊接废气： 项目焊接过程会产生部分焊接废气，则焊接烟尘产生量根据“许海萍，刘琳，任婷婷，戴岩，李海波.机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理[J].湖北大学学报（自然科学版）”，焊接材料的发尘量为5~8g/kg，本次评价取8g/kg。本项目锡丝使用量为96.471kg/a、锡条使用量为105.7kg/a，经计算锡及其化合物总产生量约为0.0016t/a，该部分废气经集气管收集后由活性炭处理后通过2根15m高排气筒（C7-2、G-1）排放，（风机风量为10000m³/h），收集效率为90%，根据《活性炭净化焊接尘净化效率的动态观察》（张金龙等），活性炭净化焊接尘的效率在40.5-42.7%，本次处理效率按40%计，则有组织排放量为0.00086t/a，无组织排放量为0.00016t/a。 （2）颗粒物 镭射废气 项目在镭射过程中会产生颗粒物，参考《激光气割烟尘分析及除尘系统》（王志刚，汪立新），激光切割废气产生源强为39.6g/h，项目镭射工段年工作6000小时，则颗粒物

产生量为0.4752t/a，经设备自带除尘器（处理效率为99%）处理后无组织排放，排放量约为0.00475t/a。

（3）有机废气（以非甲烷总烃计）

①点胶固化

本项目生产过程使用的热熔胶、AB 胶、硅胶和 UV 胶会产生非甲烷总烃，根据企业提供的测试报告可知，各胶粘剂 VOC 含量分别为：热熔胶 8g/kg、AB 胶 29g/kg、硅胶 5.73g/kg、UV 胶 20g/kg。本项目使用热熔胶 0.439t/a，AB 胶 0.041t/a，硅胶 1.5t/a，UV 胶 1.361t/a，则产生非甲烷总烃共计约 0.0405t/a（热熔胶 0.00351t/a、AB 胶 0.00119t/a、硅胶 0.0086t/a、UV 胶 0.0272t/a）。由集气罩收集后经活性炭吸附处理后通过 2 根 15m 高排气筒（C7-2、G-1）排放，（风机风量为 10000m³/h），收集效率为 90%，处理效率为 90%，有组织排放量为 0.00365t/a，无组织排放量为 0.00405t/a。

②焊接

项目部分产品在焊接工序中会使用助焊膏（C7），助焊膏产生一定量的废气，根据建设单位提供的MSDS，助焊膏的组成成分中溶剂含量为35%，按该成分100%挥发计，本项目使用助焊膏共0.51t/a，产生非甲烷总烃0.1785t/a，该部分废气经集气管收集后由活性炭处理后通过2根15m高排气筒（C7-2、G-1）排放，（风机风量为10000m³/h），收集效率为90%，处理效率为90%，有组织排放量为0.0161t/a，无组织排放量为0.01785t/a。

③擦拭

无水乙醇挥发废气

无水乙醇挥发产生的有机废气，以非甲烷总烃计，本项目使用无水乙醇共1.185t，按其100%挥发，非甲烷总烃产生量为1.185t/a，由集气罩收集后经活性炭吸附处理后通过2根15m高排气筒（C7-2、G-1）排放，（风机风量为10000m³/h），收集效率为90%，处理效率为90%，有组织排放量为0.10665t/a，无组织排放量为0.1185t/a。

1.2 废气排放情况

表 4-1 本项目有组织废气产生及排放情况

编号	污染物名称	产生情况			治理措施				排放情况			排放口参数
		产生浓度 (mg/m³)	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	收集效率	处理工艺	处理效率	是否可行	排放浓度 (mg/m³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	

C7-2# 排气筒	非甲烷总烃	10.53	0.6318	0.1053	90%	活性炭吸附	90%	可行	1.053	0.0632	0.01053	高度 (15m) 内径 (0.4m) 温度 (30℃) 编号 C7-2#排气筒 名称(排放口) 类型 (一般排放口) 地理坐标 (120.950642, 31.271619)
	锡及其化合物	0.012	0.00072	0.00012	90%		40%		0.0072	0.00043	0.000072	
G-1# 排气筒	非甲烷总烃	10.53	0.6318	0.1053	90%	活性炭吸附	90%	可行	1.053	0.0632	0.01053	高度 (15m) 内径 (0.4m) 温度 (30℃) 编号 G-1#排气筒 名称(排放口) 类型 (一般排放口) 地理坐标 (120.958453, 31.179695)
	锡及其化合物	0.012	0.00072	0.00012	90%		40%		0.0072	0.00043	0.000072	

表 4-2 本项目无组织废气产生及排放一览表

产污环节	污染物名称	产生量 (t/a)	治理措施	排放量 (t/a)
点胶、擦拭、焊接	非甲烷总烃	0.1404	加强车间通风，无组织排放	0.1404
焊接	锡及其化合物	0.00016		0.00016
镭射	颗粒物	0.00475		0.00475

1.3 治理措施及可行性分析

本项目产生的非甲烷总烃废气经集气罩收集后通过活性炭吸附装置处理后经一根 15m 高排气筒（C7-2#排气筒/G-1#排气筒）排放。

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013），正常情况下活性炭吸附可使有机废气净化效率大于 90%，当吸附一定量的废气后，吸附容量开始下降，这时需要更换活性炭或对活性炭进行再生处理。根据国家环保部公告 2013 年 31 号《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》第十五条“对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采取吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放”，活性炭吸附作为吸附技术的一种，属于该技术政策推荐使用的 VOCs 污染防治技术。活性炭是一种主要由含碳材料制成的外观呈黑色，内部空隙结构发达、

比表面积大、吸附能力强的一类微晶质碳素颗粒材料。活性炭材料中存在大量肉眼不可见的微孔，1g 活性炭材料中的微孔在展开后表面积可高达 800~1000 平方米，这些高度发达，如人体毛细血管般的孔隙结构，使活性炭拥有了优良的吸附性能，处理效率理论值可达到 90%以上。

因此，本次建设项目废气处理装置从技术上是可行的，产生的废气可得到有效治理、达标排放，对周围大气环境影响较小。

活性炭的多孔构造赋予其优异的吸附性能，本报告活性炭动态吸附量按 15%计算，本项目有机废气的去除量共计约 1.1372t/a，锡及其化合物约 0.00058t/a，则至少需要活性炭量约 7.5852t/a。根据建设单位提供资料，本项目 C7 和 G 栋预计活性炭填充量为 2t/次，每 3 个月更换一次，则年产生废活性炭量为 9.13778t/a（含去除的有机废气 1.1372t/a，锡及其化合物 0.00058t/a），约 9.14t/a。可以满足要求。本项目采用的活性炭吸附装置参数见下表。

表 4-3 活性炭吸附装置参数

净化装置							是否满足要求
类型	活性炭一次填充量及更换周期	风机风量	填装密度	进口温度	孔径	碘值	
活性炭净化箱 (尺 寸 : 3000*2000*2500mm)	2t, 3 个月	10000m³/h	0.5g/cm³	≤ 50 °C	60 μ m	800mg/g	满足

为保证项目有机废气有效的收集，建设单位应确保整个工作区域密闭，在工序开始前，预先开启排风装置，使整个区域处于负压状态，工作结束一段时间后，再行关闭排风装置，保证该区域内的废气有效收集处理。

1.4 废气排放达标分析（正常工况）

本项目有机废气经过集气罩收集后，非甲烷总烃通过活性炭吸附装置吸附处理，经实际调查、类比同类企业同类废气采用同类处理工艺，集气罩的收集效率可达到 90%以上，采取活性炭吸附去除有机可吸附废气的效率可达 90%以上。处理后非甲烷总烃的排放浓度为 2.106mg/m³，达到了江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 限值要求。

本项目焊接产生的锡及其化合物，通过活性炭吸附装置吸附处理，处理后的排放浓

度为 0.0144mg/m³，达到了江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 限值要求。

1.5 非正常工况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。本次环评考虑建设项目污染物排放控制措施达不到应有效率情况下造成大量未处理废气直接进入大气环境，故障抢修至恢复正常运转时间约 30 分钟。由于本项目生产车间设置废气处理设备，因此本项目非正常工况考虑最不利环境影响情况为废气处理设备发生故障，废气处理效率降为 0 情况下非甲烷总烃的非正常排放。非正常工况下的大气污染物排放源强情况见表 4-4。

表 4-4 非正常工况下废气污染物排放估算

污染源	污染物名称	高度（m）	出口内经（m）	废气量（m ³ /h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）
点胶、擦拭、焊接	非甲烷总烃	15	0.4	10000	21.06	0.2106
焊接	锡及其化合物	15	0.4	10000	0.024	0.00024

1.5 大气监测计划

对照环保部印发的《重点排污单位名录管理规定（试行）》（环办监测[2017]86 号）和《2020 年苏州市重点排污单位名单》，本项目建设单位不属于重点排污单位。依据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017），全厂废气的日常监测计划建议见表 4-5。

表 4-5 运营期大气环境监测计划一览表

类别	监测布点	监测因子	监测频次	执行标准
废气	排气筒	非甲烷总烃、锡及其化合物	1 次/年	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 大气污染物有组织排放限值
	厂界	非甲烷总烃	1 次/年	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 单位边界大气污染物排放监控浓度限值
		锡及其化合物	1 次/年	
		颗粒物	1 次/年	
	厂区内	非甲烷总烃	1 次/年	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 厂区内 VOCs 无组织排放限值

综上所述，本项目投产后对区域大气环境质量影响较小。

2、废水

(1) 废水类别

建设项目采取“雨污分流”原则，雨水经市政雨水管网收集后排入区域雨水管网；本项目产生的废水为生活污水，经市政污水管网排入昆山市锦溪污水处理厂有限公司处理。无工业废水排放。

(2) 产污环节

建设项目用水量主要为生活污水 5850t/a。

(3) 污染物种类、浓度、产生量

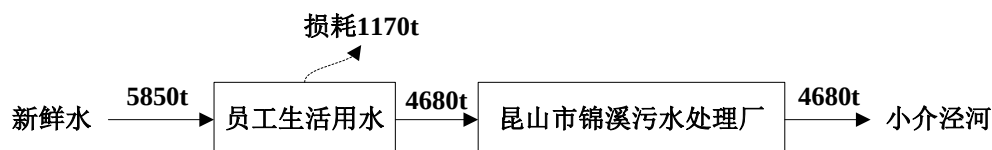
①生活污水

建设项目职工定员 390 人，生活用水按 50L/(人·天)核算，职工生活用水为 5850t/a，产污系数按 0.8 计，则生活污水产生量约为 4680t/a，污水中的主要污染物为 COD、氨氮、总磷、总氮，接管进入昆山市锦溪污水处理厂有限公司，达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018) 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 的表 1 一级 A 标准后排入小介泾河，详见表 4-6。

表 4-6 废水污染物产生情况表

污染物名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)
生活污水	/	4680
COD	300	1.404
NH ₃ -N	45	0.2106
TP	4.5	0.02106
TN	50	0.234

本项目水平衡图：



(4) 废水排放信息表

项目污水接管口已根据江苏省环保厅《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规范化设置。

表 4-7 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序	废水	污染物	排放去	排放规律	污染治理设施	排放口	排放口	排放口类型
---	----	-----	-----	------	--------	-----	-----	-------

号	类别	种类	向		污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	编号	设置是否符合要求	
1	生活废水	COD、NH ₃ -N、TP、TN	昆山市锦溪污水处理厂有限公司	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	/	/	DW001	☒ 是 ☐ 否	☒ 企业总排 ☐ 雨水排放 ☐ 清净下水排放 ☐ 温排水排放 ☐ 车间或车间处理设施排放

(5) 水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

根据本项目废水污染防治措施分析，本项目采取的工艺能够保证废水达标接管污水处理厂接管要求。生活污水污染因子COD300mg/L，NH₃-N45mg/L，TP4.5mg/L，TN50mg/L，能达到昆山市锦溪污水处理厂有限公司的接管要求。

(6) 依托污水处理厂的可行性评价

污水管网接入方面：本项目所在厂区的污水管网已经铺设到位，生活污水已经实现接管。因此，本项目生活污水可接入现有污水管网进入污水厂处理。

水质：建设项目接管废水只含生活污水，水质较为简单，可达昆山市锦溪污水处理厂有限公司接管标准，不会对污水处理厂生化系统产生影响。

处理能力：昆山市锦溪污水处理厂有限公司已建成的处理能力为3万t/d，目前实际接管水量约为2.5~2.7万t/d，尚余约0.3万t/d的处理余量。本项目生活污水共15.6t/d，占昆山市锦溪污水处理厂有限公司处理接管余量的比为0.52%，因此，污水厂有能够接纳本项目员工生活污水。

因此，项目建成后生活污水接入昆山市锦溪污水处理厂有限公司集中处理是可行的，对周围水环境影响较小。

(7) 日常监测计划建议

表 4-8 本项目废水日常监测计划建议

序号	类别	监测内容	监测位置	常规监测频率	执行标准
1	废水	COD、NH ₃ -N、TN、TP	厂区总排放口	1 次/年	昆山市锦溪污水处理厂有限公司设计进水水质标准

3、噪声

本项目噪声源主要为设备运行所造成的噪声，台设备噪声值不超过 70 分贝，无高噪声设备。

建议建设单位落实好以下噪声治理措施：

① 项目按照工业设备安装的有关规范，合理布局；

- ② 生产设备都将设置于生产车间内，利用墙体、门窗、距离衰减等降噪；
- ③ 设备衔接处、接地处安装减震垫；
- ④ 在厂房边界种植草木，利用绿化对声音的吸声效果，降低噪声源强；
- ⑤ 优先选用低噪声设备。

落实上述措施后，项目周围噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，即昼间噪声值 $\leq 65\text{dB(A)}$ ，对周围环境影响较小。

噪声日常监测计划建议

表 4-9 噪声日常监测计划建议

序号	类别	监测内容	监测位置	常规监测频率	执行标准
1	噪声	等效连续 A 声级	厂界	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求

4、固体废物

（1）固废产生情况

1）固体废物产生量

①焊渣：焊接是有的锡丝会产生少量焊渣，产生量约 0.01t/a，委托专业单位处理。

②废包装容器：外购的 AB 胶、热熔胶、助焊膏等包装容器，根据建设方提供资料，产生量 0.5t/a，收集后委托有资质单位处置。

③废活性炭：活性炭吸附装置定期更换产生的废活性炭，本报告活性炭动态吸附量按 15%计算，本项目有机废气的去除量共计约 1.1372t/a，锡及其化合物约 0.00058t/a，则至少需要活性炭量约 7.5852t/a。根据建设单位提供资料，本项目 C7 和 G 栋预计活性炭填充量为 2t/次，每 3 个月更换一次，则年产生废活性炭量为 9.13778t/a（含去除的有机废气 1.1372t/a，锡及其化合物 0.00058t/a），约 9.14t/a，属于危险废物，收集后委托资质单位处置。

④擦拭废材：来源于擦拭，沾染无水乙醇的废无尘布和手套，产生量约为 1.5t/a，属于危险废物，收集后委托资质单位处置。

⑤生活垃圾：来源于员工日常生活，项目员工 390 人，年工作 300 天，按 0.5kg/人·d 计算，则生活垃圾的产生量约 58.5t/a，收集后委托环卫部门清运。

2）固废属性判定

根据《固体废物鉴别标准通则》(GB 34330-2017)的规定，判断其是否属于固体废物，

具体判定结果见表 4-10。

表 4-10 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量（吨/年）	种类判断*		
						固体废物	副产品	判定依据
1	焊渣	焊接	固态	锡	0.01	√	×	《固体废物鉴别标准通则》
2	废活性炭	废气治理	固态	活性炭、有机废气	9.14	√	×	
3	废包装容器	原料包装	固态	桶、AB 胶、热熔胶等	0.5	√	×	
4	擦拭废材	擦拭	固态	布料、酒精等	1.5	√	×	
5	生活垃圾	员工生活	固态	食品废物、纸张等	58.5	√	×	

3) 固废产生情况汇总

根据《一般固体废物分类和代码》(GB/T 39198-2020)、《国家危险废物名录》(2021 年)及《固体废物鉴别标准通则》(GB 34330-2017), 判定该固体废物是否属于危险废物, 详见表 4-11。

表 4-11 固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别）	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量（吨/年）
1	锡渣	一般工业固废	废气治理	固	锡	《一般固体废物分类和代码》(GB/T 39198-2020)	-	66	900-999-66	0.01
2	废活性炭	危险废物	废气治理	固	活性炭、有机废气	《国家危险废物名录》(2021 年)以及危险废物鉴别标准	T	HW49	900-039-49	9.14
3	废包装容器		原料包装	固	桶、AB 胶、热熔胶等		T/In	HW49	900-041-49	0.5
4	擦拭废材		擦拭	固	布料、酒精等		T/In	HW49	900-041-49	1.5
5	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固态	食品废物、纸张等	-	-	-	-	58.5

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，本项目危险废物的名称、数量、类别、形态、危险特性和污染防治措施内容，详见表 4-12。

表 4-12 建设项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量（吨/年）	产生工序及装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	9.14	废气治理	固	活性炭、有机废气	1 年	T	区内转运至危废暂存点，规范化建设

	2	废包装容器	HW49	900-041-49	0.5	原料包装	固	桶、AB胶、热熔胶等	1 年	T/In	暂存场
	3	擦拭废材	HW49	900-041-49	1.5	擦拭	固	布料、酒精等	1 年	T/In	

4) 固废处置方式汇总

建设项目固体废物的利用处置方案详见表 4-13。

表 4-13 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别）	废物类别及代码	产生量（吨/年）	利用处置单位
1	锡渣	焊接	一般工业固废	66, 900-999-66	0.01	委托专业单位处理
2	废活性炭	废气治理	危险废物	HW49, 900-039-49	9.14	委托有资质单位处置
3	废包装容器	原料包装		HW49, 900-041-49	0.5	
4	擦拭废材	擦拭		HW49, 900-041-49	1.5	
5	生活垃圾	员工生活	一般固废	-	58.5	环卫部门

(2) 固体废物贮存场所（设施）环境影响分析

一般固体废物场内暂存

项目已设置一般工业固废暂存点 30m²，一般工业固废的暂存场所按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求建设，且做到以下要求：

①为加强监督管理，贮存、处置场应按要求设置环境保护图形标志；

②贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及下列资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

③一般工业固体废物贮存、处置场，禁止危险废物和生活垃圾混入。

根据国家环保总局和江苏省环保厅对排污口规范化整治的要求，建设单位应按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）设置固体废物堆放场的环境保护图形标志，具体要求见下表。

表 4-14 固废区环境保护图形标志

序号	排放口名称	提示图形符号
----	-------	--------

1	一般固废暂存点	一般固体废物 企业名称：_____ 编号：_____ 废物名称：_____ 环保举报电话：12369
2	危废暂存点	危险废物贮存设施 (第×-×号) 企业名称：×××××××××××××××××××× 责任人及电话：×××××××××××××××××××× 管理联系人电话：×××××××××××××××××××× 本设施环评报告：×××××××××××××××××××× 本设施环评面积（平方米）：×××××××××× 本设施环境污染防治措施： ☐ 防风 ☐ 防晒 ☐ 防雨 ☐ 防渗 ☐ 防溢漏 ☐ 防挥发 ☐ 防泄漏 ☐ 防挥发 ☐ 防泄漏 ☐ 防挥发 ☐ 防泄漏 ☐ 防挥发 ☐ 防泄漏 ☐ 防挥发 环境应急物资和设备： ×××××××××××××××××××××××××××××××× ×××××××××××××××××××××××××××××××× 本设施贮存危险废物清单： 种类1：×××××××××××××××××××× 危险特性：×××××××××××××××××××× 环评编号：×××××××××××××××××××× 种类2：×××××××××××××××××××× 危险特性：×××××××××××××××××××× 环评编号：×××××××××××××××××××× 种类3：×××××××××××××××××××× 危险特性：×××××××××××××××××××× 环评编号：×××××××××××××××××××× 种类4：×××××××××××××××××××× 危险特性：×××××××××××××××××××× 环评编号：×××××××××××××××××××× 种类5：×××××××××××××××××××× 危险特性：×××××××××××××××××××× 环评编号：×××××××××××××××××××× 种类6：×××××××××××××××××××× 危险特性：×××××××××××××××××××× 环评编号：×××××××××××××××××××× ××××××××××××××××××××××××××××

	建设单位在 C6 厂房 东侧危废仓设有 60m² 的危废暂存点，本项目危险废物共计 11.14t/a，每年转运一次，危废贮存综合密度按 1.2t/m³，贮存高度按 1m 计，本项目危废暂存点贮存能力约 72t，其危废贮存能力满足贮存需求。 建设项目应强化固废产生、收集、贮存各环节的管理，各类固废按照类别分类存放，杜绝固废在厂区内散失、渗漏，达到无害化的目的，保证各类固废均得到有效处置，避免产生二次污染。 ①危险固废堆放场应遵照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18596-2001)及修改公告（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求设置暂存场所，并分类存放、贮存，并必须采取防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施，不得随意露天堆放； ②对危险固废储存场所应进行处理，如采用工业地坪，消除危险固废外泄的可能； ③对危险废物的容器或包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志； ④危险废物禁止混入非危险废物中贮存，禁止与旅客在同一运输工具上载运； ⑤固体废物不得在运输过程中沿途丢弃、遗撒，如将固体废物用防静电的薄膜包装于箱内，再采用专用运输车辆进行运输； ⑥在包装箱外可设置醒目的危险废物标志，并用明确易懂的中文标明箱内所装为危险废物等。 ⑦危废贮存区应按照《危险废物污染技术政策》等法规的相关规定，装载危险废物的容器及材质要满足相应的轻度要求；盛装危险废物的容器必须完好无损；盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容；存储场所要用防渗漏设计、安全设计，对于危险废物的存储场所要做到：应建有堵截泄露的裙脚，地面和裙脚要用坚固防漏的材料，应有隔离设施、报警装置和防风、防雨、防晒设施，防流失。 （3）运输过程的环境影响分析： 本项目危险废物产生点到危废暂存间的转移均在厂房内，发生散落和泄漏均可控制在车间内，对周边环境影响不大。 危险废物外运过程中必须采取如下措施： ①危险废物的转移和运输应按《危险废物转移联单管理办法》的规定报批危险废物转移计划，填写好转运联单，并必须交由有资质的单位承运。做好每次外运处置废弃物的运输登记，认真填写危险废物转移联单。
--	--

②危险废物处置单位的运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识，了解所载的危险化学品性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任。

③处置单位在运输危险废物时必须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不得超装、超载，严格按照所在城市规定的行车时间和行车路线行驶，不得进入危险废物运输车辆禁止通行的区域。

④危险废物在运输途中若发生被盗、丢失、流散、泄漏等情况时，公司及押运人员必须立即向当地公安部门报告，并采取一切可能的警示措施。

⑤一旦发生危废泄漏事故，公司和危废处置单位都应积极协助有关部门采取必要的安全措施，减少事故损失，防止事故蔓延、扩大；针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害和可能产生的危害，应迅速采取封闭、隔离、洗消等措施，并对事故造成的危害进行监测、处置，直至符合国家环境保护标准。

建设单位须针对此对员工进行培训，加强安全生产及防止污染的意识，培训通过后方可上岗，对于固体废弃物的收集、运输要实施专人专职管理制度并建立好台账。

(4) 委托有资质单位处置的环境影响分析

项目产生的危险废物主要有废活性炭 HW49、废包装容器 HW49 和擦拭废材 HW49。危险废物需要由具有相应的危险废物经营许可证类别和足够的利用处置能力的供应商回收和委托有资质单位处理，具体的危废处置单位详见市环境保护局官方网站 http://sthjj.suzhou.gov.cn/szhhj/gfgl/xxgk_list.shtml，建设项目所在地周边具有相关危废处置能力的单位详见下表：

表 4-16 建设单位周边危废处置单位详情

序号	单位名称	地址	联系电话	核准处置能力
1	江苏康博工业固体废物处置有限公司	常熟经济开发区长春路 102 号	51535688	医药废物（HW02）、废药物药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、有机溶剂废物（HW06）、废矿物油（HW08）、油/水/烃/水混合物或乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、感光材料废物（HW16）、有机磷化合物废物（HW37）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）、其他废物（HW49，仅限 900-041-49、802-006-49、900-039-49、900-046-49）
2	太仓中蓝环	太仓港港口	53713855	焚烧处置医疗废物（HW02），农药废物（HW04），

	保科技服务有限公司	开发区石化区滨江南路18号		有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06），废矿物油与含矿物油废物（HW08），油/水、烃/水混合物或乳化液(HW09)，精（蒸）馏残渣(HW11)，染料、涂料废物（HW12），有机树脂类废物（HW13），新化学物质废物（HW14），感光材料废物(HW16)，有机磷化合物废物(HW37)，有机氰化物废物（HW38），含酚废物（HW39），含醚废物(HW40)，含有机卤化物废物(HW45)，其他废物(HW49，仅限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49)												
综上所述，本项目所产生的固体废物通过以上方法处理处置后，将不会对周围的环境产生影响，区内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，树立显著的标志，由专门的人员进行管理，避免其对周围环境产生二次污染。 5、地下水、土壤 （1）地下水、土壤潜在污染源及污染途径分析 项目生产对土壤和地下水环境的影响主要可以分为入渗和沉积，入渗影响主要源自液态化学品、污废水等通过泄漏方式，漫流至土壤表面，然后渗入土壤之中，继而影响土壤和地下水的环境质量。沉积影响主要源自废气中污染因子沉降到土壤表面，部分又随着雨水下渗，继而影响土壤和地下水的环境质量。 本项目不涉及的废水的产生及排放。 本项目大气污染物主要为非甲烷总烃、锡及其化合物，产生量少，经处理后排放，在大气扩散的作用下，沉积到土壤表面的极少，因此通过大气沉降对土壤和地下水环境造成的影响甚微。 （2）分区防控措施 本项目厂区应划分为非污染区和污染区，污染区分为简单防渗区、一般防渗区、重点防渗区。非污染区可不进行防渗处理，污染区则应按照国家不同分区要求，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。本项目防渗分区划分及防渗等级见表 4-17。 表 4-17 土壤防渗分区及保护措施 <table><tr><th>区域名称</th><th>分区类别</th><th>防渗方案</th></tr><tr><td>办公区</td><td>简单防渗区</td><td>一般地面硬化</td></tr><tr><td>生产车间</td><td>一般防渗区</td><td>采用钢筋混凝土加防渗剂的防渗地坪或在表面涂覆防渗材料， 要求防渗等级达到等效黏土防渗层 Mb≥1.5m， K≤1×10⁻⁷ cm/s)</td></tr><tr><td>危险固废暂存区</td><td>重点防渗区</td><td>基础防渗层为至少 1m 厚渗透系数≤1.0×10⁻⁷ cm/s 的粘土层，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚渗透系数≤1.0×10⁻¹⁰cm/s 的其他人工材料</td></tr></table> 6、生态 本项目不新增用地，不涉及生态环境保护。					区域名称	分区类别	防渗方案	办公区	简单防渗区	一般地面硬化	生产车间	一般防渗区	采用钢筋混凝土加防渗剂的防渗地坪或在表面涂覆防渗材料， 要求防渗等级达到等效黏土防渗层 Mb≥1.5m， K≤1×10 ⁻⁷ cm/s)	危险固废暂存区	重点防渗区	基础防渗层为至少 1m 厚渗透系数≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s 的粘土层，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚渗透系数≤1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s 的其他人工材料
区域名称	分区类别	防渗方案														
办公区	简单防渗区	一般地面硬化														
生产车间	一般防渗区	采用钢筋混凝土加防渗剂的防渗地坪或在表面涂覆防渗材料， 要求防渗等级达到等效黏土防渗层 Mb≥1.5m， K≤1×10 ⁻⁷ cm/s)														
危险固废暂存区	重点防渗区	基础防渗层为至少 1m 厚渗透系数≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s 的粘土层，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚渗透系数≤1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s 的其他人工材料														

7、环境风险

①环境风险评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）要求，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中：q₁，q₂，...，q_n—每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁，Q₂，...，Q_n—每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

对照《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018），本项目涉及的风险物质识别见下表。

表 4-18 项目涉及的危险物料最大使用量及储存方式

序号	名称	最大储存量（t）	储存方式	储存位置
1	AB 胶	0.018	桶装	原料仓库
2	热熔胶	0.213	桶装	原料仓库
3	无水乙醇	0.15	瓶装	原料仓库
4	硅胶	0.5	管装	原料仓库
5	导热膏	0.02	罐装	原料仓库
6	助焊膏	0.255	管装	原料仓库
7	UV 胶	0.4	管装	原料仓库
8	废活性炭	9.14	袋装	危废仓库
9	废包装容器	0.5	散装	危废仓库

生产单元和储存单元涉及的危险物质最大使用量及临界量见下表。

表 4-19 危险物质使用量及临界量

原料名称	最大储存量 t	临界量 t	临界量依据	q/Q	是否重大危险
AB 胶	0.018	50	《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B	0.00036	否
热熔胶	0.213	50		0.00426	否
无水乙醇	0.15	500		0.0003	否
硅胶	0.5	50		0.01	否

	导热膏	0.02	50		0.0004	否
	助焊膏	0.255	50		0.0051	否
	UV 胶	0.4	50		0.008	否
	废活性炭	9.14	50		0.1828	否
	废包装容器	0.5	50		0.01	否

由上表可知，本项目 Q=0.22122，目 Q 值小于 1，故环境风险潜势为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），评价工作等级划分见表 4-20。

表 4-20 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

根据以上分析，项目环境风险评价工作等级简单分析即可。

② 环境风险识别和分析

项目使用的 AB 胶、热熔胶、无水乙醇、硅胶、导热膏、助焊膏和 UV 胶等危险废物，在生产过程、贮运过程中主要危险因素概括如下：

<1> 项目生产过程中使用的 AB 胶、热熔胶、无水乙醇、硅胶、导热膏、助焊膏和 UV 胶为化学品，在贮存、装卸、使用过程中若操作不当或容器质量差，可因包装的破损造成物料的泄漏引发环境事故。

<2>废气处理系统出现故障可能导致废气的事故排放。

<3>AB 胶、热熔胶、无水乙醇、硅胶、导热膏、助焊膏为可燃物，存在火灾和爆炸风险，火灾、爆炸引发伴生/次生的物料泄漏、消防水可能进入污水管网和雨水管网，未经处理排入区域污水和雨水管网，给周边地表水体造成污染。

③环境风险防范措施及应急要求

企业应通过制定风险防范措施，制定安全生产规范，通过加强员工的安全、环保知识和风险事故安全教育，提高职工的风险意识，严格遵守安全规章制度和操作规程，了解其作业场所和工作存在的危险有害因素以及企业所采取的防范措施和环境突发事件应急措施，以减少风险发生的概率。因此，本项目通过落实上述风险防范措施，其发生概率可进一步降低，其影响可以进一步减轻，环境风险是可以承受的。

8、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	C7-2#排 气筒	非甲烷总烃、 锡及其化合物	活性炭吸附工 艺	江苏省《大气污染物 综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 1
		G-1#排气 筒			
	无组织		非甲烷总烃	加强车间通风， 无组织排放	江苏省《大气污染物 综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 2 和表 3
			锡及其化合物		江苏省《大气污染物 综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 3
			颗粒物		
地表水环境	/		/	/	/
声环境	生产设备		等效连续 A 声 级, L_{eq}	选用低噪声设 备、减振安装、 设置消声器	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类功能区排放限值
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	一般工业固废外售回收单位；危险废物委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门定期清运				
土壤及地下水 污染防治措施	1) 源头控制：对原辅材料存储区及输送、生产加工，污水治理、固体废物堆放，采取相应的防渗漏、泄漏措施；定期巡查，检查破损泄漏。 2) 过程防控：根据分区防渗的原则，将生产车间、原辅材料存储区、危废储存点和污水处理站设为一般防渗区，其它区域设为简单防渗区。一般防渗区域防渗性能满足等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$ 的要求。简单防渗区做好地面硬化，铺设水泥。 3) 跟踪监测：对管道、储罐等配置泄漏、渗漏检测装置；定期对厂区内的土壤进行质量监测，一般每 3 年开展 1 次检测工作。				
生态保护措施	无				

环境风险 防范措施	依托现有
其他环境 管理要求	无

六、结论

本次扩建项目在生产过程中会产生废气、废水、噪声、固体废物等，在全面落实本报告表提出的各项环境保护措施的基础上，切实做到“三同时”，并在营运期内持之以恒加强环境管理的前提下，从环境保护角度，本项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产 生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	非甲烷总烃	1.0568	1.0568	0	0.1264	0.1058	1.0774	+0.0206
		颗粒物	0.0606	0.0606	0	0	0.003	0.0576	-0.003
		锡及其化合物	0	0	0	0.00086	0	0.00086	+0.00086
	无组织	非甲烷总烃	1.5098	1.5098	0	0.1404	0.2187	1.4315	-0.0783
		颗粒物	0.10735	0.10735	0	0.00475	0.032	0.0801	-0.02725
		锡及其化合物	0	0	0	0.00016	0	0.00016	+0.00016
		油烟	0.0144	0.0144	0	0	0	0.0144	0
废水	COD		11.176	11.176	0	1.404	2.016	10.564	-0.612
	NH ₃ -N		0.9494	0.9494	0	0.2106	0.1728	0.9872	+0.0378
	TN		1.2662	1.2662	0	0.234	0.2304	1.2698	+0.0036
	TP		0.1536	0.1536	0	0.02106	0.0288	0.14586	-0.00774
	动植物油		0.154	0.154	0	0	0	0.154	0
一般工业 固体废物	金属边角料		4.74	0	0	0	3.02	1.72	-3.02
	废包装材料		4.3	0	0	0	1.3	3	-1.3
	金属粉渣		1	0	0	0	1	0	-1

	金属粉尘	2.3	0	0	0	2.3	0	-2.3
	废塑料边角料	1.47	0	0	0	0.27	1.2	-0.27
	废玻璃纤维	0.1	0	0	0	0.1	0	-0.1
	废研磨石	0.3	0	0	0	0.3	0	-0.3
	不合格品	3.72	0	0	0	0.2	3.52	-0.2
	锡渣	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
危险废物	废活性炭	41.13	0	0	9.14	4.15	46.12	+4.99
	废包装容器	3.82	0	0	0.5	2.72	1.1	-2.22
	废切削液	28.398	0	0	0	8.398	20	-8.398
	废切削油	0.1	0	0	0	0.1	0	-0.1
	废火花油	0.4	0	0	0	0.4	0	-0.4
	废油	0.5	0	0	0	0.5	0	-0.5
	废滤网	0.2	0	0	0	0.2	0	-0.2
	废浓液	240.4	0	0	0	45.4	195	-45.4
	废有机溶液	0.08	0	0	0	0	0.08	0
	废显影剂	0.5	0	0	0	0	0.5	0
	废胶片	3	0	0	0	0	3	0
	废水污泥	100	0	0	0	0	100	0
	废 RO 膜	1	0	0	0	0	1	0
	擦拭废材	1	0	0	1.5	0.5	2	+1
	废手套、无尘布	2.5	0	0	0	2	0.5	-2
一般固废	生活垃圾	236	0	0	58.5	57	237.5	+1.5
	餐厨垃圾	30	0	0	0	0	30	0
	废油脂	0.6	0	0	0	0	0.6	0

注： ⑥=①+③+④-⑤； ⑦=⑥-①

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目所在区域规划图

附图 3 项目与昆山市地表水系位置关系图

附图 4 项目周边环境关系图

附图 5 项目厂房平面布置图

附图 6 昆山市生态红线区域分布图

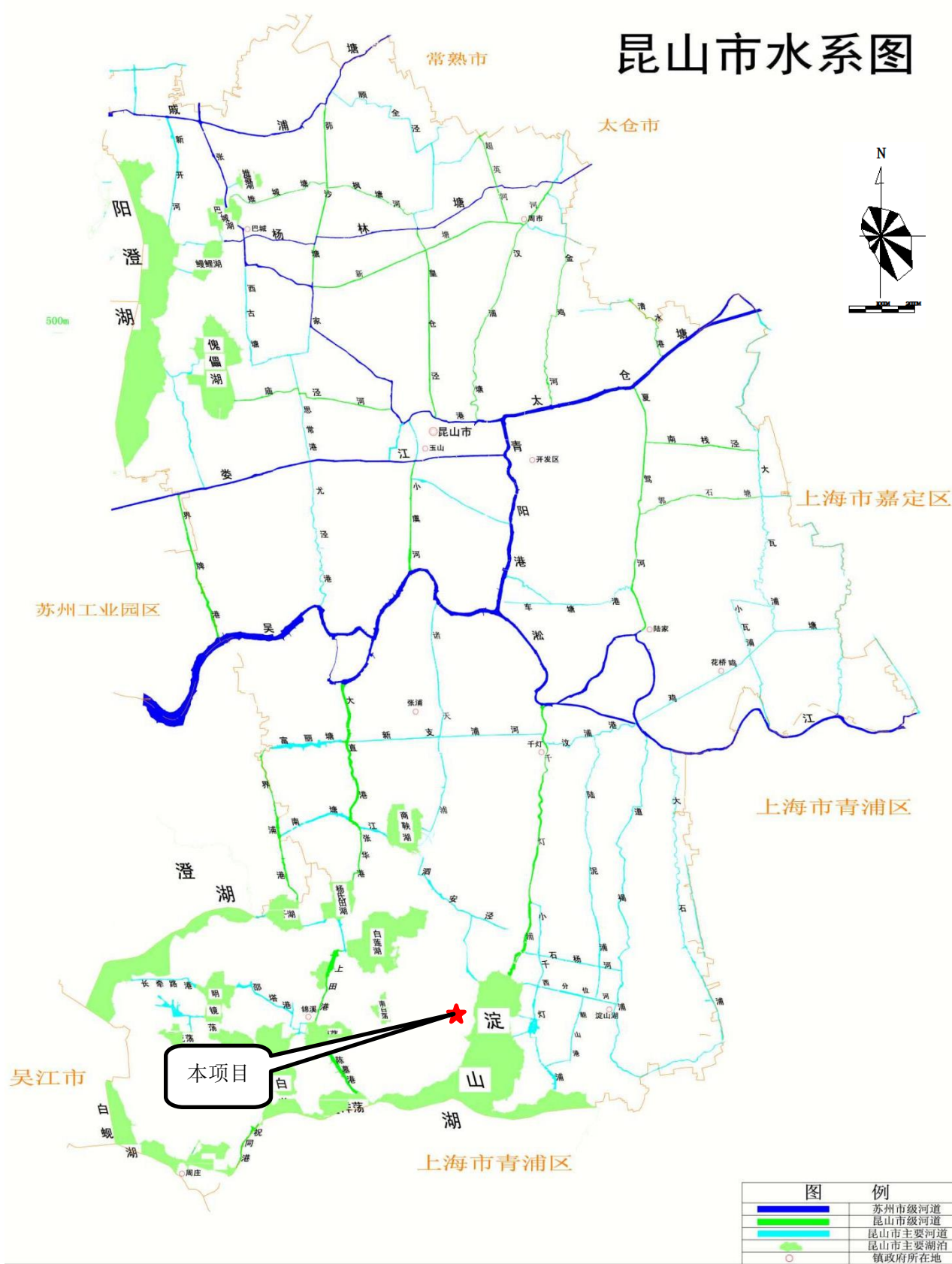
附图 7 锦溪镇声环境功能区图



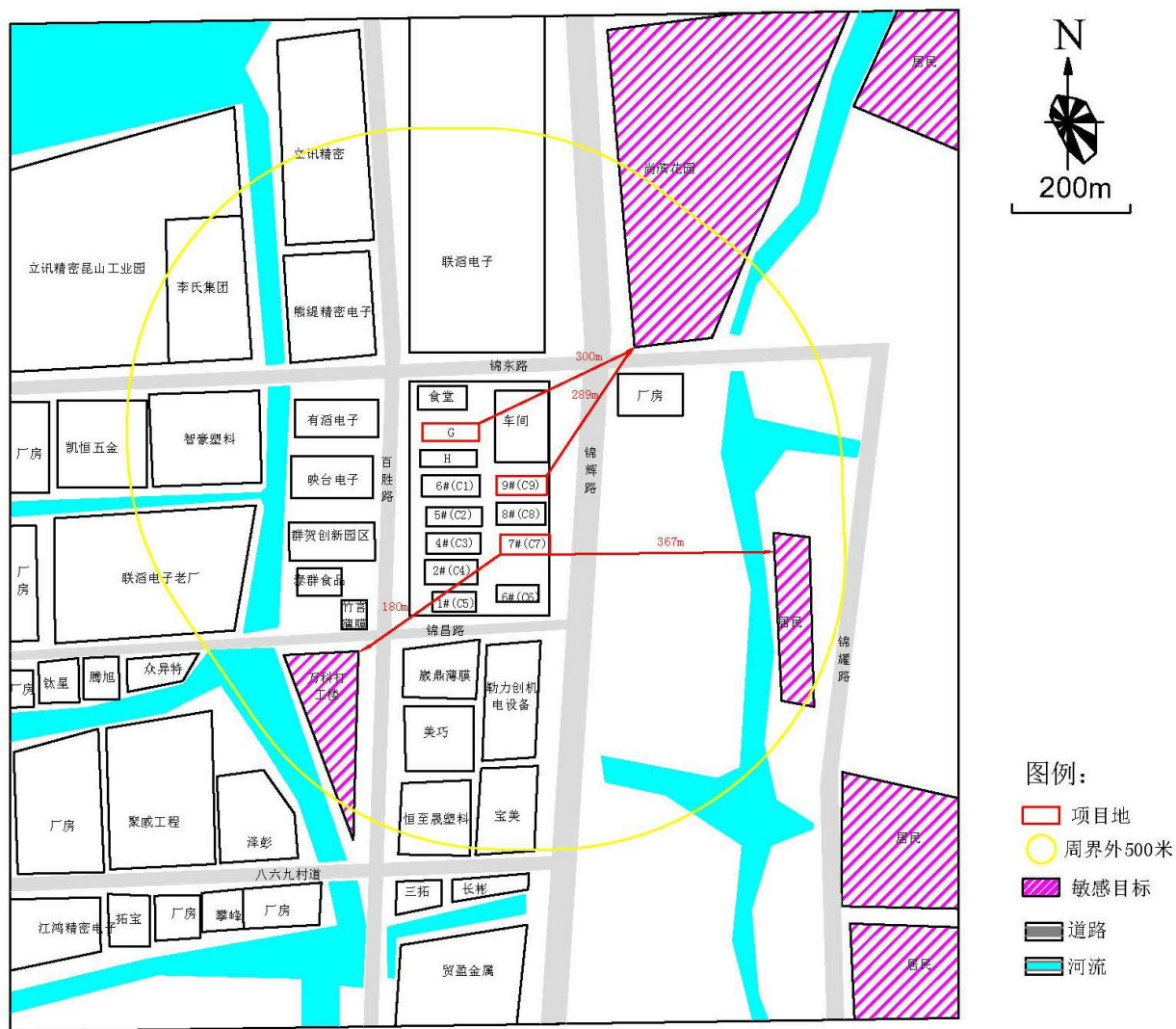
附图1 项目地理位置图



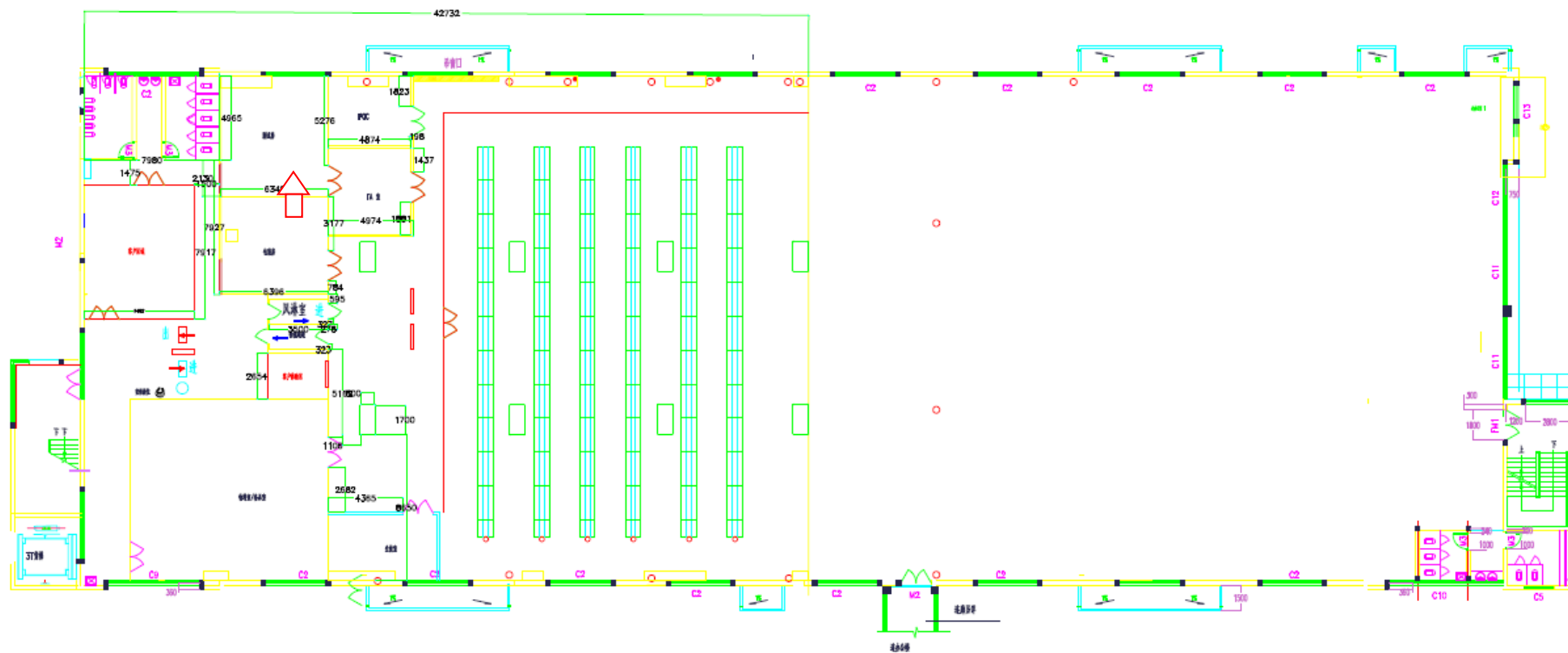
附图 2 项目所在地区域规划图



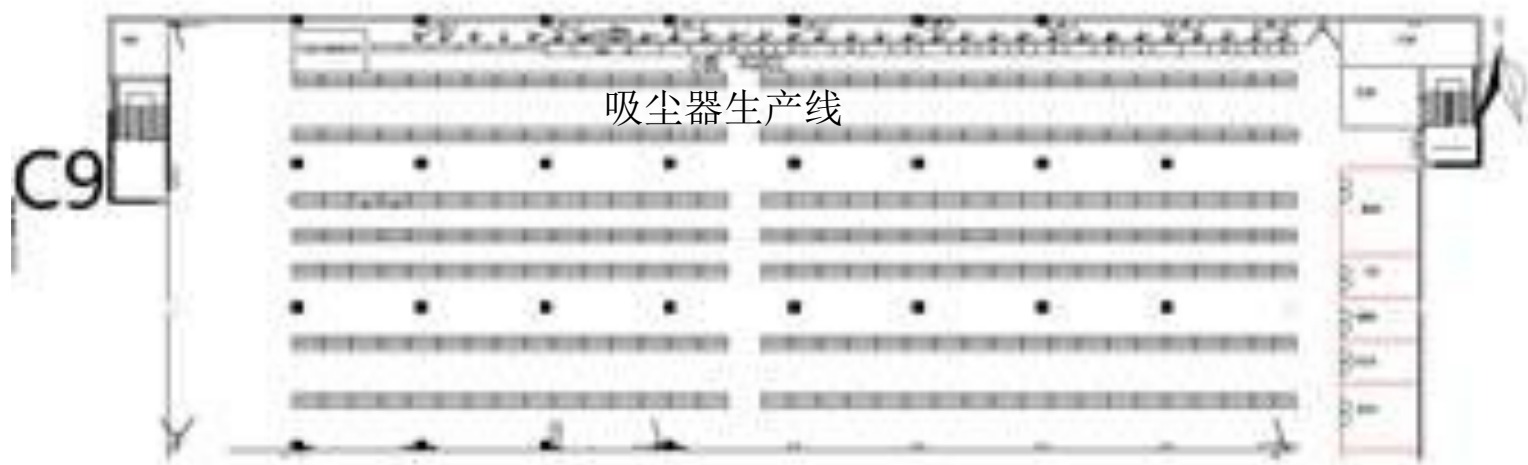
附图 3 项目与昆山市地表水系位置关系图



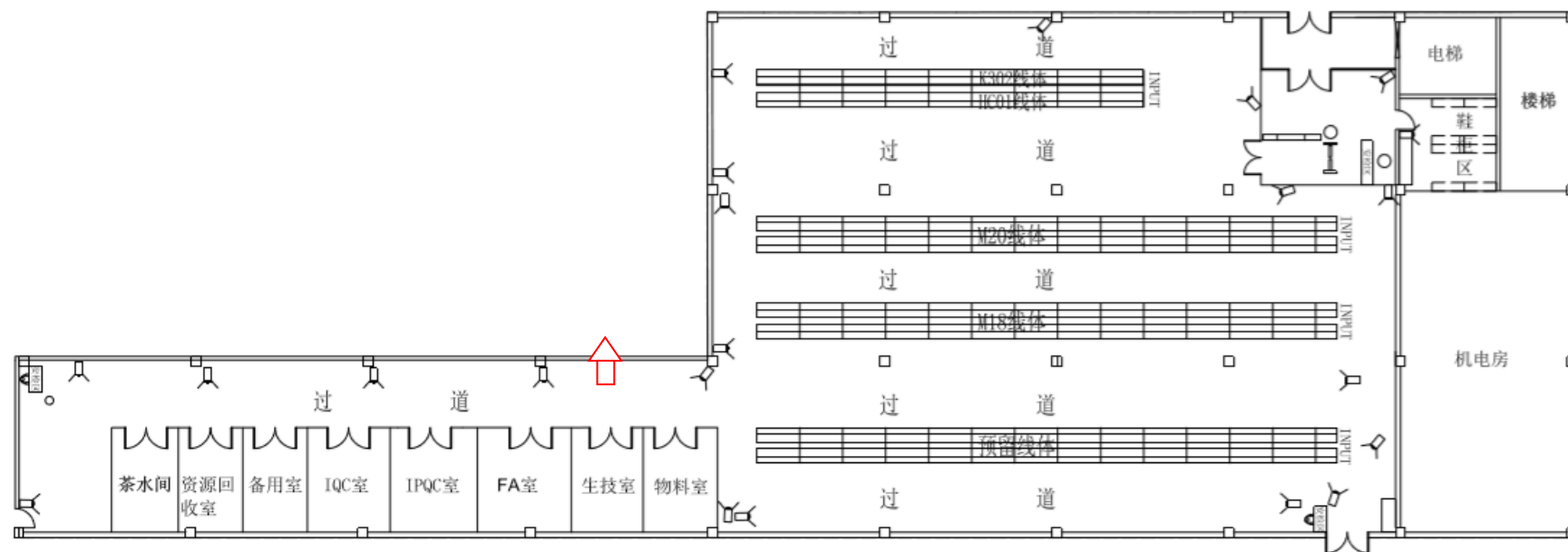
附图 4 项目周边环境关系图



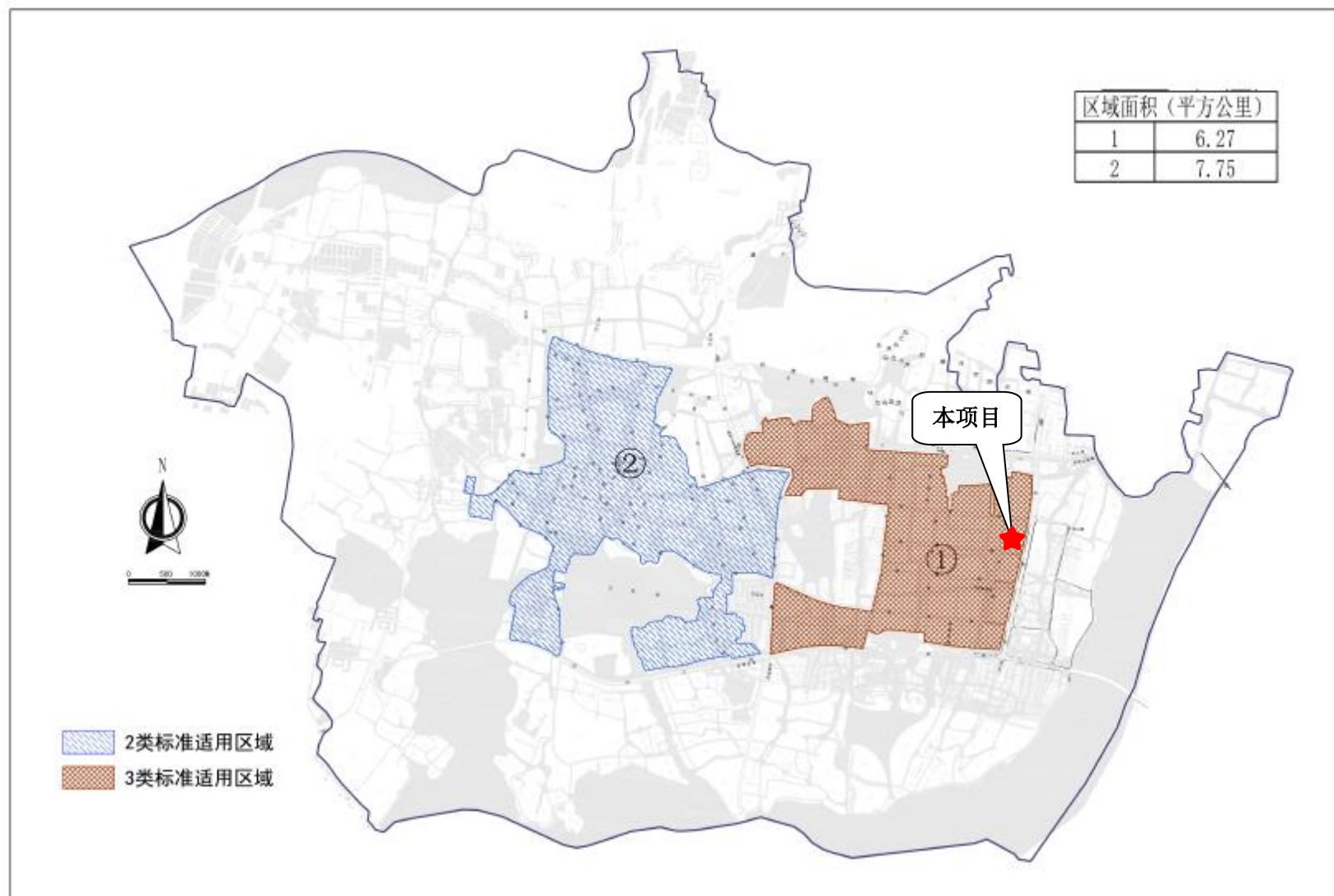
附图 5-1 C7 2F 厂房平面布置图



附图 5-2 C9 2F 厂房平面布置图



附图 5-3 G 栋厂房平面布置图



附图 7 锦溪镇声环境功能区图