

## “其他需要说明的事项”相关说明

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

本项目喷砂产生的废气经收集后进入滤筒除尘装置处理后无组织排放；本项目喷漆、晾干、刮腻子产生的废气经配套过滤纤维棉过滤后再经活性炭吸附装置净化后通过 15 米高排气筒排放。目前废气处理设施已经安装完毕并投入使用，根据验收监测报告，废气处理设施都达到了设计要求。

#### 1.2 施工简况

本项目利用公司现有厂房进行生产，不新建厂房，施工期主要为设备安装产生的噪声，安装时间选择在白天施工，夜间不施工。施工期生活污水已接入市政污水管网。项目建设过程中落实了环境影响报告表及其审批部门批文中提出的环境保护对策，落实了环境保护设施与主体工程按照同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度。

#### 1.3 验收过程简况

2019 年 08 月，本项目由山东君恒环保科技有限公司编制了《昆山乾坤机器制造有限公司热切割机床机器生产线技改项目环境影响报告表》。2019 年 09 月 16 日，本项目通过苏州市昆山生态环境局审批（昆环建[2019]2114 号）。2019 年 10 月开工建设，2020 年 02 月完成竣工及调试。

昆山乾坤机器制造有限公司在完成改建项目建设及调试后，于 2020 年 03 月着手改建项目的竣工环境保护验收工作。本次验收工作内容与范围为公司位于苏州市昆山市开发区蓬朗新星路南路 111 号的年喷涂 80 套热切割机床机器改建项目。据此，公司委托苏州昆环检测技术有限公司进行验收监测。

苏州昆环检测技术有限公司于 2020 年 03 月 02 日、03 月 03 日对有组织废气、无组织废气、噪声进行了监测。2019 年 04 月 02 日，苏州昆环检测技术有限公司出具了《昆山乾坤机器制造有限公司热切割机床机器生产线技改项目验收检测数据报告》。

2020 年 04 月，在现场考察及对比较验收监测数据的基础上，形成了《昆山乾坤机器制造有限公司热切割机床机器生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表》。

## **2 环境影响报告表及其审批部门审批决定中提成的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况**

### **2.1 制度措施落实情况**

#### **(1) 环保组织机构及规则制度**

我公司成立了以总经理为第一责任人的环境管理机构，负责各方面的环境保护管理工作，并设定专人负责环境保护工作，实行定岗定员，岗位责任制，负责各生产环节的环境保护管理，保证环保设施的正常运行。

#### **(2) 环境风险防控措施及监测计划**

我公司已经完成了全厂突发环境应急预案，目前正在备案中，环评报告提出的环境监测计划也已按照相关要求落实到位，并形成了相关台账。

我公司制定了相关的环保管理制度和岗位职责，并采取相应措施以促进环境保护工作。

### **2.2 配套措施落实情况**

#### **(1) 区域削减及淘汰落后产能**

建设项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

## (2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及卫生防护距离的变动，建设项目周边200米范围内无学校、居民点、医院等敏感目标，满足环保要求，无需搬迁。

## 2.3 其他措施落实情况

建设项目不涉及林地补偿、珍惜动植物保护，区域环境治理、相关外围工程建设等情况，无需落实。

## 3 整改工作情况

根据验收意见，本次验收范围为“昆环建[2019]2114号”批复以及对应的“昆山乾坤机器制造有限公司热切割机床机器生产线技改项目”环评报告表申报内容，各项环保措施基本已落实到位，无需整改。