

重点清洁生产企业环境信息公开表

“双有”企业环境信息公开表

企业名称	昆山旭发电子有限公司		
组织机构代码	91320583743142050G	法定代表人	湛碧霞
生产地址	昆山高新区汉浦路 900 号	生产周期	批次生产
所属行业	C3982 电子电路制造	联系人及电话	华庆珍 0512-57753888
生产经营和管理服务的主要内容	研发、生产、加工刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠印制电路板；大容量光、磁盘驱动器及其部件；片式元器件、混合集成电路、电力电子器件、光电子器件等新型电子元器件；销售自产产品并提供相关技术咨询、售后服务；从事与本企业生产同类产品、原材料（不含危险化学品）、机械设备及其零部件的商业批发及进出口业务；道路普通货物运输。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）		
使用有毒有害物质的情况	名称	年使用量 t/a	用途
	内层油墨	101.5	生产原辅料
	盐酸	1800	生产原辅料
	液碱	867.3	生产原辅料
	硫酸	5916.525	生产原辅料
	微蚀剂	12960L	生产原辅料
	消泡剂	30870L	生产原辅料
	纯碱	122.85	生产原辅料
	双氧水	581.625	生产原辅料
	PMA	8.16	生产原辅料

	棕化剂	106.5	生产原辅料
	清洁剂	30.6	生产原辅料
	微蚀剂	12546L	生产原辅料
	还原剂	6.9	生产原辅料
	中和剂	19296L	生产原辅料
	清洁整孔剂	23730L	生产原辅料
	预浸剂	45.375	生产原辅料
	化学铜 A	453744L	生产原辅料
	化学铜 B	430467L	生产原辅料
	膨松 A	27705L	生产原辅料
	膨松 C	16974L	生产原辅料
	活化剂	8289L	生产原辅料
	硫酸铜	54.9	生产原辅料
	除胶渣剂	38157L	生产原辅料
	剥挂加速剂	54	生产原辅料
	酸性清洁剂	酸性清洁剂	生产原辅料
	锡光剂 A	锡光剂 A	生产原辅料
	锡光剂 B	锡光剂 B	生产原辅料
	镀铜光泽剂	86684L	生产原辅料
	碱性蚀刻液	441.828	生产原辅料



	硝酸	10	生产原辅料
	防焊油墨	252	生产原辅料
	超粗化药水	109200L	生产原辅料
	文字油墨	3.975	生产原辅料
	防白水	1.32	生产原辅料
	洗网水	4.12	生产原辅料
	助焊剂	49.08	生产原辅料
	湿润剂	780L	生产原辅料
	开缸剂	9450L	生产原辅料
	化镍补充剂 A	43.85	生产原辅料
	化镍补充剂 B	36.86	生产原辅料
	化镍补充剂 C	0.45	生产原辅料
	氨水	20.64	生产原辅料
	除油剂	150L	生产原辅料
	化镍添加剂	0.225	生产原辅料
	草酸	33.075	生产原辅料
	化镍建浴剂	33.82	生产原辅料
	金槽建浴剂	4.625	生产原辅料
	金槽补充剂 C	4.225	生产原辅料
	化金除油剂	8.55	生产原辅料

	化镍活化剂	0.12	生产原辅料
	金槽辅助剂	0.0135	生产原辅料
	增光剂	975L	生产原辅料
	补充剂	1146L	生产原辅料
	光泽剂	1350L	生产原辅料
	脱脂剂	2088L	生产原辅料
	镍开缸光泽剂	168L	生产原辅料
	镍湿润剂	720L	生产原辅料
	镍补充光泽剂	168L	生产原辅料
	镍光亮剂	480L	生产原辅料
	镍 pH 调升剂	24L	生产原辅料
	开缸盐	0.144	生产原辅料
	开缸钴光泽剂	40L	生产原辅料
	开缸有机添加剂	28L	生产原辅料
	补充钴光泽剂	72L	生产原辅料
	补充有机添加剂	72L	生产原辅料
	特殊添加剂	84L	生产原辅料
	抗氧化剂	780L	生产原辅料
	OSP 抗氧化剂	8280L	生产原辅料
	乙酸 AR 级 (添加剂)	900L	生产原辅料

	预浸剂	5880L	生产原辅料
	清洁剂 M401	3600L	生产原辅料
	增膜剂	90L	生产原辅料
	氨水	180L	生产原辅料
	清洁剂 1	15000L	生产原辅料
	清洁剂 2	9.72	生产原辅料
	微蚀盐	18	生产原辅料
	专用酸 SF	13.824	生产原辅料
	SF 锡溶液 C	39.6	生产原辅料
	(浸锡)基本剂 42	14.904	生产原辅料
	(浸锡)添加剂 C	2	生产原辅料
	(浸锡)基本剂 H	146.34	生产原辅料
	(浸锡)校正剂 SN	103.356	生产原辅料
	后浸剂	2.844	生产原辅料
	抗氧化剂 (浸锡后浸剂 270K)	1.44	生产原辅料
排放有毒有害物质的 情况	乙二醇 (添加剂)	75L	生产原辅料
	名称	年排放量 (t)	排放浓度
	颗粒物	1.903	/
	非甲烷总烃	3.304	/
	氨	0.411	/

	硫酸雾	1.6432	/
	氯化氢	2.042	/
	NO _x	2.693	/
	氯气	0.345	/
	氰化氢	0.00442	/
	锡及其化合物	0.187	/
	甲醛	0.213	/
	SO ₂	0.54	/
	COD	235.844	
	SS	134.77	
	总铜	0.202	
	甲醛	0.673	
	总锡	0.54	
	总锰	0.015	
	总氰化物	0.0036	
	总镍	0.000435	
	氨氮	16.846	
	总氮	22.908	
	总磷	2.01	
危险废物产生及处理	名称	年产生量 (t)	处置去向

处置情况	边角料	1500	委托资质单位处置
	报废板	287	委托资质单位处置
	集尘器粉屑	600	委托资质单位处置
	废助焊剂	45	委托资质单位处置
	酸性蚀刻废液	8250	委托资质单位处置
	碱性蚀刻废液	1790	委托资质单位处置
	微蚀废液	6020	委托资质单位处置
	含金树脂	1	委托资质单位处置
	含镍树脂	2	委托资质单位处置
	剥锡废液	550	委托资质单位处置
	含铜废液	530	委托资质单位处置
	废酸	6030	委托资质单位处置
	废碱	5785	委托资质单位处置
	废活性炭	130	委托资质单位处置
	废油墨	25	委托资质单位处置
	干膜渣	200	委托资质单位处置
	废底片	24	委托资质单位处置
	含铜污泥	8500	委托资质单位处置
	含金废液	5	委托资质单位处置
	含镍废液	35	委托资质单位处置

	硫酸铜结晶	50	委托资质单位处置
	离子树脂	5	委托资质单位处置
	废过滤材	120	委托资质单位处置
	废拉西环	5	委托资质单位处置
	含钡废液	20	委托资质单位处置
	废机油	10	委托资质单位处置
	含镍污泥	16	委托资质单位处置
	废有机溶剂	20	委托资质单位处置
	废包装容器、油墨罐等	100	委托资质单位处置
	废灯管	2 (30000 支)	委托资质单位处置
	废萃取剂	3	委托资质单位处置
	水洗浓液	50	委托资质单位处置
	含油抹布	30	委托资质单位处置
	棕化废液	4865	委托资质单位处置
	废药剂	1	委托资质单位处置
依法落实环境风险防控措施情况	公司已编制完成突发环境事件应急预案 (已按照要求备案) , 并按照应急预案的规定, 定期进行环境事故应急演练; 公司已经形成了应对突发环境风险事故的应急小组, 责任分工明确, 各司其职; 公司配备了一定量的应急物资, 经过专家评估符合应对突发环境事故响应行动条件和要求。		