

建设项目环境影响报告表

项目名称： 爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司

汽车零配件生产线技改项目

建设单位(盖章)： 爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司



编制日期： 2020 年 9 月

江苏省环境保护厅制

打印编号: 1601264552000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	tyloe3		
建设项目名称	爱思恩梯大字汽车部件（昆山）有限公司汽车零部件生产线技改项目		
建设项目类别	37_107专业实验室		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	爱思恩梯大字汽车部件（昆山）有限公司		
统一社会信用代码	91320583669644537R		
法定代表人（签章）	金亨澈（KIM HYUNG CHUL）		
主要负责人（签字）	赵东镐		
直接负责的主管人员（签字）	胡学磊		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	江苏秉德企业管理有限公司		
统一社会信用代码	91320116302793640D		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
李殊岭	10353243508320333	BH021973	李殊岭
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
李殊岭	报告全文	BH021973	李殊岭

建设项目环境影响报告表编制》说明

《建设项目环境影响报告表编制》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1.项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。

2.建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3.行业类别——按国标填写。

4.总投资——指项目投资总额。

5.主要环境保护目标——指项目周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6.结论和建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论，同时提出减少环境影响的其它建议。

7.预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8.审批意见——由负责批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司汽车零配件生产线技改项目				
建设单位	爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司				
法人代表	金**		联系人	密先生	
通讯地址	昆山开发区昆嘉路 422 号				
联系电话	150****1645	传真	/	邮政编码	215300
建设地点	昆山开发区昆嘉路 422 号				
立项审批部门	昆山经济技术开发区管理委员会		批准文号	昆开技备[2019]14 号	
建设性质	新建□ 改扩建■ 技改□		行业类别及代码	检测服务 M7452	
占地面积(平方米)	21400（全厂，其中本项目实验室占地 850 m ² ）		绿化面积(平方米)	/	
总投资(万元)	940	其中:环保投资(万元)	55	环保投资占总投资	5.85%
评价经费(万元)	/	预期投产日期	2020 年 10 月		

原辅材料及主要设施规格、数量：

本项目主要原辅材料见表 1-1，原辅材料理化性质表 1-2，主要生产设备见表 1-3。

表 1-1 本项目主要生产原辅材料一览表

原辅料类型	名称	用途	年用量	重要组分、规格、指标	包装规格及存储方式	最大存储量(t)	来源及运输
来料测试	来料减震器	/	500 个	/	/	/	国内、汽车
	来料油泵	/	850 件	/	/	/	
	来料油泵零件	/	若干	/	/	/	
	清洗液 (AP760)	清洁产品	240L (0.184t)	石蜡碳氢化合物	30L/桶	1 桶	
	润滑剂-气雾剂 (WD-40)	防止生锈	4.2L (0.0034t)	石油加氢轻馏分 50-70%，其他混合物（保密成分，无氮磷），二氧化碳 2-3%	350mL / 瓶	5 瓶	
	酒精	产品清洁	48L(0.038t)	乙醇 99.7%	500 mL/ 瓶	8 瓶	
	电木粉	用于镶埋	6kg	酚醛树脂 30-50%、木粉 25-45%、碳酸钙 5-25%、色料 <5%	3kg/桶	1 桶	

油测实验	产品油泵	/	1 万件	/	/	/
	德士龙VI号	GF6 性能/寿命、GFE 性能	1248L(1.06t)	润滑油 30-50%，甲基丙烯酸酯共聚物 1-10%	208L/桶	3 桶
	美孚速霸 1000 5W-30 (红油的一种)	NGC C13T/C10T 性能/寿命 D20 性能/寿命	416L(0.36t)	基础油 60-75% 加氢石油重烷馏分 20-30% 烷基二硫代磷酸锌 0.01-0.25%	208L/桶	1 桶
	0W20 (嘉实多, 测试油)	NGC C13T FE/C10T FE 性能/寿命	416L(0.37t)	精炼基础油 >70%，添加剂 <30%	208L/桶	1 桶
	CVTF 测试油	CVT 性能/寿命	416L(0.35t)	矿物油	208L/桶	1 桶
	氯化钠	减震器油雾测试	0.12t	氯化钠≥99.5%	500g/瓶	20 瓶 (10kg)

表 1-2 项目原辅材料理化性质表

序号	名称	化学名	理化特性	危险特性	毒性
1	清洗液 (AP760)	/	无色无味液体，沸点 180-220℃，闪点 62-72℃，燃点 250℃，密度 765kg/m ³ ，爆炸下限 0.6Vol-%，爆炸上限 6.5Vol-%	可燃	LD50: >5000 mg/kg[老鼠]
2	润滑剂-气雾剂 (WD-40)	/	淡琥珀色液体，有温和的石油气味，沸点 147-663℃，闪点 79.5℃，自燃温度 239℃，燃烧极限-下限 0.6%，燃烧极限-上限 5.0%，密度 0.8，蒸气密度 6.2，不溶于水	/	LD50: >5000 mg/kg[老鼠] LD50: >2000 mg/kg[兔子] LC50: 5.28mg/L[老鼠]
3	酒精	乙醇	无色液体，有酒香，沸点 78.3℃，闪点 12℃，分解温度 243.1℃，蒸气密度 1.59，密度 0.79，溶解度-114.1	易燃	微毒类， LD50: 7060 mg/kg[兔经口] LD50: >7430 mg/kg[兔经皮] LC50: 20000 PPM[10 小时，大鼠吸入]
4	电木粉	/	灰黑色固体，有轻微的气味，pH 值 9-10，熔点 60-100℃，分解温度 700℃，密度 1.38-1.44g/cm ³ ，不能溶于水	/	与分类相关的 LD/LC50: LD50: 282mg/kg (鼠) LD50: 282mg/kg (兔子)
5	德士龙VI号	/	红色粘性液体，温和石油气味，闪点 206℃，相对密度 0.846kg/L，不溶于水，燃点 230℃	低易燃 (燃烧必须加热)	润滑油: LD50: >5.2 mg/L[大鼠吸入] LD50: >2000 mg/kg[兔子经皮] LC50: >5000mg/kg [大鼠口服]
6	美孚速霸 1000 5W-30	/	琥珀色液体，特有的气味，相对密度 0.86，闪点大于 200℃，蒸气密度>2，几乎不溶于水	/	极低毒性
7	0W20 (嘉实多)	/	棕色或深棕色透明液体，有气	/	急性毒性:

	多, 测试油)		味, 无刺激性, 密度 (kg/m^3 , 20°C): 800—900, 闪点(开口), $^\circ\text{C}$: 不低于 200, 溶解性: 不溶于水, 溶于醇、醚、酮、脂、烃等大部分有机溶液		经口毒性实验 (一次最大限度试验): 雌、雄性小鼠 LD50 均大于 2000mg/kg, 为极低毒性。 急性吸入毒性实验 (一次最大限度试验): 雌、雄性小鼠 LC50 均大于 10mg/L, 为极低毒性。
8	CVTF 测试油	/	蓝色液体, 沸点 $\geq 200^\circ\text{C}$, 闪点 $\geq 177^\circ\text{C}$, 密度 0.85g/cm^3 (15°C), 不溶于水	/	LD50: >5000 mg/kg[老鼠] LD50: >2000 mg/kg[兔子] LC50: 2.18mg/L[老鼠]

表 1-3 项目主要生产设备一览表

类型	设备名称	型号	数量 (台/套)	备注
来料 测试	弹簧测试仪 50N-5KN	AGS-T	1 台	三坐标/气动
	弹簧测试仪 0-500N	LYWN-W500	1 台	三坐标/气动
	金相显微镜	7046436	1 台	三坐标/气动
	内窥镜	OIYMPUS	1 台	三坐标/气动
	金相试样切割机	/	1 台	三坐标/气动
	金相镶埋机	/	1 台	三坐标/气动
	研磨抛光机	/	1 台	三坐标/气动
	三坐标测试仪	SIGNA8127N/7106N	1 台	三坐标/气动
	三坐标测试仪	M1050301A001	1 台	三坐标/气动
	投影测试仪	20-1600	1 台	三坐标/气动
	圆度测试仪	PA-2200	1 台	三坐标/气动
	粗糙度轮廓仪	PU-FK1	1 台	三坐标/气动
	清洗显微镜	ISH300	1 台	三坐标/气动
	分析天平	AUW120D	1 台	三坐标/气动
	零件清洁度检测柜	PCC-20	1 台	三坐标/气动
	清洗温度控制箱	DHG-9030A	1 台	三坐标/气动
	震动台测试机	1434	1 台	SA 油测
	震动台恒温箱	8311K	1 台	SA 油测
	盐水喷雾试验机	QC-LAB-M-003	1 台	SA 油测
	维氏硬度计	V2D110	1 台	马达
	洛氏硬度计	R10-072	1 台	马达
	万能液压机	10334512	1 台	马达
	显微镜	KC300404027	1 台	SA 实验室
油测 实验	CVT 耐久测试设备	/	1 台	定制设备
	CVT 性能测试设备	/	1 台	定制设备
	GF6 性能测试设备	/	1 台	定制设备
	GF6 耐久测试设备	/	1 台	定制设备
	NGC 性能测试设备	/	1 台	NGC 共用, 定制设备
	D20 性能测试设备	/		
	BM15 性能测试设备	/	1 台	NGC 共用
	NGC 耐久测试设备	/		

	D20 耐久测试设备	/	1 台	定制设备
	BM15 耐久测试设备	/		
	GFE 性能测试设备	/		

注：三坐标实验室主要用于检验来料工件尺寸及清洁度，不合格品返还供应商。

水及能源消耗量：

名称	消耗量	名称	消耗量
水（吨/年）	0.005	燃油（吨/年）	/
电（度/年）	30000	燃气（标立方米/年）	/
燃煤（吨/年）	/	其 他	/

废水（工业废水□、生活污水□）排水量及排放去向：

本项目无工业废水产生，不新增生活污水。

放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况：

本项目生产过程中不使用含放射性同位素及伴有电磁辐射设施。

工程内容及规模（不够时可加附页）：

1. 项目由来

爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司成立于 2007 年，主要从事设计、加工及生产盘式制动器总成，柴油机燃油泵，汽车悬架系统，汽车安全气囊，发动机进气增压器，电子仪表、发动机零件、直流电机、电控机械变速器及其关键零部件；汽车电子装置制造（含发动机和地盘电子控制系统）；并销售自产产品及提供售后服务；从事与本企业生产同类产品及其零配件的批发、佣金代理（拍卖除外）、进出口及其他配套业务。考虑到公司长期发展及客户要求，拟新增实验室用于对公司内部产品和原料进行检测，不对外检测，不涉及产品、产能变化。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2018 年本）、和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）的有关要求，本项目应当编制环境影响报告表（107、专业实验室；其他）。为此，项目建设单位特委托我单位——江苏秉德企业管理有限公司对本项目进行环境影响评价。在接受委托之后，我单位组织人员到项目所在地进行了细致的踏勘，并在基础资料的收集下，按照《环境影响评价技术导则》及其它有关文件要求，编制了该项目环境影响报告表。

2. 项目概况

项目名称：爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司汽车零配件生产线技改项目

建设单位：爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司

建设地点：昆山开发区昆嘉路 422 号

建设性质：改扩建

建设规模：新增实验室用于对来料及产品进行检测，实验室占地约 850m²。

3. 主体、公用及辅助工程

本项目建成后全厂主体、公用及辅助工程见表 1-4。

表 1-4 全厂主体、公用及辅助工程一览表

分类	建设名称		设计能力			备注
			改扩建前	改扩建后	规模变化	
主体工程	5#厂房		4227.72m ²	4227.72m ²	不变	含一层厂房及 2 层办公区
	6#厂房		4223.98 m ²	4223.98 m ²	不变	含一层厂房及 2 层办公区
	7#厂房		4223.98 m ²	4223.98 m ²	不变	含一层厂房及 2 层办公区
	来料测试	三坐标实验室	0	100 m ²	+100 m ²	在 5#厂房内南侧
		进料实验室	0	132 m ²	+132 m ²	在 5#厂房内南侧
	油测实验	GF6 性能测试房	0	72m ²	+72m ²	在 5#厂房内北侧
		GF6 寿命测试房	0	72m ²	+72m ²	在 5#厂房内北侧
		减震器阻尼力测试房	0	108m ²	+108m ²	在 5#厂房内北侧，2 间，不产污
		减震器耐久测试房	0	42m ²	+42m ²	在 5#厂房内北侧，不产污
		NGC 性能测试房	0	66m ²	+66m ²	在 5#厂房内北侧
		CTV 性能测试房	0	60m ²	+60m ²	在 5#厂房内北侧
		检查室	0	60m ²	+60m ²	在 5#厂房内北侧，物理检查，无产污
辅助工程	综合楼（4#厂房）		2218.71 m ²	2218.71 m ²	不变	共 4 层，1 层为食堂，2-4 层为宿舍
贮运工程	仓库		3981.72m ²	3981.72m ²	0	储存原料及成品，本次原辅料储存依托原仓库，位于仓库西北角，建筑面积约 80m ²
公用工程	给水	生活用水	6200t/a	6200t/a	0	厂区内供水管网供给
	排水	生活污水	4960 t/a	4960 t/a	0	纳入光大水务（昆山）有限公司处理达标后排放
	供电		48 万 kWh/a	51 万 kWh/a	+3 万 kWh/a	配电房
环保工程	废水处理	生活污水	4960 t/a	4960 t/a	不变	经市政管网纳入光大水务（昆山）有限公司处理达标后排放
	废气治理	非甲烷总烃	原工艺废气，5#厂房产生的有机废气	原工艺废气排放不变，本次油测实验室及	本项目新增废气治理措施	达标排放

			经收集后,通过 2 套活性炭装置处理后,通过排气筒(1#、2#)排放,其他无组织排放	来料测试产生的废气分别经一套活性炭装置处理后,分别经 15m 高排气筒(3#、4#)排放		
		噪声控制	采取减振、隔声等			确保达标排放
		危险固废处理	155m ²	155m ²	0	位于厂区北侧,危险废物集中收集后交由有资质的单位处理,依托原危废仓库(D 栋仓库内北侧)。

注:公司租用厂区西面昆凯尔达轴承有限公司的一栋厂房用作仓库。本次实验室主要利用 5#厂房南、北两侧闲置的车间。

4. 周边环境概况

本项目位于昆山开发区昆嘉路 422 号,厂区东侧为亚博电子、夏西路、夏驾河景观带等,南侧为昆嘉路、科森科技、雷特电机等;西侧为奥斯博格通风设备、优德利木业;北侧为天衣精工、南河路。距本项目最近的敏感点为西面约 217m 的优德利宿舍区,除此之外项目周边 300 米范围内无环境敏感点。本项目周边环境关系情况见附图 2。

5. 厂区平面布置

本项目厂房总建筑面积为 850m²,包括来料测试和油测实验,其平面布置详见附图 3。

6. 生产制度及劳动定员

本次不新增人员,在原有人员中调配。车间生产制度:按二班制生产,日工作 8 小时,全年工作 300 天。实验室运行制度:基本跟车间生产制度一致,个别实验根据客户需求而确定。厂内有职工食堂,不设职工宿舍。

7. 项目建设与地方规划相容

爱思恩梯大宇汽车部件(昆山)有限公司位于昆山开发区昆嘉路 422 号,厂房性质为工业用房,但根据昆山市总规规划(2017-2035 年)(见附图 1),该地块已调整为居住用地、公共管理与公共服务设施用地,但本项目利用原有厂房,不涉及新建、扩建厂房。此外,公司已取得规划控制区域内企业开工审批表。若政府有拆迁该地块计划,公司将服从政府搬迁。

根据《江苏省太湖水污染防治条例》(江苏省人大常委会公告第 71 号,2018 年)、《太湖流域管理条例》[国务院令第 604 号(2011 年 11 月 1 日实施)],本项目位于太湖流域三级保护区范围内,但项目不属于太湖流域禁止建设的行业,且无生产废水排放,符合太湖水域相关条例规定。根据《江苏省生态红线区域保护规划》及《江苏省国家级生态保护红线规划》,本项目

不在《江苏省生态红线区域保护规划》生态红线区一级管控区及二级管控区范围内，也不在《江苏省国家级生态保护红线规划》范围内。

8. 产业政策符合性

本项目不属于《外商投资产业指导目录》(2017 年修订) 鼓励类、限制类和禁止类所规定的内容，项目工艺和产品不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(2012 年本及 2013 年修改目录 (苏经信产业[2013]183 号))限制类和淘汰类所规定的内容，不属于《苏州市产业发展导向目录 (2007 年本)》限制类和淘汰类范围，也不在《苏州市调整淘汰部分落后生产工艺设备和产品指导意见》(苏府【2006】125 号) 范围内。因此，本项目建设符合国家和地方产业政策。

根据《关于印发<“两减六治三提升”专项行动方案>》的通知 (苏发〔2016〕47 号)，本项目符合其要求。

9. 与“三线一单”符合性判定

表 1-5 项目与“三线一单”符合性判定一览表

内容		项目情况	整改措施建议
生态保护红线		根据《江苏省生态红线区域保护规划》，本项目不在生态红线区一级管控区及二级管控区范围内。	相符
环境质量底线		根据昆山市环境状况公报，区域内的大气环境 O ₃ 因子超出《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，其余因子可以满足；区域内娄江（太仓塘）的水质轻度污染，主要是由于区域内部分区域内排水管网不完善，存在一定的生活污水未经处理直接排放的现象造成的；声环境可以满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类区标准要求。 本项目建设后营运期产生的各项污染物通过相应的治理措施处理后均可达标排放，环境风险可控制在安全范围内。	通过打赢蓝天保卫战三年行动计划、“两减六治三提升”环保专项行动方案实施后，昆山市环境控制质量将会得到改善；根据《昆山吴淞江流域水环境综合治理规划》，吴淞江综合整治工程，整治河道 40km，清淤土方量约 200 万方，并根据两岸植被情况进行生态修复与保护。确保到 2020 年末，吴淞江支流水环境治理效果显著。
资源利用上限		本项目营运过程中消耗一定量的电源等资源，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。	相符
环境准入负面清单	空间布局约束	对于各类优先保护单元以及生态保护红线外的其他生态空间，应从环境功能维护、生态安全保障等角度出发，优先从空间布局上禁止或限制有损该单元生态功能的开发建设活动。	不涉及
	污染物排放管控	对于水环境重点管控区、大气环境重点管控区等管控单元，应加强污染排放控制，重点从污染物种类，排放量、强度和浓度上管控开发建设活动，提出主要污染物允许排放量、新增源减量置换和存量源污染治理等方面的环境准入要求。	不涉及
	环境风险防控	对于各类优先保护单元、水环境工业污染重点管控区、大气环境高排放重点管控区，以及建设用地和农用地污染风险重点管控区，应提出环境风险防控的准	不涉及

		入要求。	
	资源利用效率要求	对于生态用水补给区、地下水开采重点管控区、高污染燃料禁燃区、自然资源重点管控区等管控单元，应针对区域内资源开发的突出问题，加严资源开发的总量、强度和效率等管控要求。	不涉及

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

一、现有项目概况

爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司成立于 2007 年，主要从事设计、加工及生产盘式制动器总成，柴油机燃油泵，汽车悬架系统，汽车安全气囊，发动机进气增压器，电子仪表、发动机零件、直流电机、电控机械变速器及其关键零部件；汽车电子装置制造（含发动机和地盘电子控制系统）；并销售自产产品及提供售后服务；从事与本企业生产同类产品汽车零配件的批发、佣金代理（拍卖除外）、进出口及其他配套业务。

爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司原有项目的环评手续履行情况见下表。

表 1-6 现有项目建设情况一览表

项目名称	主要建设内容	产品及产能			环评批复及时间	验收批复及时间
		产品	设计产能	实际产能		
新建项目	设计、加工及生产盘式制动器总成，柴油机燃油泵，发动机进气增压器，汽车电子装置制造（含发动机和底盘电子控制系统）	减震器	400 万个	400 万个	昆环建[2007]4020 号 2007.10.9	未投产
扩建项目	增加汽车悬架系统、汽车安全气囊、电子仪表、发动机零件、直流电机的生产（组装）	减震器	400 万个	340 万个	昆环建[2008]2901 号 2008.7.24	原辅料及设备有变动，已在自查评估报告中一并评价
		汽车悬架系统	90 万件	90 万件		
		安全气囊	未填写	60 万件		
		电子仪表	未填写	6 万件		
		发动机零件	未填写	90 万件		
		直流电机	未填写	0		
新增清洗工序	增加 2 台清洗设备项目，清洗自产产品	减震器	155 万个	155 万个	昆环建[2009]1713 号 2009.7.22	于 2009 年 10 月通过昆山市环保局验收
增加贸易项目	增加自产同类商品的批发、佣金代理等	/	/	/	昆环建[2010]3318 号 2010.9.14	未要求验收
增资扩建项目	设计、加工及生产电控机械变速器及其关键零部件	电控机械变速器及其关键零部件	55 万个	55 万个	昆环建[2013]2172 号 2013.7.29	原辅料及设备有变动，已在自查评估报告中一并评价

自查评估报告	增加设备、原料用量	/	/	/	2017.6.29 昆山市环保局公示
固体废物污染防治专项论证报告	明确原环评遗漏的危废产生量、处置方式及危废代码	/	/	/	昆环建[2017]1522 号 2017.9.30
新增自动组装机项目备案	新增 6 条自动组装机线, 用于生产油泵、马达及变速箱	油泵	50 万件	50 万件	备案号: 201732058300001469, 2017-8-15
		马达	40 万件	40 万件	
		变速箱	70 万件	70 万件	
普通化学品暂存库改造项目	在 D 栋仓库内改造普通化学品存放区域, 主要用于存放化学品, 建筑面积 80m ² 。	/	/	/	备案号: 201932058300006908, 2019-12-18
危险废弃物仓库改造项目	在 D 栋仓库内改造危险废弃物存放区域, 主要用于危险废弃物, 建筑面积 155m ² 。	/	/	/	备案号: 201932058300006911, 2019-12-18
废气收集活性炭处理设备安装项目	5#厂房产生的废气收集后, 经活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放	/	/	/	备案号: 202032058300002638, 2020-7-02

根据原有实际生产, 年生产 300 天, 二班制, 日工作 16 小时, 员工 270 人。公司原辅材料见表 1-7, 生产设备见表 1-8。

表 1-7-1 原辅材料及用量 (电控机械变速器及其关键零部件)

类别	名称	年耗量	重要组分及规格	包装规格	来源及运输
原料	壳体毛坯	60 万个	钢材	散装	国内、汽车
	外协加工零配件	60 万个	钢材	散装	国内、汽车
	油泵壳体毛坯	60 万个	钢材	散装	国内、汽车
	齿轮毛坯	60 万个	钢材	散装	国内、汽车
辅料	清洗剂	5.88t (5600L)	矿物油 (0-5%)、脂肪酸混合物 (0-5%)、氨基-乙醇混合物 (40-45%)、去离子水 (20-25%)	桶装 (200L/桶)	国内、汽车
	切削液	7.62t (7860L)	三乙醇胺 (10-15%)、硼酸与二乙醇胺反应产品 (5-10%)、去离子水 (60-70%)、其他 (最大 20%)	桶装 (200L/桶)	国内、汽车

注: 液体清洗剂兑水后使用, 兑水比例为 1.5:100。因此兑水后清洗剂量为 397.88t (378933.3L)。切削液兑水后使用, 兑水比例为 13:100。因此兑水后切削液量为 66.24t (68321.54L)。

表 1-7-2 原辅材料及用量 (减震器)

类别	名称	年耗量 (t)	重要组分及规格	包装规格	来源及运输
原料	钢管	3800	钢材	散装	国内、汽车
	钢棒	4800	钢材	散装	国内、汽车
	合成橡胶	6400	橡胶	散装	国内、汽车
	铁板片	1600	钢材	散装	国内、汽车

	烧结晶	960	钢材	散装	
辅料	水溶性脱脂剂	1	碳酸钠、烧碱、硅酸盐	袋装(25kg/袋)	国内、汽车

注：水溶性脱脂剂兑水后使用，兑水比例为 0.1:100，因此兑水后脱脂剂量为 1000t。

表 1-7-3 原辅材料及用量（安全气囊）

类别	名称	年耗量	重要组分及规格	包装规格	来源及运输
原料	壳体	60 万个	塑料	纸箱	国内、汽车
	支架	60 万个	塑料	纸箱	国内、汽车
	气囊	60 万个	布制	纸箱	国内、汽车
	压盖	60 万个	钢材	纸箱	国内、汽车
	气体发生器	60 万个	钢材	纸箱	国内、汽车
	线束	60 万个	塑料	纸箱	国内、汽车
	螺母	240 万个	钢材	纸箱	国内、汽车

表 1-7-4 原辅材料及用量（电子仪表）

类别	名称	年耗量	重要组分及规格	包装规格	来源及运输
原料	PCB	6 万个	塑料	纸箱	国内、汽车
	Dial	6 万个	塑料	纸箱	国内、汽车
	Deco Ring	6 万个	布制	纸箱	国内、汽车
	指针	6 万个	钢材	纸箱	国内、汽车
	镜片	6 万个	塑料	纸箱	国内、汽车
	Inner Msak	6 万个	塑料	纸箱	国内、汽车
	前盖	6 万个	塑料	纸箱	国内、汽车
	后盖	6 万个	塑料	纸箱	国内、汽车
	螺丝	36 万个	钢材	纸箱	国内、汽车

表 1-7-5 原辅材料及用量（发动机零件）

类别	名称	年耗量	重要组分及规格	包装规格	来源及运输
原料	泵壳	90 万个	合金铝	纸箱	国内、汽车
	泵盖	90 万个	合金铝	纸箱	国内、汽车
	转子	90 万个	钢材	纸箱	国内、汽车
	定子	90 万个	钢材	纸箱	国内、汽车
	挡片	90 万个	钢材	纸箱	国外、空运
	定位销	90 万个	钢材	纸箱	国外、空运
	弹簧	180 万个	钢材	纸箱	国内、汽车
	链轮	90 万个	钢材	纸箱	国内、汽车
	螺丝	360 万个	钢材	纸箱	国外、空运
	钢球	180 万个	钢材	纸箱	国外、空运
辅料	清洗剂	2t	矿物油（0-5%）、脂肪酸混合物（0-5%）、氨基-乙醇混合物（40-45%）、去离子水（20-25%）	桶装（200L/桶）	国内、汽车

表 1-8-1 设备清单（电控机械变速器及其关键零部件）

序号	设备名称	型号	数量（台）
1	油泵壳体半成品组装机	非标	1
2	定位销装配机	非标	1
3	定子装配机	非标	1
4	转子与叶片装配机	非标	1
5	间隙检查机	非标	1
6	配油盘与油封装配机	非标	1
7	密封垫片装配机	非标	1
8	气检功能测试机	非标	1
9	泵盖加工尺寸检查机	非标	1
10	图像对比机	非标	1
11	泵盖与油泵壳体装配机	非标	1
12	定位销压装机	非标	1
13	油泵螺栓紧固机	非标	1
14	转子轴与轴承装配机	非标	1
15	卡簧和油封装配机	非标	1
16	弹簧测试机	非标	1
17	PR 阀测试机	非标	1
18	TCC 阀测试机	非标	1
19	LUB 阀测试机	非标	1
20	转换板装配与球阀检测机	非标	1
21	泵盖与控制阀体装配机	非标	1
22	泵盖螺栓预紧固机	非标	2
23	T/C 油封压装机	非标	1
24	激光打码机	非标	1
25	控制阀体传送机	非标	1
26	控制阀体螺栓紧固机	非标	3
27	泵盖螺栓紧固机	非标	1
28	扭矩测试机	非标	1
29	传送带和托盘	非标	1
30	泄漏测试机	非标	1
31	泵盖加工机	非标	4
32	泵盖抛光机	非标	2
33	泵盖半成品清洗机	非标	2
34	泵盖 高压清洗	非标	1
35	零件超声波清洗机	非标	1
36	控制阀体清洗机	非标	1
37	油泵壳体清洗机	非标	1
38	油泵壳体套管组装机	非标	2
39	定子轴半成品组装机	非标	2
40	泵盖半成品组装机	非标	2

注：项目设备均由韩国总公司定制，为非标设备，以下同。

表 1-8-2 设备清单（减震器）

序号	LINE	设备名称	型号	数量
1	/	U 字型输送带	非标件	10
2	F-Line	内油管组装设备	非标件	1
3		注油设备	非标件	1
4		导向器组装设备	非标件	1
5		油封压入设备	非标件	1
6		活塞杆拉伸设备	非标件	1
7		外筒闭合设备	非标件	1
8		充气设备	非标件	1
9		阻尼力测试设备	非标件	1
10		端盖安装设备	非标件	1
11		标签扫描设备	非标件	1
12	T-Line	底阀安装设备	非标件	1
13		弹簧安装设备	非标件	1
14		粘贴标签设备	非标件	1
15		内油管组装设备	非标件	1
16		注油设备	非标件	1
17		活塞杆拉伸设备	非标件	1
18		外筒闭合设备	非标件	1
19		外筒碾平设备	非标件	1
20		充气设备	非标件	1
21		阻尼力测试设备	非标件	1
22		端盖安装设备	非标件	1
23		R/Bush 组装设备	非标件	1
24	R-Line	防尘罩组装设备	非标件	1
25		内油管组装设备	非标件	1
26		标签粘贴设备	非标件	1
27		注油设备	非标件	1
28		导向器组装设备	非标件	1
29		压入油封设备	非标件	1
30		活塞杆拉伸设备	非标件	1
31		外筒碾平设备	非标件	1
32		充气设备	非标件	1
33		阻尼力测试设备	非标件	1
34		回弹力测试设备	非标件	1
35		端盖安装设备	非标件	1
36		R/Bush 组装设备	非标件	1
37		Mount 传送设备	非标件	1
38		Mount 组装设备	非标件	1
39	Sub Line-F	4 点焊接设备	非标件	1
40		前减活塞杆组装设备	非标件	1
41		螺母铆压设备	非标件	1
42		锁止环压装设备	非标件	1
43	Sub Line R	活塞阀总成组装设备	非标件	1

44		锁止环压装设备	非标件	1
45	Base Valve Line	基阀总成组装设备	非标件	1
46	Sub Line	活塞阀总成组装设备	非标件	1
47		锁止环自动压装设备	非标件	1
48		螺母拧紧设备	非标件	1
49	Washing Line	Du Bush 组装设备	非标件	1
50		Du Bush 组装设备	非标件	1
51		Du Bush 手动组装设备	非标件	1
52		内油管清洗设备	非标件	1
53		活塞杆清洗设备	非标件	1
54		外筒清洗设备	非标件	1
55		部品清洗设备	非标件	1

表 1-8-3 设备清单（安全气囊）

序号	LINE	设备名称	型号	数量
1	安全气囊组装	Cushion Folding M/C 气囊带折叠设备	非标件	4
2		Tightening Nut M/C 螺丝拧紧设备	非标件	1
3		Nut Checking M/C 高度检查设备	非标件	1
4		Squib test M/C 电阻测试仪	非标件	1
5		Vision test M/C 图像对比检查设备	非标件	1
6		Documentation M/C 信息记录打印设备	非标件	1

表 1-8-4 设备清单（电子仪表）

序号	LINE	设备名称	型号	数量
1	电子仪表	指针压装设备	非标件	1
2		指针压装设备	非标件	1
3		震动测试设备	非标件	1
4		暗电流测试设备	非标件	1
5		LCD 图像检查设备	非标件	1
6		指针检查设备	非标件	1
7		指示灯检查设备	非标件	1
8		标签打印设备	非标件	1

表 1-8-5 设备清单（发动机零件）

序号	LINE	设备名称	型号	数量
1	AssemblyLine (组装)	轴与转子压装机	非标件	1
2		定位销装配机	非标件	1
3		滤网和挡片装配机	非标件	1
4		球阀和栓装配机	非标件	1
5		油量控制阀装配机	非标件	1
6		主销与滑块装配机	非标件	1
7		定位销与 PR 弹簧装配机	非标件	1

8		活塞装配机	非标件	1
9		冷启动球与弹簧装配机	非标件	1
10		转子与叶片装配机	非标件	1
11		间隙检查机	非标件	1
12		图像对比机	非标件	1
13		泵盖紧固机	非标件	1
14		气检功能测试机	非标件	1
15		链轮紧固机	非标件	1
16		传送带和产品托盘	非标件	1
17		NGC 壳体清洗机	非标件	1
18	Washing Line (清洗)	NGC 部品超声波清洗	非标件	1

二、原有项目生产工艺流程及产污环节

公司油泵、马达及变速箱生产工艺仅为组装，基本无污染物产生。

(1) 电控机械变速器及其关键零部件

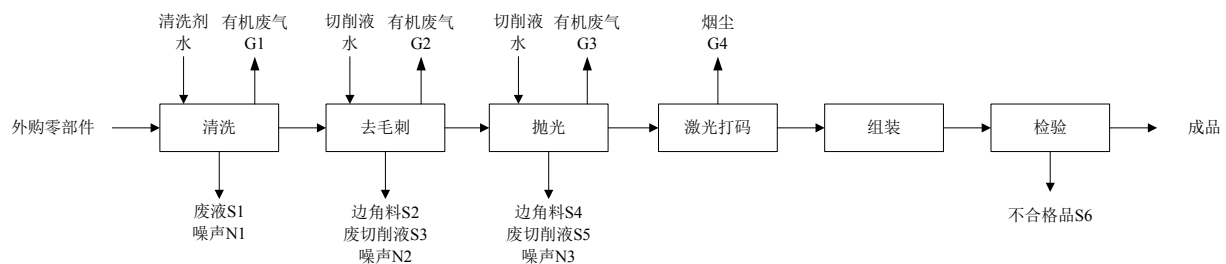


图 1-1 电控机械变速器及其关键零部件生产工艺流程图

工艺流程简述：

清洗：将外购壳体毛坯、油泵壳体毛坯、齿轮毛坯和其他的机加工零部件进行清洗除油，清洗具体过程见图 1-2 及图 1-3。该工段产生废清洗剂 S1、噪声 N1，清洗剂挥发产生有机废气 G1；

去毛刺：清洗完成后工件进入加工机去除壳体表面的毛刺，该机器在使用过程中将切削液倒入管路中，喷洒在加工机砂轮上，在机器运转时起到冷却作用。该过程产生设备噪声 N2；边角料 S2；加工过程中切削液挥发产生少量有机废气 G2、定期更换产生的废切削液 S3；

抛光：根据产品表面的光滑度要求需要对产品进行抛光，抛光机与加工机工作原理相同，将切削液倒入管路中，喷洒在加工机砂轮上，在机器运转时起到冷却作用。该过程产生设备噪声 N3；边角料 S4；加工过程中切削液挥发产生少量有机废气 G3、定期更换产生的废切削液 S5；

激光打码：项目产品需打码出公司 logo。激光打码机的工作原理是将激光以极高的能量密

度聚集在被刻标的物体表面，通过烧灼和刻蚀，将其表层的物质气化，并通过控制激光束的有效位移，精确地灼刻出图案或文字。该过程产生少量烟尘 G4；

组装：送组装线进行自动化组装，部分配件需进行人工组装。

检验：组装后进行检验，合格后出货，该工段产生不合格品 S6。

企业清洗分为一般清洗和超声波清洗两种，一般清洗线流程如下：



图 1-2 一般清洗流程图

每条清洗线共包括 1 个 800L 清水箱，1 个 650L 污水箱，清洗水循环使用，待无法达到清洗效果时，定期更换，根据企业使用现状，为 1 个月更换一次，该车间共 5 条一般清洗线，因此更换量约为 87t/a。烘干工序加热温度为 $70\pm 15^{\circ}\text{C}$ ，烘干时间为 30-35 秒。

超声波清洗线流程如下：

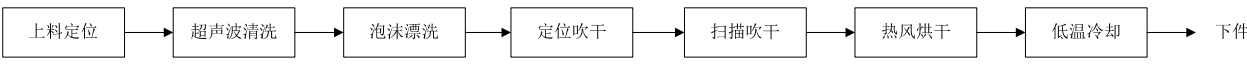


图 1-3 超声波清洗线流程图

该清洗线共包括 1 个清洗箱（300L）、1 个漂洗污水箱（500L）、1 个漂洗清水箱（450L）、一个超声波清洗箱（280L），一个超声波漂洗箱（280L），1 个空气泡沫漂洗箱（300L）。其中空气泡沫漂洗的工作原理如下：用鼓风机把空气送进清洗槽中，是清洗原料的水产生剧烈的翻动，由于空气对水的强烈搅拌，使湍急的水流冲刷物料表面将秽物洗净。利用空气进行搅拌，既可加速清洗掉秽物，又能使原料在强烈的翻动下不致损伤。

吹干工序中热风烘干温度为 $80\pm 10^{\circ}\text{C}$ ，低温冷却工序为工件经冷风机吹约 50 秒。清洗水循环使用，待无法达到清洗效果时，定期更换，根据企业使用现状，为 1 个月更换一次，更换量约为 25.32t/a。

（2）汽车悬架系统、减震器与发动机零件的生产工艺流程相似，具体如下：

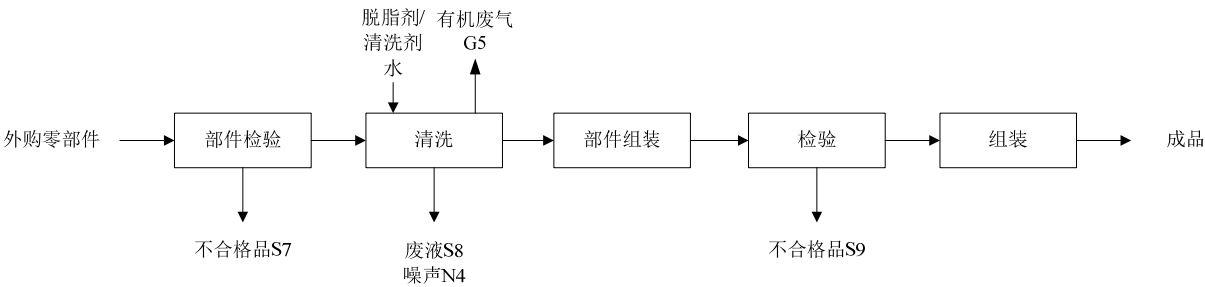


图 1-4 汽车悬架系统、减震器、发动机零件生产工艺流程图

工艺流程简述:

部件检验: 对外购零部件进行人工检验, 该工段产生不合格品 S7, 返回供应商;

清洗: 将外购零部件进行清洗除油, 该清洗为一般清洗, 清洗具体过程见图 7-2。该工段产生废清洗剂 S8、噪声 N4, 清洗剂、脱脂剂挥发产生有机废气 G5; 减震器生产车间 (6#厂房) 共 4 条一般清洗线, 每条清洗线共包括 1 个 450L 清水箱, 1 个 450L 污水箱, 清洗水循环使用, 待无法达到清洗效果时, 定期更换, 根据企业使用现状, 为 1 个月更换一次, 因此更换量约为 43.2t/a; 发动机零件生产车间共 2 条清洗线, 均与 5#厂房清洗线相同, 其中一条一般清洗线, 一条超声波清洗线, 均与清洗水 2 个月更换一次, 更换量约为 42.72t/a。

部件组装: 人工将清洗烘干后的部件进行组装。

检验: 人工进行检验, 该工段产生不合格品 S9, 返回重新进行加工;

组装: 人工将合成橡胶、烧结晶等与已组装部件进行组装, 组装完成后即为成品。

(3) 安全气囊

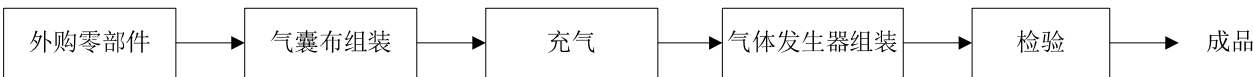


图 1-5 安全气囊生产工艺流程图

工艺流程简述:

外购零部件与气囊布进行组装, 使用空压机将压缩空气通过管道冲入气囊布中, 再与气体发生器等配件进行组装, 组装过程为全自动及半自动, 组装后进行检验, 不合格品返回重新进行充气、组装, 合格后即为成品。

(4) 电子仪表

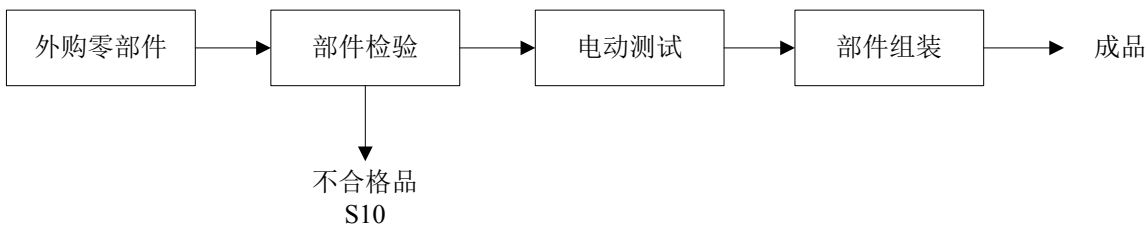


图 1-6 电子仪表生产工艺流程图

工艺流程简述:

部件检验: 对外购零部件进行人工检验, 该工段产生不合格品 S10, 返回供应商; 然后通电进行电动测试, 测试合格后进行组装, 即为成品。

三、原有项目主要污染物排放情况

根据原有项目环评报告, 结合实际情况, 其主要污染物排放情况如下:

(1) 废气

①生产废气

2020 年 9 月份之前，公司废气产排情况如下：

公司有机废气以非甲烷总烃计，5#厂房废气分别在清洗机机身、加工机机身上各设置一个废气出口，由一个集气罩将废气出口覆盖，外设风机，将产生废气引出通过厂房墙外排气口排放。其中清洗废气通过东侧墙外 1 个排口排放；切削液挥发废气通过西侧墙外 2 个排口排放。

7#厂房清洗废气现为车间内无组织排放，拟在清洗机机身设置一个废气出口，由一个集气罩将废气出口覆盖，外设风机，将产生废气引出通过厂房西侧墙外 1 个排气口排放。

6#厂房废气 2 台清洗机在机身上各设置一个废气出口，2 台清洗机在烘干区上方设置一个集气罩，外设风机，将产生废气引出通过厂房北侧墙外 3 个排气口排放。

因清洗剂、切削液、脱脂剂有机成分含量较少，非甲烷总烃的产生量为 0.165t/a。

项目对产品进行激光打码，项目激光打码速度极快，产生极少量烟尘，该工序污染物产生量极少，未做定量分析。

苏州泰坤检测技术有限公司 2018 年 4 月 20 日对企业废气的监测结果如下：

表 1-9 企业无组织废气监测结果一览表

项目 测点	非甲烷总烃 小时均值 (mg/Nm ³)	标准值 (mg/Nm ³)	执行标准	达标情况
1 上风向	2.99-3.31	4.0	《大气污染物综合 排放标准》 GB16297-1996 表 2 无组织排放	厂界达标
2 下风向	3.30-3.88	4.0		厂界达标
3 下风向	3.32-3.76	4.0		厂界达标
4 下风向	3.52-3.78	4.0		厂界达标

根据上表监测数据，爱思恩梯公司厂界有机废气（非甲烷总烃）浓度虽达标，但浓度偏高，因此公司对产生的有机废气进行收集处理后有组织排放。因 6、7 号厂房生产能力有限，企业于 2020 年 9 月份对 5 号厂房生产车间内有机废气收集处理，相关内容已通过登记表予以备案，见附件。

爱思恩梯公司 5#厂房机加工及清洗产生的有机废气（非甲烷总烃）经集气罩（收集效率取 90%）收集后，先对废气进行预处理（干式过滤器），再经活性炭吸附装置（设 2 套，厂房东、西两侧各一套）处理后通过 2 根 15m 高排气筒（1#、2#）排放。

因登记表未明确废气产排情况，本次予以核算：

根据原环评，爱思恩梯全厂有机废气（非甲烷总烃）来自辅料：清洗剂（5#、7#厂房使用量分别为 5.88t/a、2 t/a）、切削液（5#厂房使用 7.62 t/a）及水溶剂脱脂剂（7#厂房生产减震器使用），非甲烷总烃产生量为辅料使用量 1%，即环评预计非甲烷总烃产生量 0.165t/a。因厂界非甲烷总烃无组织排放浓度偏大，经类比同类行业，环评估算非甲烷总烃量偏小，结合辅料成分，本次非甲烷总烃产污系数以 2%计，则全厂非甲烷总烃产生量为：16.5t*2%=0.33t/a，其中 5#、7#厂房非甲烷总烃产生量分别为 0.27t/a、0.06 t/a。

5#厂房机加工及清洗产生的有机废气（非甲烷总烃）经集气罩（收集效率取 90%）收集后，先对废气进行预处理（干式过滤器），再经活性炭吸附装置（拟设 2 套，厂房东、西两侧各一套）处理后通过 2 根 15m 高排气筒（1#、2#）排放。因废气产生量不大，废气综合去除率取 70%。因此，5#厂房非甲烷总烃有组织产生量为 0.27t/a*0.9=0.243 t/a，有组织排放量为 0.243t/a*（1-0.7）=0.073 t/a（即每个排气筒非甲烷总烃排放量为 0.036 t/a），无组织排放量为 0.27t/a*0.1=0.027 t/a，5#厂房总计排放量为 0.073+0.027=0.10 t/a。

因此，在对 5#厂房机加工及清洗产生的有机废气（非甲烷总烃）收集处理后，全厂非甲烷总烃有组织排放量为 0.073t/a，无组织排放量为 0.087 t/a，合计总排放量 0.16 t/a。

②生活废气

本项目食堂使用电，电为清洁能源。食堂烹饪过程中产生一定量的油烟废气，油烟经过楼顶油烟口排放。企业委托江苏康达检测技术股份有限公司于 2016 年 8 月 18 日对食堂油烟排放口进行检测，检测结果如下：

表 1-10 项目油烟废气监测结果一览表

采样地点	测态烟气量 (m ³ /h)	标态烟气量 (Nm ³ /h)	排放浓度均值 (mg/m ³)	标准浓度 (mg/m ³)
食堂油烟排放口	1951	1577	0.254	2.0

由上表可知，本项目食堂油烟排放达标。

目前颗粒物、非甲烷总烃均可实现达标排放。

（2）废水

公司无生产废水产生，生活污水排放量为 4960t/a（其中含食堂废水 1200t/a）。主要污染物为 COD、SS、氨氮、TN、总磷、动植物油等。该公司在光大水务（昆山）有限公司收水范围内，食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起纳入市政污水管网，然后进入光大水务（昆山）有限公司处理达标后排放。具体污染物产生及排放情况见表 1-11。

表 1-11 原有项目水污染物产生及排放情况一览表

污染源	污水量 (t/a)	污染物 名称	产生情况		排放情况		排放去向
			产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
生活污水	4960	COD	300	1.488	300	1.488	经市政污水管网排至光大水务（昆山）有限公司处理达标后排放
		SS	200	0.992	200	0.992	
		氨氮	25	0.124	25	0.124	
		TP	3	0.015	3	0.015	
		动植物油	20	0.099	20	0.099	

注：原自查评估报告仅确定生活污水量，本次根据经验算出具体污染物排放量。

（3）噪声

公司噪声主要来源于设备运行，所产生的设备噪声声级约为 70~85dB(A)，经合理布局、厂房隔声、距离衰减等措施，厂界噪声可达 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准，对周边声环境影响很小。

（4）固废

原有项目固体废物包括危险废物、一般工业固废及生活垃圾。

危险废物：本项目的危险废物主要包括清洗废液、废切削液、废包装容器、废矿物油，产生量分别为 198.24t/a、10 t/a、108 个/a、5t/a，均集中收集后交由有资质的单位处理。

一般工业固废：本项目的一般工业固废主要为边角料及次品，产生量约 4.2t/a，均集中收集后外售。

生活垃圾约 38t/a，交由环卫部门处理。

原有项目“三废”排放量见表 1-12。

表 1-12 原有项目污染物产生、削减、排放量汇总表

类别	污染因子	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)
生活污水	水量	4960	0	4960
	COD	1.488	0	1.488
	SS	0.992	0	0.992
	氨氮	0.124	0	0.124
	TP	0.015	0	0.015
	动植物油	0.099	0	0.099
废气 (无组织)	非甲烷总烃	0.087	0	0.087
废气 (有组织)	油烟	少量	0	少量
	非甲烷总烃	0.243	0.170	0.073
固废	清洗废液	198.24	198.24	0
	废切削液	10	10	0
	废包装容器	108 个	108 个	0

	废矿物油	5	5	0
	边角料及次品	4.2	4.2	0
	生活垃圾	38	38	0

注：原环评未提及检修产生的废矿物油，但企业均按规定委托有资质的单位处理。

三、卫生防护距离设置情况

原自查评估报告在 5#厂房厂界周围设置 50m 卫生防护距离。根据现场踏勘，卫生防护距离内无环境敏感点。

四、原有工程存在的环保问题

现有项目没有发生过环保纠纷及投诉事件，由表 1-6 可知，公司项目均已通过环保“三同时”验收。验收结果表明，废水、废气、噪声均可达标排放，固体废弃物得到合理处置。

目前，爱思恩梯危废贮存设施设在 D 栋仓库内，现场较为规范，不同危废种类隔间堆放，地面采用环氧地坪铺设，可做到防腐、防渗，仓库内四周有导流沟，并设有集液池。危废相关标志、标牌均规范张贴。原有工程存在的环保问题主要为：未提及检修产生的废矿物油，但企业均按规定委托有资质的单位处理，对外环境影响很小。



企业危废堆场现状

二、建设项目所在地自然环境和社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

昆山位于东经 120°48'21"—121°09'04"、北纬 31°06'34"—31°32'36"，处于江苏省东南部、上海与苏州之间，是江苏的“东大门”，浦东的“连接站”。北至东北与常熟、太仓两市相连，南至东南与上海嘉定、青浦两区接壤，西与吴江、苏州交界。东西最大直线距离 33km，南北 48 km，总面积 921.3 km²，其中水域面积占 23.1%。312 国道、沪宁铁路、沪宁高速公路穿越昆山境内。

本项目位于昆山开发区昆嘉路 422 号，具体位置见附图 1。

2、地形地貌

昆山属长江三角洲太湖平原，境内河网密布，地势平坦，自西南向东北略呈倾斜，自然坡度较小。地面高程多在 2.8~3.7 m 之间（基准面：吴淞零点），部分高地达 5~6m，平均为 3.4 m。北部为低洼圩区，中部为半高田地区，南部为滨湖高田地区。本项目所处区域为半高田地区。

3、地质构造

昆山属长江三角洲太湖平原，地势平坦，自西南向东北略呈倾斜，自然坡度较小，地面高程多在 2.8-3.7m（吴淞高程）。境内北部为低洼圩区，中部为半高田地区，南部为滨湖高田地区。地表土层为黄褐色亚粘土，土层厚度约为 1.0m。第二层为灰褐色粉质粘土，土层厚度约为 4.0m。

从地质上讲，该区域位于新华夏系第二巨隆起带与秦岭东西向复杂构造带东延的复部位，属元古代形成的华夏地台，地表为新生代第四纪的松散沉积层。

根据“中国地震裂度区划图（1990）”及国家地震局、建设部地震办（1992）160 号文，昆山市地震烈度值为Ⅵ度。

4、水文

昆山全境河流总长 1056.32km，其中主要干支河流 62 条，长 457.51 km；湖泊 41 个，水面 10 余万亩。年均降水量 1074mm；年地表水中河湖蓄水 6.9 亿 m³，承泄太湖来水 51.3 亿 m³，引入长江水 2.5 亿 m³；年地下水开采量约 0.95 亿 m³。

昆山市经济技术开发区内水网纵横交错，主要河道有青阳港、娄江、夏驾河、白

士浦、景王浜、护城河。全市东西向河道为泄水河道，承泄上游洪水和本地涝水，南北向河道大多为境内调节河道。项目纳污水体为太仓塘，其水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类标准。太仓塘是娄江的一部分，从昆山东门到太仓西门这一段被称作太仓塘。娄江是苏州市太湖向东海泄水的三江之一，西起苏州娄门到吴县。经昆山境内接浏河流入长江，离当年郑和下西洋的浏河港只有 15km，全长 50 多 km。由于多半流经昆山境内，昆山曾在历史上以娄江为名称娄县 700 余年，随着历史的变迁改为今天的昆山。娄江自古至今为苏州的经济繁荣起到了非常重要的作用。

5、气象与气候

建设项目所在地位于长江流域，地处北回归线以北，属北亚热带南部季风气候区。季风明显，四季分明；冬冷夏热，春温多变，秋高气爽；雨热同季，降水充沛，光能充足，热量富裕；自然条件优越，气候资源丰富。根据 2000-2019 年气象数据统计分析，多年平均气温 17.2 度，累年极端最高气温 38.2 度，极值 40.6 度(2013 年 8 月 7 日)，累年极端最低气温-4.5 度，极值-8.0 度(2016 年 1 月 24 日)；多年平均气压 1015.8hPa，多年平均水汽压 16.4hPa，多年平均相对湿度 73.7%；多年平均降雨量 1258.9 毫米，极值 169.3 毫米(2015 年 6 月 17 日)；多年平均沙暴日数 0.2d，多年平均雷暴日数 25.3d，多年平均冰雹日数 0.0d，多年平均大风日数 1.4d；多年实测极大风速 18.8m/s，相应风向 E，极值 22.9m/s，相应风向 E(2007 年 5 月 6 日)，多年平均风速 2.3m/s，多年主导风向 SE、风向频率 9.41%，多年静风频率(风速<0.2m/s)3.19%，秋冬季盛行东北风和西北风，春夏季盛行东南风。

6、植被与生物多样性

人工植被主要以栽培作物为主，主要作物是水稻、三麦、油菜，蔬菜主要有叶菜、果菜、茎菜、根菜和花菜等五大类几十个品种；经济作物主要有棉花、桑和茶等。林木类有竹、松、梅、桑等，观赏型树种日渐增多，以琼花为珍；野生药用植物有百余种，数并蒂莲为贵；野生动物品种繁多，其中阳澄湖大闸蟹驰名中外。目前，随着社会经济的发展，当地的生态环境已由农业生态向工业生态、城市生态逐步转化演变。

社会环境简况（文物保护等）：

昆山社会概况如下：

1、文物保护

昆山境内文物众多，主要有顾炎武故居、秦峰塔、抱玉洞等，主要分布在昆山市区内以及周庄、千灯、锦溪等乡镇。项目所在区域无文物保护单位。

2、昆山经济技术开发区规划

昆山经济技术开发区建设总用地 2010 年控制规模为 6575.34 公顷，规划控制总用地 7768.07 公顷，规划工业用地 2343.3 公顷。规划范围东至夏驾河，控制范围至兵希镇区；南至吴淞江；西至东环城河；北至太仓塘。开发区为团块状分片区的结构，由五横三纵的绿色走廊分割成五个片区。

光大水务（昆山）有限公司位于昆山市经济开发区杨树路北侧、洞庭路西侧，北靠太仓塘，该污水处理厂设计总规模 10 万吨/天，一期 2.5 万吨/天、二期 2.5 万吨/天。目前二期已投入运行。该厂一、二期服务范围一致，具体为青阳港以东，夏驾河以西，太仓塘以南，沪宁铁路以北，服务城镇建成面积 14km²，服务人口 9.6 万人。废水经处理达标后排入太仓塘。该污水厂处理服务区内的居民生活废水及部分企业的生产废水，二期采用的处理工艺与一期一致，为 A²/O 工艺，即厌氧、缺氧、好氧活性污泥法。光大水务（昆山）有限公司尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/ 1072-2007，2021 年 1 月 1 日起执行 DB32/1072-2018）表 2 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 类，尾水排入太仓塘。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

1、项目评价等级

（1）大气环境

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)分级判据，确定本项目大气环境影响评价工作等级为三级。

（2）地表水环境

本项目无生产废水产生，不新增生活污水，本次不对地表水环境进行评价。

（3）声环境

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009)，本项目处于 3 类区，生产和辅助设施噪声均采取相应的降噪隔声措施，建设前后周边敏感目标噪声级增高量在 3dB(A)以下，且受影响人口数量变化较小，因此声环境影响评价等级为三级。

（4）环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中的评价工作等级判断，本项目 $Q < 1$ ，该项目风险潜势为 I，评价等级为简单分析。

（5）地下水环境

本项目用水来自市政供水管道，不使用地下水，项目不涉及电镀、喷漆工艺，根据《环境影响评价技术导则—地下水环境》(HJ610-2016)，本项目属于地下水环境影响评价行业分类表中“V 社会事业与服务业”类别中的“163、专业实验室”，属于IV类建设项目，根据导则，IV类建设项目可不开展地下水环境影响评价。

（6）土壤环境

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》(HJ964-2018)，本项目属于污染影响型，行业类别属于“社会事业与服务业——其他”，属于“IV类”，可不开展土壤环境影响评价。

2、环境质量现状

（1）大气环境

本次评价选取 2019 年作为评价基准年，根据《昆山市 2019 年度昆山市环境

状况公报》，项目所在区域昆山市各评价因子数据见表 3-1。

表 3-1 大气现状监测结果汇总表

评价因子	平均时段	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	超标倍数	达标情况
SO ₂	年均值	11	60	0	达标
NO ₂	年均值	38	40	0	达标
PM ₁₀	年均值	62	70	0	达标
PM _{2.5}	年均值	36	35	0.02	不达标
O ₃	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数	178	160	0.11	不达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数	1.2mg/m ³	10mg/m ³	0	达标

2019 年昆山市城市环境中 SO₂ 年平均浓度为 9 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、NO₂ 年平均浓度为 34 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、PM₁₀ 年平均浓度为 59 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、PM_{2.5} 年平均浓度为 33 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、CO 日平均第 95 百分位浓度为 1.3mg/m³、O₃ 日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位浓度为 163 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

根据表 3-1，2019 年度昆山市环境空气中二氧化硫、二氧化氮、PM₁₀、PM_{2.5} 年均值浓度达标，CO 24 小时平均第 95 百分位数浓度达标，臭氧日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，超标倍数为 0.02 倍，因此判定为非达标区。

针对江苏省大气污染的问题，江苏省人民政府印发了《江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》，通过执行蓝天保卫战计划，昆山市正在努力大幅减少主要大气污染物排放总量，协同减少温室气体排放，进一步明显降低细颗粒物（PM_{2.5}）浓度，减少重污染天数，使得环境空气质量得到进一步改善。

为持续改善环境空气质量，保障 2020 年实现 PM_{2.5} 浓度进一步明显降低，以及 2024 年实现除臭氧以外的主要大气污染物全面达标，臭氧浓度不再上升，苏州市生态环境局已于其官方网站上公示《苏州市空气质量改善达标规划》（2019-2024）征求意见稿，达标规划中近期目标为到 2020 年，二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、挥发性有机物（VOCs）排放总量均比 2015 年下降 20%以上；确保 PM_{2.5} 浓度比 2015 年下降 25%以上，力争达到 39 微克/立方米；确保空气质量优良天数比率达到 75%；确保重度及以上污染天数比率比 2015 年下降 25%以上；确保全面实现“十三五”约束性目标；远期目标为力争到 2024 年，苏州市 PM_{2.5} 浓

度达到 $35\mu\text{g}/\text{m}^3$ 左右， O_3 浓度达到拐点，除 O_3 以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到 80%。

(2) 水环境

根据《昆山市 2019 年度昆山市环境状况公报》，昆山市水环境质量状况如下：

(1) 集中式饮用水源地水质

2019 年度，全市集中式饮用水水源地水质均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水标准，达标率为 100%。与上年度相比，水源地水质保持稳定。

(2) 主要河流水质

全市 7 条主要河流的水质状况在优~轻度污染之间，庙泾河、张家港、七浦塘 3 条河流水质为优，杨林塘、吴淞江、急水港 3 条河流为良好，娄江河为轻度污染。与上年度相比，张家港、七浦塘 2 条河流水质有所好转，其余 5 条河流水质保持稳定。

(3) 主要湖泊水质

全市 3 个主要湖泊（除总氮单独评价），傀儡湖水质符合III类水标准，阳澄东湖、淀山湖昆山境内水质均符合V类水标准。湖泊综合营养状态指数：傀儡湖 44.7、中营养，阳澄东湖 49.2、中营养，淀山湖 52.1、轻度富营养。

(4) 江苏省“十三五”水环境质量考核断面水质

我市境内 8 个国省考断面（吴淞江石浦、急水港急水港大桥、千灯浦千灯浦口、朱厓港朱厓港口、张家港巴城湖入口、娄江正仪铁路桥、浏河塘振东渡口、杨林塘青阳北路桥）对照 2019 年水质目标均达标，优III比例为 100%。与上年度相比，8 个断面水质稳中趋好，优III比例上升 25.0 个百分点。

本项目区域内太仓塘的水质轻度污染，主要是由于区域内部分区域内排水管网不完善，存在一定的生活污水未经处理直接排放的现象造成的。根据《昆山吴淞江流域水环境综合治理规划》，娄江需整治河道 25.7km，清淤土方量约 80 万方，并根据两岸植被情况进行生态修复与保护，到 2020 年末，预计吴淞江流域内河道水质断面全部达标。经上述整改后，方符合环境质量底线标准

(3) 声环境

项目区域声环境现状委托苏州昆环检测技术有限公司对其厂界进行现场监

测，布设 4 个监测点，均位于厂界四周外 1m 处，监测时间为 2019 年 1 月 15 日-16 日，监测 1 天，昼间、夜间各 1 次。具体监测结果见表 3-3。

表 3-3 声环境现状监测结果一览表 单位：Leq [dB (A)]

监测日期	监测位置	昼间	夜间	标准
2019.1.15	N1 厂界东侧外 1m	56.8	/	《声环境质量标准》 GB3096-2008) 3 类区：昼间 ≤65 dB (A)、夜间≤55dB (A)
	N2 厂界南侧外 1m	56.5	/	
	N3 厂界西侧外 1m	57.1	/	
	N4 厂界北侧外 1m	57.8	/	
2019.1.16	N1 厂界东侧外 1m	/	47.2	
	N2 厂界南侧外 1m	/	47.4	
	N3 厂界西侧外 1m	/	47.3	
	N4 厂界北侧外 1m	/	47.6	

从上表可以看出，项目所在区域可以满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类区的限值要求。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

项目所在区域内无文物保护单位、风景名胜区、水源保护区等环境敏感点，1km 范围内无生态红线区域保护区，200m 范围内无声环境敏感点。本项目主要的环境保护目标见表 3-5。

根据项目周边情况及《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)，确定本项目主要大气环境保护目标见表 3-4。

表 3-4 项目主要环境空气保护目标表

名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对方位	相对边界距离/m
	X	Y					
大气环境	217	0	优德利宿舍区	约 35 人	二类区	西	217
	-269	785	翠堤春晓	约 1800 人	二类区	西北	640
	-56	763	东晶国际花园	约 2200 人	二类区	北	635
	-60	1200	东城蓝郡	约 2100 人	二类区	北	1000

注：以厂区西南角为原点。

根据项目周边情况，确定本项目主要地表水环境、声环境、生态环境保护目标见表 3-5。

表 3-5 项目环境保护目标一览表

环境	保护对象	规模	方位	与本项目最近距离	保护目标
----	------	----	----	----------	------

地表水环境	纳污水体：太仓塘	中	南	6500	达《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水体
	夏驾河	中	东	290	
	河道	小	东北	165	
生态环境	昆山天福国家湿地公园	4.87 km ²	东南	6100	二级管控区

生态保护目标：

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》（江苏省人民政府，2018 年 6 月），昆山涉及有 5 个生态红线区域，区域面积总共 45.34 km²。距离本项目最近的生态红线区域为昆山天福国家湿地公园，其管控区域为 4.87 平方米，距项目超过 5km。

根据《江苏省生态红线区域保护规划》（江苏省人民政府，2013 年 8 月），昆山市涉及丹桂园风景名胜区、亭林风景名胜区、昆山市城市生态公园（森林公园）、庙泾河饮用水水源保护区、傀儡湖饮用水水源保护区、阳澄湖(昆山市)重要湿地、淀山湖(昆山市)重要湿地、淀山湖风景名胜区、阳澄湖中华绒螯蟹国家级水产种质资源保护区、淀山湖河蚬翘嘴红鲌国家级水产种质资源保护区、昆山天福国家湿地公园、七浦塘清水通道维护区、杨林塘（昆山市）清水通道维护区、吴淞江滨江重要湿地 14 个红线区域，本项目位于以上 14 个红线区域一级管控区和二级管控区外。

四、评价适用标准

环境
质量
标准

1. 水环境质量

根据《江苏省地表水（环境）功能区划》（苏政复[2003]29 号），项目纳污水体太仓塘执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类标准，SS 参照《地表水资源质量标准》（SL63-94）；根据《地表水环境质量标准》（GB3838-2002），周边小河道主要适用于一般工业用水区及人体非直接接触的娱乐用水区，亦执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准。具体指标见表 4-1。

表 4-1 地表水环境质量标准限值表

水域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
太仓塘、 附近河道	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）	表 1 Ⅳ类	pH 值	无量纲	6~9
			COD	mg/L	30
			NH ₃ -N		1.5
			TP		0.3
	《地表水资源质量标准》 （SL63-94）	表 3.0.1-1 四级标准值	SS		60

2. 环境空气质量

项目所在区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，非甲烷总烃参照《大气污染物综合排放标准详解》执行。具体标准见表 4-2。

表 4-2 环境空气标准一览表

区域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	标准限值（μg/m³）		
				小时	日均	年均
项目所在地	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）	二级标准	TSP	—	300	200
			PM ₁₀	—	150	70
			PM _{2.5}	/	75	35
			SO ₂	500	150	60
			NO ₂	200	80	40
			CO	10 mg/m³	4 mg/m³	/
			O ₃	200	160	/
	《大气污染物综合排放标准详解》		非甲烷总烃	2.0 mg/m³		

			氨氮	mg/L	4（6） ^①
			TP	mg/L	0.5
			TN	mg/L	12（15） ^①
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）	表 1 一级 A 类	pH	无量纲	6～9
			SS	mg/L	10

备注：①括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、废气

项目营运期废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及无组织排放监控浓度限值，见表 4-6。

表 4-6 大气污染物综合排放标准限值表

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放 监控浓度限值（mg/m ³ ）	标准来源
		排气筒高度 (m)	二 级		
非甲烷 总烃	120	15	10	4.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 标准

3、噪声

本项目地处工业区内，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，详见表 4-7。

表 4-7 噪声排放执行标准一览表

厂界名	执行标准	级别	Leq(dB(A))	标准限值	
				昼间	夜间
厂界外 1m	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类	dB（A）	65	55

总量控制指标	1、水污染物 本项目无生产废水及生活污水产生，无需申请总量。 2、大气污染物 《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机物准入审核的通知》（苏环办[2014]148 号文要求，本项目废气总量控制因子为：VOCs（本项目评价以非甲烷总烃计）。 本项目有组织排放的废气为：非甲烷总烃，建议总量控制申请量为 0.204 t/a。新增总量申请量较小，在昆山市区域内平衡。 3、固体废物 本项目固体废物均得到有效处理处置，实现“零”排放。
---------------	---

五、建设项目工程分析

工艺流程及产污环节简述（图示）：

一、来料测试

来料测试包括三坐标实验室和进料实验室，具体工艺见图 5-1：

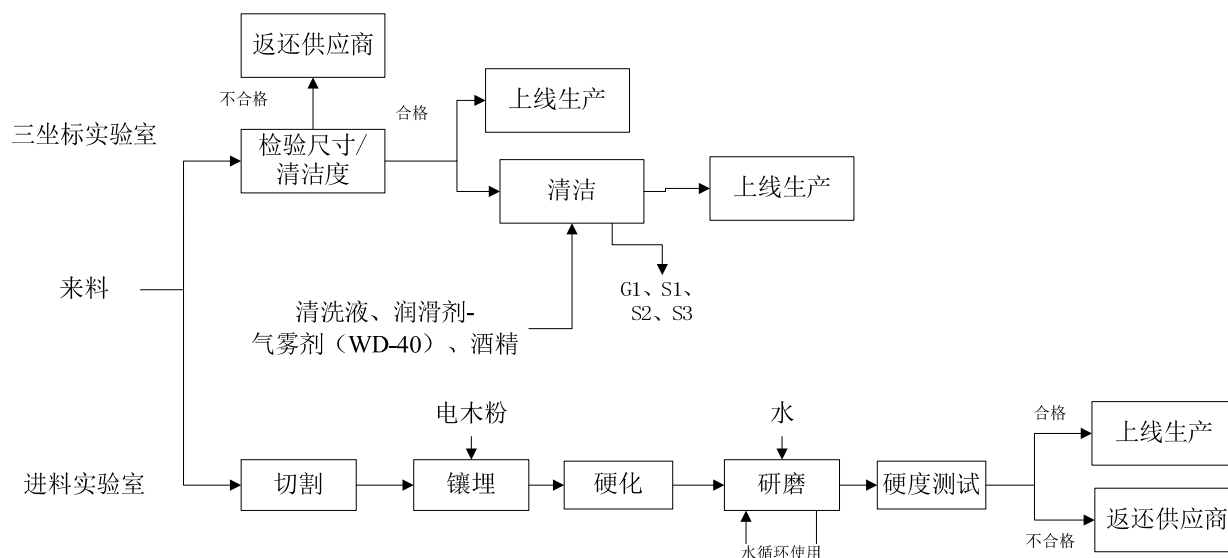


图 5-1 来料测试生产工艺流程图

工艺流程说明：

三坐标实验室主要用于检验来料（供应商供应的减震器、油泵及其零件等）工件尺寸及清洁度，合格品直接上线生产或清洁后上线生产，不合格品返还供应商。进料实验室主要进行来料镶埋及品保实验（物理实验，无产污）。来料测试每天进行，其中镶埋实验约 3 个月进行一次。清洁会使用到清洗液、润滑剂-气雾剂（WD-40）、酒精等。根据不同的来料，采取不同的清洁方式。清洗液（AP760）置于机器上的柜桶（零件清洁度检测柜）内，机械喷在需要清洁的部位；润滑剂-气雾剂（WD-40）则按压瓶身直接喷在需要清洁的部位；酒精主要用于擦拭。

进料实验：有些产品来料后，需进行硬度测试，首先将产品经金相试样切割机切掉工件一角（小块），将电木粉镶埋（15min，温度 160℃）其中，硬化后变成模具。接着使用研磨抛光机进行湿式研磨，研磨水循环使用，不外排。最后经维氏/洛氏硬度计进行硬度测试，无产污。镶埋实验较少，年约 4 次，年使用水量很少，约 5kg/a。

该实验过程，清洁过程会产生有机废气 G1，以非甲烷总烃表示，该工序同时产生废清洗液 S1、废包装容器 S2、废手套及抹布 S3。

二、油测实验

油测实验主要对油泵进行性能、耐久测试，大致测试过程为：产品安排→调节测试温度→测试程序预跑→跑程序→结果判定→出货/返修，每种产品测试具体过程如下：

GF6（油泵）性能测试：测试不同转速下油压是否符合要求，加热（电加热，下同）到 90℃，加红油（德士龙VI号），定期更换（3 个月换一次），测试一次加 30L。性能测试后，一般自然晾干（1-2 天），紧急时用吹气箱（封闭）烘干，每次 20 分钟。

GF6 耐久测试：使用振动测试仪测试仪表盘油压，加红油（德士龙VI号），定期更换（6 个月-一年更换一次），测试一次加 30L。一个产品测试需 2 周时间。

NGC 性能测试：测试不同转速下油压是否符合要求，加热到 130℃，加红油（0W20/1000 5W-30），定期更换（3 个月换一次），测试一次加 208L（1 桶）。性能测试后，一般自然晾干（1-2 天），紧急时用吹气箱（封闭）烘干，每次 20 分钟。

NGC 耐久测试：使用振动测试仪测试仪表盘油压，加红油（0W20/1000 5W-30），定期更换（3-6 个月更换一次），测试一次加 30L。一个产品测试需 2 周时间。

CVT 测试原理与 GF6 一样，所加红油为 CVTF 测试油。

而 S/A（减震器）测试则利用弹簧测试仪测试减震器的减震效果，该过程不使用油品，无污染物产生。

盐雾测试主要将盐水转换为蒸汽，在这样的环境下看产品的腐蚀性，其测试过程如下：

1.将减震器外筒/活塞杆/端盖等，有盐雾测试要求的产品按要求放入盐雾试验机里（保持恒温 $35\pm1^{\circ}\text{C}$ ，pH 值为：6.5-7.2）。

2.将过滤好的水加工业用盐调到浓度为 5%的盐水，加入盐雾水箱。

3.开机后按每个产品测试要求时间拿出看是否在标准范围内。（外筒时间：焊接部位 72h，表面 336h。活塞杆：表面 48h。端盖：无白锈 96h，无红锈 240h 等）。

盐雾测试过程不产生废液。

油测实验过程，红油挥发会产生有机废气 G2，以非甲烷总烃表示，该工序同时产生废包装容器 S4、含油废手套 S5。

主要污染环节

1、废水

项目研磨使用极少量水（5kg/a），循环使用，不外排。本次不新增员工，不新增生活污水。

2、废气

项目实验过程废气主要来源于清洗剂（清洗液、润滑剂-气雾剂及酒精）及油测实验过程中红油（德士龙VI号、美孚速霸 1000 5W-30、0W20、CVTF 测试油）的挥发。有机废气均以非甲烷总烃表示。

清洗过程中，结合清洗剂的成分、清洗方式及闪点等，清洗液（AP760）及润滑剂-气雾剂（WD-40）中的有机成分约 50%会挥发掉，酒精以全挥发计。油测实验所用红油 80%会挥发掉，约 20%遗留在油测实验品上被带出企业。项目废气产生情况见表 5-1。

表 5-1 项目废气产生情况一览表

序号	产生废气的原辅料	使用量 (t/a)	成分	挥发物质	污染物	产生比例 (%)	产生量 (t/a)
1	清洗液 (AP760)	0.184	石蜡碳氢化合物	碳氢化合物	非甲烷总烃	50	0.092
2	润滑剂-气雾剂 (WD-40)	0.0034	石油加氢轻馏分 50-70%，其他混合物（保密成分，无氮磷），二氧化碳 2-3%	石油加氢轻馏分	非甲烷总烃	50	0.0017
3	酒精	0.038	乙醇 99.7%	乙醇	非甲烷总烃	99.7	0.038
4	德士龙VI号	1.06	润滑油 30-50%，甲基丙烯酸酯共聚物 1-10%	润滑油	非甲烷总烃	80	0.848
5	美孚速霸 1000	0.36	基础油 60-75% 加氢石油重馏分 20-30% 烷基二硫代磷酸锌 0.01-0.25%	基础油	非甲烷总烃	80	0.288
6	0W20（嘉实多，测试油）	0.37	精炼基础油 >70%，添加剂 <30%	基础油	非甲烷总烃	80	0.296
7	CVTF 测试油	0.35	矿物油	矿物油	非甲烷总烃	80	0.283
合计	/	/	/	/	/	/	1.847

根据具体物料分布情况，废气产生分布情况见表 5-2。

表 5-2 项目废气产生分布情况一览表

序号	位置	废气产生量(t/a)	治理措施	无组织排放量(t/a)	有组织产生量(t/a)	有组织排放量(t/a)
1	三坐标实验室	0.113	废气经一套活性炭吸附装置（70%）处理	0.0113	0.1017	0.0305
2	进料实验室	0.019		0.0019	0.0171	0.0051
小计				0.0132	0.1188	0.0356
3	GF6 测试房	0.848	废气经一套活性炭吸附装置（90%）处理	0.0170	0.8310	0.0831
4	NCC 测试房	0.584		0.0117	0.5723	0.0572
5	CVT 测试房	0.283		0.0057	0.2773	0.0277
小计				0.0344	1.6806	0.1680
合计				0.166	1.799	0.204

本项目清洁及油测实验过程均会产生有机废气，以非甲烷总烃计。

油测实验在密闭设备内进行，在实验结束后拿出样品时会有少量废气（约 2%）溢出无组织排放。油测实验产生的有机废气经风机（收集效率取 98%）抽至一套活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（3#）排放。理论上活性炭对有机废气的处理效果达 90%以上，本项目去除效率取 90%。活性炭吸附装置配套的风机设计风量为 10000m³/h。

三坐标实验室及进料实验室废气产生量较少，但实验室空间有限，且为了减少对外环境的影响，拟经风机（收集效率取 90%）抽至一套活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（4#）排放。理论上活性炭对有机废气的处理效果达 90%以上，因废气浓度较低，去除效率保守取 70%。活性炭吸附装置配套的风机设计风量为 5000m³/h。

综上，非甲烷总烃有组织总产生量为 1.799t/a，排放量为 0.204/a，。非甲烷总烃无组织排放量为 0.048t/a。

项目有组织大气污染物产排情况具体见表 5-3。

表 5-3 项目有组织废气产排情况一览表

污染源	废气量(m ³ /h)	污染物	产生情况			治理措施	处理效率(%)	排放情况			排放源参数		
			浓度mg/m ³	速率kg/h	产生量t/a			浓度mg/m ³	速率kg/h	排放量t/a	高度m	内径m	温度℃
3#排气筒	10000	非甲烷总烃	35.01	0.35	1.6806	活性炭吸附装置	90	3.50	0.035	0.1680	15	0.5	25
4#排气筒	5000	非甲烷总烃	4.95	0.025	0.1188	活性炭吸附装置	70	1.48	0.007	0.0356	15	0.5	25

项目无组织废气见表 5-4。

表 5-4 无组织废气排放情况一览表

产生源	污染物	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	面源面积 (m ²)	高度 (m)
三坐标实验室	非甲烷总烃	0.0113	0.0024	13m*7.7m=100	8
进料实验室	非甲烷总烃	0.0019	0.0004	12m*11m=132	8
GF6 测试房	非甲烷总烃	0.017	0.0035	12m*12m=144	8
NCC 测试房	非甲烷总烃	0.0117	0.0024	11m*6m=66	8
CVT 测试房	非甲烷总烃	0.0057	0.0012	10m*6m=60	8

3、噪声

本项目新增机械设备主要为实验测试用，属低噪声设备，项目建成后，厂界噪声基本维持现状水平。

4、固体废物

项目营运期固体废物主要为危险废物。

本项目的危险废物主要包括废清洗剂、废抹布、废手套及抹布、含油废手套、废油、废包装容器、废活性炭。根据物料平衡，结合废油更换频次，本项目废清洗剂及废油产生量分别为 0.1t/a、0.4t/a；根据项目包装桶使用情况，项目废包装容器产生量约 0.1t/a。类比原有项目并结合实际，本项目来料测试产生废手套及抹布量为 0.44t/a，油测实验产生含油废手套量 0.05t/a。

活性炭达到饱和时吸附容量约为 35%，应用于净化设备可取 20~25%，即每吨活性炭可吸附 200~250kg 的有机气体。本项目采用活性炭颗粒，吸附容量取 25%。因此，活性炭使用量约为 6.38 t/a，活性炭需定期更换，以防活性炭吸附饱和后失去处理效果，因此产生的废活性炭约 7.98 t/a（含污染物 1.595 t/a）。项目活性炭塔总装填量约为 4t，则每年需更换 2 次。

项目产生的危险废物均集中收集后交由有资质的单位处理。

4.1 固体废物属性判定

本项目副产物产生情况见表 5-5。

表 5-5 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断*		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废清洗剂	来料测试	液态	碳氢化合物	0.1	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》

《固体废物鉴别标准 通则》

2	废手套及抹布	清洗擦拭	固态	有机溶剂等	0.44	√	/	(GB 34330-2017)
3	含油废手套	油测劳保	固态	油类等	0.05	√	/	
4	废油	油测实验	液态	各种测试油	0.4	√	/	
5	废包装容器	清洗、测试	固态	有机溶剂、油类等	0.1	√	/	
6	废活性炭	废气处理	固态	有机废气等	7.98	√	/	

*注：种类判断，在相应类别下打钩。

4.2 工业固体废物产生情况汇总

本项目工业固体废物分析结果汇总见表 5-6。

表 5-6 工业固体废物分析结果汇总表

固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 (t/a)
废清洗剂	危险废物	来料测试	固态	碳氢化合物	名录鉴别	T/I	HW06	900-404-06	0.1
废手套及抹布		清洗擦拭	固态	有机溶剂等		T/In	HW49	900-041-49	0.44
含油废手套		油测劳保	固态	油类等		T/In	HW49	900-041-49	0.05
废油		油测实验	液态	各种测试油		T, I	HW08	900-249-08	0.4
废包装容器		清洗、测试	固态	有机溶剂、油类等		T/In	HW49	900-041-49	0.1
废活性炭		废气处理	固态	有机废气等		T/In	HW49	900-041-49	7.98

表 5-7 全厂固体废物分析结果汇总表

序号	名称	属性	废物代码	改扩建前产生量 (t/a)	改扩建后产生量 (t/a)	变化量 (t/a)
1	废清洗剂	危险废物	336-064-17	198.24	198.24	0
2	废切削液		900-006-09	10	10	0
3	废包装容器 (大)		900-041-49	108 个 (约 0.54t/a)	108 个	0
4	边角料及次品	一般工业固废	/	4.2	4.2	0
5	废清洗剂	危险废物	900-404-06	0	0.1	+0.1
6	废包装容器 (小)		900-041-49	0	0.1	+0.1
7	废油		900-249-08	0	0.4	+0.4
8	废手套及抹布		900-041-49	0	0.44	+0.44
9	含油废手套		900-041-49	0	0.05	+0.05
10	废活性炭		900-041-49	0	7.98	+7.98

4.3 危险废物属性判定

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（公告 2017 年 第 43 号），本项目危险废物产生情况见表 5-8。

表 5-8 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废清洗剂	HW06	900-404-06	0.1	来料测试	固态	碳氢化合物	碳氢化合物	每天	T/In	先暂存于危废仓库内，定期委托有资质单位处理
2	废手套及抹布	HW49	900-041-49	0.44	清洗擦拭	固态	有机溶剂等	有机溶剂等	每天	T/In	
3	废包装容器	HW49	900-041-49	0.1	清洗、测试	固态	有机溶剂、油类等	有机溶剂、油类等	每天	T/In	
4	废油	HW08	900-249-08	0.4	油测实验	液态	各种测试油	各种测试油	每个月	T/In	
5	废活性炭	HW49	900-041-49	7.98	废气处理	固态	有机废气等	有机废气	6 个月	T/In	
6	含油废手套	HW49	900-041-49	0.05	油测劳保	固态	油类等	油类等	每个月	T/In	先暂存于车间内，与生活垃圾一起委托环卫部门清运

注：根据 2016 年《国家危险废物名录》，混入生活垃圾的废弃含油抹布全过程不按危险废物管理。

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)		污染 物名 称	产生 浓度 (mg/m ³)	产生量 (t/a)	排放 浓度 (mg/m ³)	排放 速率 (kg/h)	排放 量 (t/a)	排放去向
大气 污染 物	3#排 气筒	油测 实验	非甲 烷总 烃	35.01	1.6806	3.50	0.035	0.1680	分 别 经 活 性 炭 吸 附 装 置 处 理 后 , 各 经 1 根 15m 高 排 气 筒 排 放
	4#排 气筒	来料 测试		4.95	0.1188	1.48	0.007	0.0356	
	无组织		非甲 烷总 烃	/	0.048	/	/	0.048	无组织排放
水污 染物	/		/	/	/	/	/	/	/
			/	/	/	/	/	/	
			/	/	/	/	/	/	
			/	/	/	/	/	/	
			/	/	/	/	/	/	
电和 离电 辐磁 射辐 射	/		/	/	/	/	/	/	/
固体 废 物	生产 过程	废清 洗剂	/	0.1	/	/	0	交由有资质的 的单位处理	
		废手 套及 抹布		0.44			0		
		废包 装 容 器		0.1			0		
		废油		0.4			0		
		废活 性炭		7.98			0		
		含油 废手 套	/	0.05	/	/	0	集中收集后 与生活垃圾 一起委托环 卫部门清运	
	噪声	生产 设备	等效 A 声 级	低噪声设备					/
其他	/								
主要生态影响（不够时可附另页）： 本项目利用原有闲置的厂房进行实验测试，不新占用土地，因此不会对当地造成水土流失、植被破坏等生态影响。									

七、环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

本项目利用现成的厂房进行相关生产，不需进行土木建筑施工，设备安装会对周围环境产生一定的噪声影响，但历时短、影响小，因此在项目建设期间对周围环境不会造成较大的影响。

营运期环境影响分析

1、大气环境影响分析

①评价工作分级方法

根据项目污染源初步调查结果，分别计算项目排放主要污染物的最大地面空气质量浓度占标率 P_i （第 i 个污染物，简称“最大浓度占标率”），及第 i 个污染物的地面空气质量浓度达到标准值的 10% 时所对应的最远距离 $D_{10\%}$ 。其中 P_i 定义见公式（1）。

$$P_i = (C_i / C_{0i}) \times 100\% \quad (1)$$

式中： P_i —第 i 个污染物的最大地面浓度占标率，%；

C_i —采用估算模式计算出的第 i 个污染物的最大地面浓度， mg/m^3 ；

C_{0i} —第 i 个污染物的环境空气质量标准， mg/m^3 ；

C_{0i} —一般选用 GB3095 中 1 小时平均取样时间的二级标准的浓度限值。

评价等级按下表的分级判据进行划分。

表 7-1 评价工作等级

评价工作等级	评价工作等级判据
一级	$P_{max} \geq 10\%$
二级	$1\% \leq P_{max} < 10\%$
三级	$P_{max} < 1\%$

②估算模式

表 7-2 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数（城市选项时）	268 万
最高环境温度/ $^{\circ}C$		40.6
最低环境温度/ $^{\circ}C$		-8.0
土地利用类型		城市
区域湿度条件		潮湿气候

是否考虑地形	是/否	否
	地形数据分辨率/m	/
是否考虑海岸线熏烟	是/否	否
	海岸线距离/m	/
	海岸线方向/°	/

③污染源排放情况

由工程分析可知，公司生产废气主要为非甲烷总烃，本项目废气采用风机抽至活性炭吸附装置处理，处理后的尾气通过 15m 高排气筒排放，未收集部分在各实验室内无组织排放。本项目非甲烷总烃排放情况见表 7-3、表 7-4。

表 7-3 本项目点源参数表

编号	名称	排气筒底部中心坐标(m)		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/(m/s)	烟气温度/℃	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)
		X	Y								
3#	非甲烷总烃	80	130	0	15	0.5	14.15	25	4800	正常	0.035
4#	非甲烷总烃	102	68	0	15	0.5	7.08	25	4800	正常	0.007

注：以厂区西南角为原点。

表 7-4 本项目矩形面源参数表

名称	面源起点坐标/m		面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	与正北向夹角/°	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)
	X	Y								非甲烷总烃
三坐标实验室	71	39	0	13	7.7	0	8	4800	正常	0.0024
进料实验室	86	36	0	12	11	0	8	4800	正常	0.0004
GF6 测试房	86	118	0	12	12	0	8	4800	正常	0.0035
NCC 测试房	68	124	0	11	6	0	8	4800	正常	0.0024
CVT 测试房	58	124	0	10	6	0	8	4800	正常	0.0012

对本项目排放的废气，采用《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)中推荐的估算模式进行估算，在不考虑地形、建筑物下洗、岸边烟熏情况下计算废气最大

落地浓度及占标率。预测结果见表 7-5。

表 7-5 废气排放预测结果一览表

污染源		污染物	C _{max} (mg/m ³)	占标率 (%)	D _{max} (m)
排气筒 (有组织)	3#	非甲烷总烃	7.20E-03	0.36	120
	4#	非甲烷总烃	1.44E-03	0.07	100
无组织	三坐标实验室	非甲烷总烃	5.26E-03	0.26	10
	进料实验室	非甲烷总烃	8.13E-04	0.04	10
	GF6 测试房	非甲烷总烃	7.07E-03	0.35	10
	NCC 测试房	非甲烷总烃	5.05E-03	0.25	10
	CVT 测试房	非甲烷总烃	2.53E-03	0.13	10

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)分级判据, 确定本项目大气环境影响评价工作等级为三级, 三级评价项目不进行进一步评价。项目非甲烷总烃最大落地浓度占标率较低, 对周边环境影响很小。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)规定, 无组织排放有害气体的生产单元(车间)与居住区之间应设置卫生防护距离。本项目对无组织排放的非甲烷总烃进行卫生防护距离计算。卫生防护距离采用下式进行计算:

$$\frac{Q}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中, Q——无组织排放气体排放量可以达到的控制水平, kg/h;

C_m——标准浓度值, mg/m³;

L——企业需要的卫生防护距离, m;

r——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径, m;

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数; 根据当地平均风速和项目大气污染源构成类比, 取值分别为 470、0.021、1.85、0.84。

卫生防护距离计算系数根据当地平均风速和项目大气污染源构成状况类比, 风速取 3.7m/s, 非甲烷总烃标准浓度限值取 2 mg/m³, 计算结果见表 7-6。

表 7-6 卫生防护距离计算一览表

污染源	污染物名称	排放量 (kg/h)	面源面积 (m ²)	面源高度 (m)	计算结果 (m)
三坐标实验室	非甲烷总烃	0.0024	13*7.7=100	8	0.147
进料实验室	非甲烷总烃	0.0004	12*11=132	8	0.015
GF6 测试房	非甲烷总烃	0.0035	12*12=144	8	0.186

NCC 测试房	非甲烷总烃	0.0024	11*6=66	8	0.188
CVT 测试房	非甲烷总烃	0.0012	10*6=60	8	0.087

按照要求，当计算卫生防护距离小于 100m 时，级差为 50m，当排放多种污染物卫生防护距离在同一级别时，卫生防护距离应提高一级。因非甲烷总烃为综合因子，因此，非甲烷总烃对应的卫生防护距离为 100m。因此，本项目应当在各实验室及测试房边界周围各设置 100m 卫生防护距离，起算点自各实验室及测试房边界算起。本项目卫生防护距离设置情况见附图 2。原有项目在 5#厂房边界周围设置 50m 卫生防护距离，在本项目所设卫生防护距离范围内，因此项目建成后全厂卫生防护距离范围为各实验室及测试房边界周围 100m。由附图 2 可知，该卫生防护距离包络线范围内无学校、医院、居民等敏感点。

综上所述，改扩建后，项目对区域大气环境质量影响较小，不会对周边环境敏感目标造成不利影响。

表 7-7 建设项目大气环境影响评价自查表

工作内容		自查项目							
评价等级与范围	评价等级	一级 ☐		二级 ☐		三级 ☒			
	评价范围	边长=50km ☐		边长 5~50km ☐		边长=5km ☐			
评价因子	SO ₂ +NO _x 排放量	≥2000t/a ☐		500~2000t/a ☐		<500t/a ☐			
	评价因子	基本污染物（ ☐ ） 其他污染物（非甲烷总烃） ☐				包括二次 PM _{2.5} ☐ 不包括二次 PM _{2.5} ☐			
评价标准	评价标准	国家标准 ☒		地方标准 ☐		附录 D ☐		其他标准 ☒	
现状评价	环境功能区	一类区 ☐			二类区 ☒			一类区和二类区 ☐	
	环境基准年	（ 2019 ） 年							
	环境空气质量现状调查数据来源	长期例行监测数据 ☐			主管部门发布的数据 ☒			现状补充监测 ☐	
	现状评价	达标区 ☐				不达标区 ☒			
污染源调查	调查内容	本项目正常排放源 ☒ 本项目非正常排放源 ☐ 现有污染源 ☐			拟替代的污染源 ☐		其他在建、拟建项目污染源 ☐		区域污染源 ☐
大气环境影响预测与评价	预测模型	AERMOD ☐	ADMS ☐	AUSTAL2000 ☐	EDMS/AEDT ☐	CALPUFF ☐	网络模型 ☐	其他 ☐	
	预测范围	边长≥50km ☐			边长 5~50km ☐			边长=5km ☐	
	预测因子	预测因子（ ☐ ）				包括二次 PM _{2.5} ☐ 不包括二次 PM _{2.5} ☐			
	正常排放短期浓度贡献值	C _{本项目} 最大占标率≤100% ☐				C _{本项目} 最大占标率>100% ☐			
	正常排放年均	一类区	C _{本项目} 最大占标率≤10% ☐			C _{本项目} 最大占标率>10% ☐			

浓度贡献值

	浓度贡献值	二类区	C _{本项目} 最大占标率≤30%□		C _{本项目} 最大占标率>30%□	
	非正常排放 1h 浓度贡献值	非正常持续时长 () h	C _{非正常} 占标率≤100%□			C _{非正常} 占标率>100%□
	保证率日平均浓度和年平均浓度叠加值	C _{叠加} 达标□			C _{叠加} 不达标□	
	区域环境质量的整体变化情况	k≤-20%□			K>-20%□	
环境监测计划	污染源监测	监测因子：(非甲烷总烃)			有组织废气监测□ 无组织废气监测☑	无检测□
	环境质量监测	监测因子：()			监测点位数 ()	无检测□
评价结论	环境影响	可以接受☑ 不可以接受□				
	大气环境防护距离	无				
	污染源年排放量	SO ₂ () t/a	NO _x () t/a	颗粒物 () t/a	VOC _s (0.0033) t/a	
注：“□”为勾选项，填“√”、“()”为内容填写项						

2、水环境影响分析

项目无生产废水产生，本项目无需新增员工，无新增生活污水。

3、声环境影响分析

本项目新增机械设备主要为实验测试用，属低噪声设备，源强<70dB(A)，经厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声基本维持现状水平。

4、固体废物影响分析

项目的固体废物主要有危险废物：废清洗剂、废抹布、废手套及抹布、含油废手套、废油、废包装容器、废活性炭。本项目固体废物处置方式见表 7-8。

表 7-8 项目固体废物利用处置方式

固废名称	属性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单位
废清洗剂	危险废物	HW06	900-404-06	0.1	委托有资质的单位处理	/
废手套及抹布		HW49	900-041-49	0.44		/
废油		HW08	900-249-08	0.4		/
废包装容器		HW49	900-041-49	0.1		/
废活性炭		HW49	900-041-49	7.98		/
含油废手套		HW49	900-041-49	0.05	与生活垃圾混合，一起交由环卫部门处理	环卫所

4.1 危险固废环境影响分析

废清洗剂、废抹布、废手套及抹布、废油、废包装容器、废活性炭均属于危险废物，暂存于危废暂存场所，委托有资质单位处理。

(1) 危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18579-2001）中第六条中对危险废物集中贮存设施的选址要求：

- ① 地质结构稳定，地震烈度不超过 7 度的区域内；
- ② 设施底部必须高于地下水最高水位；
- ③ 场界应位于居民区 800m 以外，地表水域 150m 以外；
- ④ 应避免建在溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；
- ⑤ 应建在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外；
- ⑥ 应位于居民中心区常年最大风频的下风向。
- ⑦ 集中贮存的废物堆选址除满足以上要求外，还应满足 6.3.1 款要求。

根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告中的关于《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）第 6.1.3 条“场界应位于居民区 800m 以外，地表水域 150m 以外”修改为“应依据环境影响评价结论确定危险废物集中贮存设施的位置及其与周围人群的距离，并经具有审批权的环境保护行政主管部门批准，并可作为规划控制的依据。”

本项目所在地地势平坦、地质结构稳定，地震烈度为 7 度，地下水最高水位约 1.5~2m，且不位于溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区及易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域。

本项目位于昆山开发区，周边最近敏感点为西面约 217m 的优德利宿舍区。企业对厂区地面进行了防漏、防渗、防腐处理，且对危废暂存场所敷设了环氧地坪，设防漏储漏盘等措施以降低危险废物贮存风险。

本项目危废主要有害成分为有机溶剂、油类等，产生周期见表 5-8，产生量为 9.07 t/a，均委托有资质的单位处理。

本项目年需周转危废量 9.07t，考虑每年周转 4 次，则危废量每次周转量约 0.26-4.25t/a。公司危废物暂存场设在 D 栋仓库内北侧，建筑面积约 155m²，危险废物最大储存量约为 100t。项目危险废物暂存场按《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001）要求设置，并按《环境保护图形标志(GB15562—1995)》的规定设置警示标志等。本项目年产生危险废物约 9.07t（原有项目危废产生量 212.98t/a，改扩建后全厂危废产生量为

222.05t)，危险废物转运周期为每年 4 次，危险废物在厂区内最大储存量小于 100t，因此从危废堆场面积角度考虑，本项目危废堆场是可行的。

综上所述，本项目危废经采取上述处置措施后全部处置，实现固废“零排放”，在建设单位按照相关文件要求加强固体废物管理的情况下，本项目固废对外环境影响不大。

(2) 运输过程的环境影响分析

厂区内运输：本项目危废产生于实验过程及废气治理过程，危废产生后贮存于厂内危废仓库，无散落、泄漏的环境问题。因此，厂区内危废从产生工艺环节运输至贮存场所影响较小。

厂区处置场所：本项目危险废物运输均为公路运输，由有资质单位专用运输车辆负责接收本项目危废，专业运输车辆严格按照危险废物运输管理规定运输，一般情况下，在运输途中不会发生物料的散落或泄漏，不会对沿途环境造成不利影响。可能会发生物料泄漏主要是由交通事故而引起的，使危险废物撒落在路面，如果得不到及时处理时，或遇到下雨，会造成事故局部地区的固废污染和地表水体污染，且本项目需运输的危险废物，具有易挥发的特点，还可能对大气环境产生一定影响。

交通事故引发的环境污染属于突发环境污染事故，其没有固定的排放方式和排放途径，事故发生的时间、地点、环境具有很大的不确定性，发生突然，在瞬时或短时间内大量的排出污染物质，易对环境造成污染。为确保运输途中安全，减少并避免对周边环境及群众的影响。必须做到以下几点：

① 危废的装卸和运输，必须指派责任心强，熟知危险品一般性质和安全防范知识的人员承担。

② 装卸运输人员，应持有安全合格证，按运输危险物品的性质，佩戴好相应的防护用品，装卸时必须轻拿轻放，严禁撞击、翻滚、摔拖重压和摩擦，不得损毁包装容器，注意标志，堆放稳妥。

③ 相互碰撞、接触易引起燃烧爆炸，或造成其它危害的化学危险物品，以及化学性质互相抵触的危险物品不得违反配装限制而在同一车上混装运输。

④ 危废装运时不得人货混装。运输爆炸、剧毒和放射性危险物品，应指派专人押运，押运人员不得少于 2 人。

⑤ 危废装卸前后，对车厢、库房应进行通风和清扫，不得留有残渣。装过剧毒物

品的车辆，卸后必须洗刷干净。

⑥ 运输车辆应严格防止外来明火，尽可能选择路面平坦的道路，并且要严格按照规划好的路线运输，不得在繁华街道行驶和停留，行车中要保持车速、车距，严禁超速、超车和强行会车。

(3) 危废委托处置可行性分析：

本项目产生的危废属于 900-041-49、900-249-08，均委托有相应资质单位集中处置。

据不完全统计，目前，苏州市共有 900-041-49 处理资质的企业 13 家，总处理能力大于 50000 吨/年。目前，苏州市共有 900-249-08 处理资质的企业 16 家，总处理能力大于 50000 吨/年。建设单位已对苏州市范围内危废处置单位处理余量进行调查，苏州市内危废处理单位剩余处理量可接纳本项目产生的危险废物。

4.2 污染防治措施分析

(1) 贮存场所（设施）污染防治措施

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

表 7-9 本项目固体废弃物分析结果汇总表

贮存场所 (设施) 名称	危险废物 名称	危险废物 类别	危险废物 代码	位置	占地 面积	贮存 方式	贮存 能力	贮存 周期
危险废物暂时 贮存场所	废清洗剂	HW06	900-404-06	D 栋仓 库内北 侧	155m ²	桶装	100t	3 个月
	废手套及 抹布	HW49	900-041-49			袋装		3 个月
	废包装 容器	HW49	900-041-49			堆放		3 个月
	废油	HW08	900-249-08			桶装		3 个月
	废活性炭	HW49	900-041-49			袋装		4 个月

(2) 危废收集、贮存、运输的污染防治措施分析

① 危险废物收集污染防治措施分析

危险废物在收集时，应明确废物的类别及主要成分，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。最后按照对危险废物交换和转移管理工作的有关要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

② 危险废物暂存污染防治措施分析

危险废物应尽快送往委托资质单位处理，不宜存放过长时间，确需暂存的，应做到以下几点：

a) 贮存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001) 等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告 (环境保护部公告 2013 年第 36 号)》中相关修改内容，有符合要求的专用标志。

b) 贮存区内禁止混放不相容危险废物。

c) 贮存区考虑相应的集排水和防渗设施。

d) 贮存区符合消防要求。

e) 贮存容器必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性。

f) 基础防渗层为至少 1m 厚粘土层 (渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s)，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

g) 存放容器应设有防漏裙脚或储漏盘。

③ 危险废物运输污染防治措施分析

危险废物运输中应做到以下几点：

① 危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

② 承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

③ 载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。

④ 组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

经落实以上措施后，项目的各部分固体废弃物均可得到妥善处理，不会对当地卫生环境构成明显的不利影响。

5、环境风险评价

5.1 评价等级

本项目环境风险评价的目的是分析和预测项目存在的潜在风险、有害因素，项目运

行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中的评价工作等级判断，本项目 $Q < 1$ ，该项目风险潜势为 I，评价等级为简单分析。

表 7-10 建设项目 Q 值确定表

危险物质主要分布	危险物质名称	最大存在总量 qn (kg)	临界量 Qn (t)	该种危险物质 Q 值
实验原辅料 暂存点仓库	清洗液（AP760）	23	50	0.00046
	润滑剂- 气雾剂（WD-40）	1.42	50	0.00003
	乙醇（酒精）	3.16	500	0.000006
	油测红油（包括德士龙VI号、美孚速霸 1000 5W-30、0W20、CVTF 测试油）	6 桶（1070kg）	2500	0.00042
危废仓库	废清洗剂	0.025	10	0.0025
	废油	0.1	2500	0.00004
合计	/	/	/	0.0035

表 7-11 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a
^a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录A。				

5.2环境风险识别

本项目可能发生突发环境事件情景有：

（1）火灾、爆炸

实验过程中使用的或者实验原辅料暂存点仓库中储存的易燃物质清洗液、润滑剂-气雾剂（WD-40）、酒精等及危废仓库存储的废清洗剂泄露，蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高温能引起燃烧爆炸。因此，在储存和使用过程中一旦发生以上物质的意外泄漏，遇到激发能源，有发生火灾、爆炸的危险。一些物质燃烧放出有毒、窒息性气体，如一氧化碳、二氧化碳，也可引起中毒或窒息事故，危害较大。

（2）泄漏

厂区内发生液体泄漏事故一般都有围堰或者沟渠收集，不会发生流入雨水管道或者

外部环境的情况。清洗液、润滑剂-气雾剂（WD-40）、酒精或油品滴落时采用抹布擦拭清理，厂区均按要求进行了地面硬化，以起到防渗作用。同时，实验原辅料暂存点仓库将敷设环氧地坪并设置围堰，危废仓库将整改规范化。因此，发生泄漏的危害性和可能性较小。

（3）实验室发生火灾、爆炸、中毒

做实验过程中可能由于使用的易燃物质酒精蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。

（4）污染治理设施非正常运行

环保设施发生故障，导致非正常运行可能会导致废气处理不达标直接排放，一旦发生，造成的事故影响较大。

（5）非正常工况

厂内非正常工况包括操作不当、设备损坏等等。公司定期会对实验设备进行维护，发生大型的非正常工况的可能性较小，一般或小型的非正常工况可以引起一些物料损失，会对操作人员产生危害，引起中毒、触电、事故等情况，危害性较大。

项目建成后运营后，最大可信事故为酒精瓶发生泄露事故，发生泄漏事故能引起火灾和爆炸等一系列事故。经验表明：设备失灵和人为的操作失误是引发泄漏的主要原因，但本项目易燃物质主要用于人工清洁，因此发生泄露可能性较小。

5.3环境风险分析

（1）仓库化学品泄漏后果

实验原辅料暂存点仓库物料存储量较大的，如清洗液以30L桶装，酒精以500ml瓶装，包装桶所装溶液较少，不存在大量泄露的可能，泄露事故发生后及时堵漏，能收集的尽量收集，不能收集的用砂土、干燥石灰等混合，事故发生后影响范围很小，不会对外环境造成明显不利影响。

（2）废气净化装置故障

废气处理出现的风险主要取决于管理，生产期可能产生的风险事故来自于以下几个方面：

停电造成污染物处理系统停止工作，致使废物非正常排放；

处理装置的管理系统出现故障造成废气处理系统非正常运转引起的事故排放；

企业应在作好废气处理工作的同时，采用有效的风险防范措施，严格杜绝废气处理

不达标外排等现象的发生。可采用以下风险防范措施：

保证废气处理设施的稳定运行。对于影响废气处理设施稳定运行的关键设备应设置备用设备、用电应同时接入应急电源等；

保证项目废气在废气处理设施的处理范围内，因此，项目应按严格控制生产过程中废气的产生在设计范围内。

5.4 环境风险防范措施及应急预案

(1) 风险防范措施

表 7-12 风险防范措施一览表

序号	应急措施	位置	布 置	备 注
1	工艺及设备	/	危废放置区设置敷设了环氧地坪，设置导流沟，导流沟与集液池连通。	配置报警系统；防火、防爆、防中毒等事故处理系统；应急救援设施及救援通道；应急疏散点。
2	消防系统	/	独立的消防给水、消防水池和消防泵站和相应的消防灭火系统	在厂房内设置了感温感烟的火灾自动报警；在办公区设置了自动喷水灭火系统，自动控制系统同时设有工人工手动控制装置。其它建筑物按照防火规范要求布设室内消火栓。
3	化学品储运	实验原辅料暂存点仓库	设置红外探测器，事故抽风系统和沟渠、集液池并设置防渗地坪	按《危险化学品安全管理条例》的要求，制定危险化学品安全操作规程，并严格领料及使用。原料储罐区等区域均实行“五双”管理制度，确保了化学品在有效的控制管理状态中
4	事故应急池	消防尾水池	容积为 228 m ³	平时保持空置
5	雨、污应急阀门	雨、污排口	雨、污排口	紧急情况时关闭雨污阀门，避免危险品进入雨污管道造成污染。
6	其它	各泄露点	管道设置阀门切断装置	/

(2) 突发环境事件应急预案

制定风险事故应急预案的目的是为了在发生风险事故时，能以最快的速度发挥最大的效能，有序的实施救援，尽快控制事态的发展，降低事故造成的危害，减少事故造成的损失，公司应尽快编制突发环境事件应急预案。应急预案内容包括：总则、企业基本情况、组织指挥体系、环境风险源与环境风险评价、现有应急能力评估、预防与预警、应急响应与措施、信息报送、后期处理、应急培训和演练以及预案的评审、备案、发布和更新等内容。

公司针对现有项目已按照《危险化学品事故应急预案编制导则（单位版）》的要求

编制了突发环境风险事故应急预案，并在昆山市环保局备案。

本评价要求公司在试生产前须按照《危险化学品事故应急救援预案编制导则(单位版)》和《江苏省突发环境事件应急预案编制导则（试行）(企业事业单位版)》的要求更新环境风险事故应急预案，报相应部门备案，并定期组织学习事故应急预案和演练，根据演习情况结合实际对预案进行适当修改。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录 and 档案。同时，加强各应急救援专业队伍的建设，配有相应器材并确保设备性能完好，保证企业与区域应急预案衔接与联动有效。

表 7-13 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司汽车零配件生产线技改项目				
建设地点	（江苏）省	（昆山）市	（开发区）区	（）县	（）园区
地理坐标	经度	121°2'48.85"	纬度	31°22'8.07"	
主要危险物质及分布	主要危险物质：清洗液、润滑剂-气雾剂（WD-40）、酒精、废清洗剂等； 分布：实验原辅料暂存点仓库、危废仓库				
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	1. 清洗液、润滑剂-气雾剂（WD-40）、酒精等火灾爆炸次生环境污染事故，主要为火灾次生伴生的污染物对环境的影响； 2. 清洗液、润滑剂-气雾剂（WD-40）、酒精等危险化学品包装容器或生产装置发生破损，导致其泄漏有害物质挥发可能引发地表水和地下水环境污染事故。 3.废气处理系统故障，导致废气中污染物未经处理即排放，引发大气污染事故。				
风险防范措施要求	1.泄漏物料设置围堰进行收集，收集的危险化学品（各类溶剂）按危险废物的处理方法委托有资质单位处理，不和其它废水混合排放，不进入雨水管网，不直接进入水体。 2.加强废气处理设施和各类生产设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。 3.设置事故排水系统，事故状态下事故废水进入应急事故池暂存。				
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 根据环境风险判定结果，爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司汽车零配件生产线技改项目环境风险潜势为Ⅰ，环境风险较小，建设单位通过强化对有毒有害物质、实验原辅料、废气的工程控制措施，同时制定有针对性的应急计划，建设项目环境风险可控。					

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)		污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	3#排 气筒	油测 实验	非甲烷总烃	活性炭吸附装置+15m 高排 气筒	达标排放，对环境影 响较小
	4#排 气筒	来料 测试	非甲烷总烃	活性炭吸附装置+15m 高排 气筒	
	无组织		非甲烷总烃	加强通风	
水 污 染 物	/		/	/	/
电和 离电 辐磁 射辐 射	/		/	/	/
固 体 废 物	生产过程		废清洗剂	交由有资质的单位处理	妥善处理，不会对外 环境造成明显的 不利影响
			废手套及抹布		
			废包装容器		
			废油		
			废活性炭		
		含油废手套	集中收集后与生活垃圾一 起委托环卫部门清运		
	生活过程		生活垃圾	集中收集后交由当地环卫 部门处理	
噪 声	生产设备	等效 A 声级	厂房隔声、距离衰减	达到 GB12348-2008 《工业企业厂界环 境噪声排放标准》的 3 类标准	
其他	无				
生态保护措施预期效果： 本项目利用现有生产厂房进行相关生产，因此不会对当地造成水土流失、植被破坏等生态影响。 营运期废气产生量不大，对生态环境影响很小；项目无生产废水产生，不新增生活污水；因项目周 边无大型野生动物存在，营运期噪声对生态影响不大；固体废物全部实现合理处置或无害化处理， 对生态影响小。					

九、结论与建议

1、项目概况

爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司成立于 2007 年，主要从事设计、加工及生产盘式制动器总成，柴油机燃油泵，汽车悬架系统，汽车安全气囊，发动机进气增压器，电子仪表、发动机零件、直流电机、电控机械变速器及其关键零部件；汽车电子装置制造（含发动机和地盘电子控制系统）；并销售自产产品及提供售后服务；从事与本企业生产同类产品 & 汽车零配件的批发、佣金代理（拍卖除外）、进出口及其他配套业务。考虑到公司长期发展及客户要求，拟新增实验室用于对来料及产品进行检测。

2、项目建设与地方规划相容

爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司位于昆山开发区昆嘉路 422 号，根据昆山市经济技术开发区总体规划（附图 1）可知，项目所在地属工业用地，符合项目建设要求。根据《江苏省太湖水污染防治条例》（江苏省人大常委会公告第 71 号，2018 年）、《太湖流域管理条例》[国务院令 第 604 号（2011 年 11 月 1 日实施）]，本项目位于太湖流域三级保护区范围内，但项目不属于太湖流域禁止建设的行业，且无生产废水排放，符合太湖水域相关条例规定。根据《江苏省生态红线区域保护规划》及《江苏省国家级生态保护红线规划》，本项目不在《江苏省生态红线区域保护规划》生态红线区一级管控区及二级管控区范围内，也不在《江苏省国家级生态保护红线规划》范围内。

3、项目建设与国家与地方产业政策相符

本项目不属于《外商投资产业指导目录》(2017 年修订) 鼓励类、限制类和禁止类所规定的内容，项目工艺和产品不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(2012 年本及 2013 年修改目录（苏经信产业[2013]183 号）)限制类和淘汰类所规定的内容，不属于《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》限制类和淘汰类范围，也不在《苏州市调整淘汰部分落后生产工艺设备和产品指导意见》（苏府【2006】125 号）范围内。因此，本项目建设符合国家和地方产业政策。

根据《关于印发<“两减六治三提升”专项行动方案>的通知》（苏发〔2016〕47 号），本项目符合其要求。

4、达标排放及环境影响分析

（1）废气

本项目大气污染物主要为非甲烷总烃，经预测，项目废气排放对当地大气环境贡献量较小，且项目所在厂区的厂界无超标点，不会造成区域内大气环境功能的改变，不会对项目所在地大气环境产生较大影响。

（2）废水

项目无生产废水产生，本项目无需新增员工，不新增生活污水。

（3）噪声

本项目新增机械设备主要为实验测试用，属低噪声设备，源强<70dB（A），经厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声基本维持现状水平。

（4）固废

项目的固体废物主要有危险废物：废清洗剂、废抹布、废手套及抹布、含油废手套、废油、废包装容器、废活性炭。各部分固体废弃物均可得到妥善处理，不会对当地环境构成明显的不利影响。

本项目建成投产后，污染物产生及排入外环境的量见表 9-1。

表 9-1 项目污染物产生量、削减量、排放量三本帐汇总表

类别		污染因子	原有项目排放量 (t/a)	本项目排放量(t/a)			“以新带老” 削减量 (t/a)	全厂排口排放量(t/a)	改扩建前后增减量 (t/a)
				产生量	削减量	排放量			
生活污水		废水量	4960	/	/	/	0	4960	0
		COD	1.488	/	/	/	0	1.488	0
		SS	0.992	/	/	/	0	0.992	0
		氨氮	0.124	/	/	/	0	0.124	0
		TP	0.015	/	/	/	0	0.015	0
		动植物油	0.099	/	/	/	0	0.099	0
废气	有组织	非甲烷总烃	0.073	1.799	1.595	0.204	0	0.277	+0.204
	无组织	非甲烷总烃	0.087	0.166	0	0.166	0	0.253	+0.166
固废		危险废物	0	9.07	9.07	0	0	0	0

5、环境相容性

项目符合当地生态保护红线要求，不超出当地资源利用上线。根据昆山市环境状况公报（2019 年）结果，区域内的大气环境 O₃ 因子超出《环境空气质量标准》

(GB3095-2012)二级标准，其余因子可以满足；为改善昆山市环境质量情况，昆山市将根据苏州市政府颁布的《关于进一步加强环境空气质量管控的通知》（苏府办[2016]272号）要求，通过强化执法，加强区域工业废气的收集和处理，以及严格要求和管理企业，减少移动污染源的排放，严控油烟污染等措施，昆山市的环境空气质量将会得到改善。区域内娄江（太仓塘）的水质轻度污染，主要是由于区域内部分区域内排水管网不完善，存在一定的生活污水未经处理直接排放的现象造成的。据《昆山吴淞江流域水环境综合治理规划》，娄江需整治河道 25.7km，清淤土方量约 80 万方，并根据两岸植被情况进行生态修复与保护，到 2020 年末，预计吴淞江流域内河道水质断面全部达标；声环境可以满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准要求。

6、总量控制

本项目有组织排放的废气为非甲烷总烃，建议总量控制申请量为 0.204 t/a。总量申请量较小，在昆山市区域内平衡。

7、环境管理及监测计划

（1）环境管理

根据《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》要求，项目建成后，要建立健全环保监督和管理制度。公司应设立专门的环境管理机构，配备专职环保人员 1~2 名，负责厂区的环境保护监督管理工作，同时加强对管理人员的环保培训。

①报告制度

要定期向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。

企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或企业改、扩建等都必须向当地环保部门申报，改、扩建项目，必须报请有审批权限的环保部门审批。

②污染治理设施的管理、监控制度

项目建成后，必须确保污染治理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置污染治理设备，不得故意不正常使用污染治理设施。污染治理设施的管理必须与公司的生产经营活动一起纳入到公司日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件和其他原辅材料。同时要建立健全岗位责任制、制定正确的操作规程、建立管理台帐。

各级管理人员都应树立保护环境的思想，企业也应设置环境保护奖惩条例。对爱

护污染处理设施等环保治理设施、节省原料、改善生产车间的工作环境者实行奖励；对于环保观念淡薄，不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染及原材料浪费者一律予以重罚。

（2）监测计划

企业自行监测计划见表 9-2。

表 9-2 项目日常监测计划建议

类别	监测布点	监测因子	监测频次	执行标准
废气	3#排气筒	非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准
	4#排气筒	非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准
	厂房厂界	非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 “无组织排放 监控浓度限值” 标准
噪声	厂房厂界外 1m	Leq(A)	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放准》 (GB12348-2008)3 类标准

8、“三同时”验收一览表

表 9-3 污染治理投资及“三同时”验收一览表

项目名称		爱思恩梯大字汽车部件（昆山）有限公司汽车零配件生产线技改项目				
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果	环保投资 (万元)	完成 时间
废气	油测实验 过程	非甲烷总烃	1 套活性炭吸附装置+15m 排气筒外排	达标排放	30	与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行
	来料测试 过程	非甲烷总烃	1 套活性炭吸附装置+15m 排气筒外排		15	
固废	废清洗剂		交由有资质的单位处理	“零”排放	10	
	废手套及抹布					
	废包装容器					
	废油					
	废活性炭					
	含油废手套		集中收集后与生活垃圾一起委托环卫部门清运			
清污分流排污口规范化设置	废气：废气排气筒按照要求安装标志牌、预留监测采样口监测平台，并按有关要求设置环境保护图形标志。 噪声：固定噪声污染源对边界影响最大处，设置环境噪声监测				/	

	点，并在该处附近醒目处设置环境保护图形标志牌。 固废：工业固废设置专用的贮存设施或堆放场地；固废贮存场所在醒目处设置标志牌。		
总量平衡方案	非甲烷总烃总量在昆山市区域内平衡	/	
卫生防护距离设置（以设施或厂界设置，敏感保护目标情况等）	项目在各实验室及测试房边界周围各设置 100m 卫生防护距离	/	
总计	—	55	

综上所述，本项目符合国家和地方的产业政策，选址合理，项目建成后对当地环境影响较小，当地环境也不对本项目的建设构成制约。从环保角度来说，本项目的环境影响是可以接受的。

说明：

上述评价结果是在建设单位提供的有关资料基础上得出的。一旦项目规模、用途等发生变化，建设单位应根据有关规定重新申报。

预审意见:

公 章

经办人:

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

公 章

经办人:

年 月 日

审批意见:

公 章

经办人:

年 月 日

注 释

一、报告表应附以下附件、附图：

附件 1 立项批准文件。

附件 2 其他与环评有关的行政管理文件。

附图 1 项目地理位置图（应反映行政区划、水系、纳污口位置和地形地貌等）。

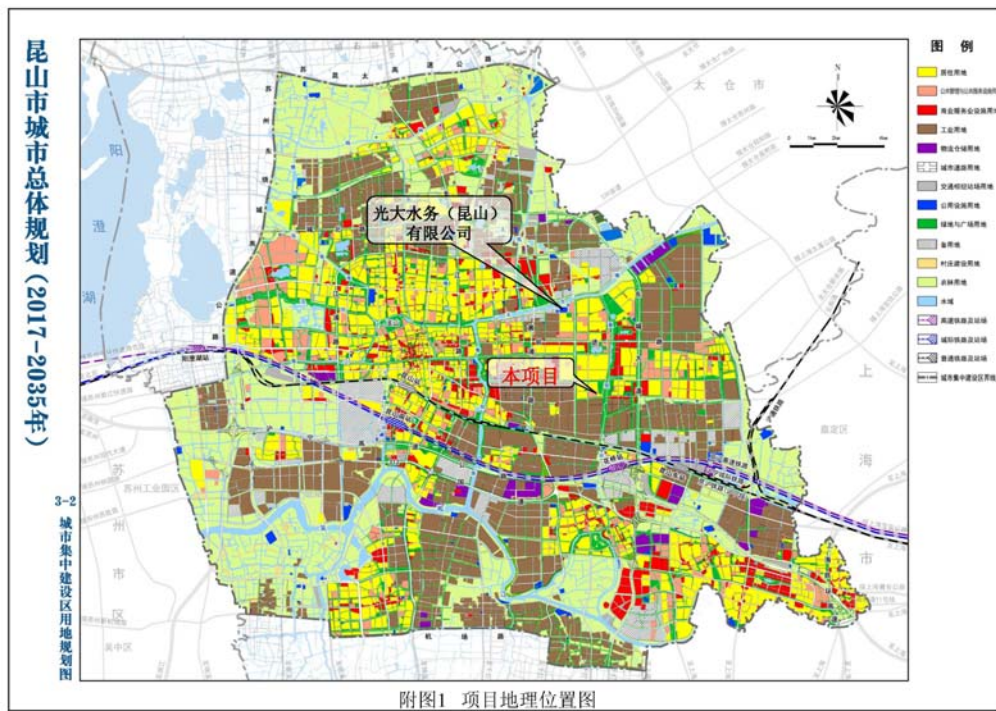
附图 2 项目周围环境图

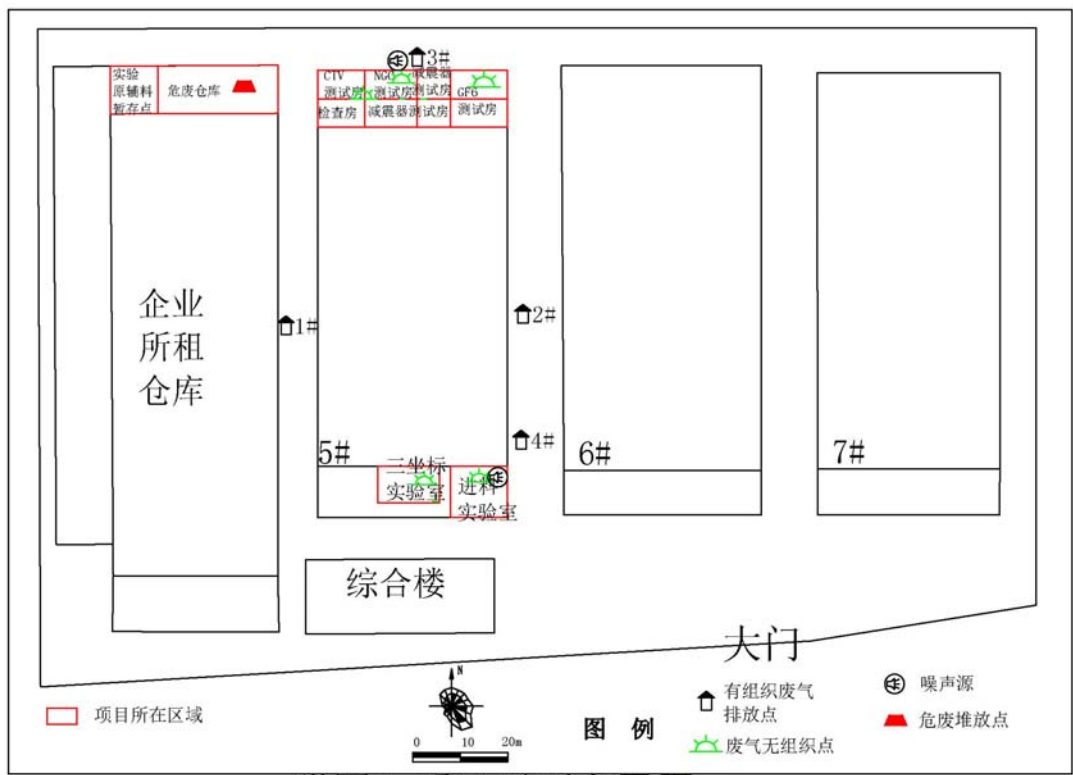
附图 3 项目平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价：

1. 大气环境影响专项评价；
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）；
3. 生态环境影响专项评价；
4. 声影响专项评价；
5. 土壤影响专项评价；
6. 固体废弃物影响专项评价；
7. 辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）。

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。





附图3 项目平面布置图

环境影响评价项目委托书

我司委托江苏秉德企业管理有限公司对爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司汽车零配件生产线技改项目进行环境影响评价工作。



委托单位：爱思恩梯大宇汽车部件（昆山）有限公司

