

昆山长辉模具有限公司建设项目、昆山长辉模具有限公司技改项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见

2020年10月11日,昆山长辉模具有限公司根据《昆山长辉模具有限公司建设项目、技改项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收调查报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照、参照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求组织对本项目进行验收。出席验收会的有建设单位、并邀请专家二人一起组成验收工作组(名单附后)。验收工作组审核了“验收调查报告”,经认真评议,提出验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于昆山市周市镇横长泾路369号2号厂房,为租赁厂房。

主要建设内容为:年生产精冲模、精密型腔模250套,模具标准件加工250套。

已配备的设备有:CNC4台、放电机8台、镜面放电机2台、线切割机4台、铣床7台、磨床8台、穿孔机1台、锯床1台、钻床1台、车床1台、砂轮机1台、磨刀机1台、倒角机1台、氩弧焊机1台、激光焊机1台等合计40台。

企业定员70人,两班制运作,年工作300天。

(二)建设过程及环保审批情况

2015年10月,由江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《昆山长辉模具有限公司年产精冲模、精密型腔模250套,模具标准件加工250套项目环境影响报告表》;2015年11月09日取得批复(批复文



号为昆环建[2015]2396号)。

2019年07月,由江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《昆山长辉模具有限公司技改项目环境影响报告表》。2019年08月18日取得批复(批复文号为昆环建[2019]1827号)。

2015年12月开工建设,2019年08月完成竣工及调试。项目立项、建设、调试、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。2019年11月完成了水、气、噪的自主验收。本次主要是针对该项目的固体废物污染防治设施进行竣工环境保护自主验收。

(三) 投资情况

项目总投资700万元,其中环保投资15万元。

(四) 验收范围

本次验收范围为“昆环建[2015]2396号、昆环建[2019]1827号对应的固体废物污染防治设施”。

二、工程变动情况

对比环评申报情况,本项目变动情况如下:

(1) 生产车间总平面布局:原环评中设计西南角为原材料仓库,实际建设为配电房,无污染物产生。

(2) 原辅材料:原环评中氩弧焊申报的焊接气体为氧气,实际建设不需要使用氧气,仅用氩气作为保护气体,不新增污染物。

(3) 污染防治措施:打磨工段中6台磨床产生的粉尘经管道收集后进入布袋集尘器处理后无组织排放。

对照苏环办【2015】256号文,以上变动均不属于重点变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 固体废物

本新建及技改项目产生的固废主要为一般固废及危险固废。

一般固废:生活垃圾、铁边角料、铁屑、铜边角料、铜屑等,收集后均委托昆山八面通再生资源有限公司综合处置。

危废固废:废切削液、废火花油、废润滑剂、废包装桶、含油抹布等。其中废包装桶委托常州润克环保科技有限公司处置;废切削液、



废火花油、废润滑油委托镇江风化废弃物处置有限公司处置，含有抹布混入生活垃圾，委托昆山八面通再生资源有限公司处置。

已设置一般固废贮存设施 6 m²，危废固废贮存设施 20 m²。采取了相应的防腐、防渗、防泄漏等措施，并安装了监控设施以及规范的环保标识标牌等。

（二）其他环境保护设施

项目已配备相应的应急物资及应急措施。

四、固体废物污染防治运行效果

本项目各类固废均按要求分类分区储存、妥善处理处置，实现固废零排放。

五、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评（2017）4 号）中的规定及要求，验收工作组认为“昆山长辉模具有限公司建设项目、技改项目固体废物污染防治设施”竣工环保设施验收合格。

六、后续要求

做好各类废物产生、收集、暂存、处理处置工作以及相应的台账工作，确保各类废物得到妥善处置，不造成二次污染。

七、验收人员信息

验收人员名单附后。

昆山长辉模具有限公司
2020 年 10 月 11 日

